



SUBARU

RECRUITING GUIDE



株式会社SUBARU 群馬製作所
入社案内

キミの仕事が世界を駆ける 安心と愉しさを支えるSUBARUの仕事

企業 理念

(1994 年 11 月制定)

私たちは常に先進の技術の創造に努め、お客様に喜ばれる高品質で個性のある商品を提供します。

私たちは常に人・社会・環境の調和を目指し、豊かな社会づくりに貢献します。

私たちは常に未来をみつめ国際的な視野に立ち、進取の気性に富んだ活力ある企業を目指します。

品質方針 (2019 年 4 月 1 日改定)

私たちは何より品質を大切にしてお客様の信頼に応えます。

1. お客様に安心して長くお使いいただける商品をお届けします
2. お客様の声に常に耳を傾け、商品とサービスに活かします
3. 法令・社会規範・社内規則を遵守し、お客様に信頼される仕事をします

環境方針 (2017 年 4 月改定)

SUBARUの環境理念

『大地と空と自然』がSUBARUのフィールド

自動車と航空宇宙事業を柱とするSUBARUの事業フィールドは、大地と空と自然です。

私たちは、この大地と空と自然が広がる地球の環境保護こそが、社会と当社の未来への持続性を可能とする最重要テーマとして考え、すべての企業活動において取り組んでいきます。



SUBARUマーク (1958 年 3 月採用)

SUBARUとは、別名「六連星（むつらぼし）」とも呼ばれる星団の名前で、純粋な日本語です。この星団は牡牛座に属し、プレアデス星団（Pleiades）の名でも知られています。SUBARUのマークは、これをデザインしたものです。なお、自動車の名前に和名を使ったのはSUBARUが最初です。

INDEX

企業理念	2
あいさつ	3
SUBARUの歴史	4
SUBARUSピリット	4
生産工程	6
SUBARUで活躍する先輩の声	
設計	8
試作／実験	9
生産技術／部品管理	10
プレス／ボディ	11
ペイント／トリム	12
エンジン／トランスミッション	13
完成検査／保全	14
技能五輪	15
SUBARUでの働き方紹介	16
寮・社宅	20
教育・研修	21
周辺施設	22
生産車種	23
人事担当者からのメッセージ	23

SUBARUにしか造れない

"クルマ" で世界と勝負しませんか。



学生の皆様へ、まずはSUBARUに興味を持ってくださり、ありがとうございます。

さて、これから受験を控えている皆様は、どんな会社に入りたいか、悩まれている事でしょう。「働く」とは何か、まだまだピンとこないと思います。私もそうでした。

私は学生時代、興味のある会社についてよく調べ、最終的にSUBARUへの入社を決めました。SUBARUの「ものづくりへのこだわり」に、強く心を惹かれたのです。

皆様もこれからの進路を決めるに当たって、是非色々な会社を見てください。そして自分がやりたい仕事は何か、自分自身でよく考えてみてください。

今回、皆様の会社選びのお手伝いができればと思い、このパンフレットを作りました。この中には、SUBARUで活躍している先輩達の入社の動機や仕事内容、今後の目標などが載っています。SUBARUのありのままをお見せしています。

SUBARUは、クルマをただの移動の手段とは考えていません。「クルマと共に生きていくお客様一人ひとりが、より楽しく、より豊かな人生を送れるように」と、一台一台想いを込めて自動車の製造に日々取り組んでいます。また、従業員一人ひとりの意見を尊重し、挑戦できる風土があります。たとえ失敗しても、次のチャレンジへ背中を押してくれる仲間がたくさんいます。

我々と共に、我々にしか造れない“クルマ”で世界と勝負しませんか。皆様が、自らの意志でSUBARUを選んでくれたなら、きっと仕事に誇りとやりがいを感じてもらえるはずです。

常務執行役員 兼 群馬製作所長

荻野 英司

SUBARUの歴史

中島飛行機から富士重工業、
そしてSUBARUへ

富士重工業の設立



1917年、海軍大佐である中島知久平が群馬県太田市に「飛行機研究所」を創設。戦前は「隼」など高性能戦闘機を生産していました。それが富士重工業の前身です。戦後、中島飛行機が解体し、同グループ企業5社の共同出資により1953年に富士重工業が誕生しました。

スバル 360

SUBARUは「スバル 360」の発売で自動車メーカーとしての歴史をスタート。スバル 360はモノコック構造の採用、樹脂部品の使用、徹底した軽量化など、かつて航空機メーカーであったSUBARUのDNAが多く取り入れられたクルマです。当時自家用車が高額の花であった時代に、低価格かつ大人4人が楽に乗れる、という画期的なコンセプトのもと自家用車を一挙に庶民のものにした歴史的なクルマなのです。



since1958~

スバル 1000



1966年「スバル 1000」が発売。国産車初の前輪駆動方式（FF）を採用。量産車の先駆けとなるクルマの誕生です。さらにSUBARUのDNAとも言べき水平対向エンジンが初めて搭載された正に革新的なクルマなのです。足回りは4つのタイヤがそれぞれコントロールできる四輪独立懸架式を採用し、乗り心地とハンドリング性能の向上を実現しました。

since1966~

レオーネ

乗用車としては世界初の四輪駆動車「レオーネ」を発売。現在では一般的な四輪駆動車も当時は先進的な存在でした。以降、SUBARUは「水平対向エンジン」「AWD（四輪駆動）」のレイアウトを理想的な走行システムとして確立しました。



since1972~

レガシィ



「レガシィ」の発売によって「ステーションワゴン」というカテゴリが確立されました。90年代以降、日本ではハイパワー・ターボエンジンとAWDを組み合わせた「高性能ステーションワゴン」、米国では乗用車の快適性とSUVの機能性を融合させた「クロスオーバー」というカテゴリを生み出し、それぞれ分野でさらに進化し、現在に至っているのです。

since1989~

SUBARU History



100th

1900

1950

1960

1970

1980

1990

2000

2010

2021

- '17 飛行機研究所設立
- '31 中島飛行機設立
- '45 中島飛行機を富士産業(株)と改称
- '46 ラビットスクーター1号車完成
- '51 大宮富士工業で汎用エンジンM6型生産開始
- '53 富士重工業株式会社設立
航空機生産と自動車の開発を開始
- '54 P-1の試作車「すばる1500」完成
- '55 富士重工業が、富士工業、富士自動車工業、大宮富士工業、宇都宮車輛、東京富士産業の5社を吸収合併
- '58 スバル360発売
- '60 本工場開設
- '61 サンバートラック・バン発売
- '66 スバル1000 4ドアセダン発売
- '69 矢島工場稼働開始
- '72 レオーネ4WD エステートバン発売
- '73 レックス4ドアセダン発売
- '83 大泉工場本格稼働
- '85 アルシオーネ発売
- '87 ジャステイECVT発売
- '89 SIA(米・インディアナ州)で生産開始
- '91 アルシオーネSVX発売
- '95 1990年に本格参戦を開始したWRC(世界ラリー選手権)でインプレッサWRカーが日本メーカー初の3年連続マニファクチャラーズチャンピオンを獲得
- '03 レガシィが03/04日本カー・オブ・ザ・イヤーを受賞
- '05 SUBARU車国内販売1000万台達成
- '08 水平対向ディーゼルエンジンを欧米市場へ導入
- '09 CVTリアトロニックを新開発
- '12 軽自動車の生産終了
OEM車販売へ転換
- '13 富士重工業 創立60周年
- '14 SUBARU車国内生産2000万台達成
本社、西新宿から恵比寿へ移転
- '15 水平対向エンジン生産累計1500万台達成
アイサイト2015年度グッドデザイン金賞受賞
- '16 次世代プラットフォーム「スバルグローバルプラットフォーム」を新開発
水平対向エンジン発売50周年
- '17 SUBARU車世界生産台数年間100万台を達成
「株式会社SUBARU」に社名変更を発表
- '19 SUBARU WRX STIがニュルブルクリンク24時間レースで2年連続、6度目のクラス優勝
- '20 レヴォーグが「日本カー・オブ・ザ・イヤー」を授賞

SUBARUスピリット

SUBARUスピリットを体現する3つのテクノロジー

DRIVING

水平対向エンジン SUBARU BOXER



まるで互いにパンチを繰り出しているように見えることから「BOXER」と名付けられた水平対向エンジン。直列やV型エンジンが上下方向にピストンを往復させるのに対し、水平対向エンジンは向かい合うピストンが水平方向に往復します。SUBARUが水平対向エンジンを採用し続けるのはこのエンジンが、SUBARUの追求する「走りの愉しさ」と「高度な安全性」を高いレベルで実現するからです。低振動、バランスの良い回転が生み出す快適でなめらかな加速。低重心による優れた走行安定性と衝突安全性への貢献。このエンジンには、SUBARUのクルマづくりへのこだわりと想いが凝縮されているのです。

シンメトリカル AWD



SUBARU独自の4輪駆動システム、シンメトリカルAWD。その最大の特徴は、水平対向エンジンを核とした駆動装置が、左右対称・一直線にレイアウトされているということです。この基本レイアウトはクルマの重量バランスが非常に良く運動性能の高い走りを引き出せるので、雪道や泥道などの悪路から、雨に濡れた道、高速道路まで、さまざまな道を安定して駆け抜けることができます。SUBARUは4輪駆動がまだ一般的ではない時代から、そのポテンシャルに注目「どんな道や環境でも、乗る人すべてが変わらない安心と楽しさを感じられる」走りを目指してきました。

SUBARU Spirit

SAFETY

先進運転支援システム アイサイト



ステレオカメラにより実現したSUBARU独自の運転支援システム「アイサイト」。左右2つのカメラが人の目と同じように、環境を立体的に把握。それに対してどのようにクルマを動かすかを判断し制御します。衝突を回避するだけでなく車間距離の制御やステアリング操作のアシストなどで様々な運転領域をサポートしドライブに安心と楽しさを運びます。クルマの安全性能を評価するJNCAPの新たな試験「予防安全性能アセスメント」で、SUBARUのすべてのアイサイト搭載車が最高ランクを獲得、その安全性の高さを証明しました。

企画・開発・実験

商品企画

調べ、考え、決定する
ここから始まるSUBARUのクルマづくり
世の中の流れや、人々がクルマに求めるものの潮流を情報として収集・分析し「どんなクルマを開発するか」新型車のコンセプトを決定していきます。



デザイン

時代の動きを捉えた
どこにも真似できないデザインの創造
商品企画のコンセプトをもとに、デザイナーがスケッチ画を何枚も描き直します。ようやく複数の候補案に絞り込まれたら、粘土で立体的にモデルを作ります。



設計

蓄積された技術とデータを形に
厳しい条件を満たす設計図
外装、内装から部品の形や配置まで理想的な案を模索。性能や生産時の工程などを検討しながら CAD を使用してクルマを設計していきます。



試作

機能や性能のテストをするための
オリジナルの一台
デザイン・設計上で決定したクルマを、実車として製作する職場。原寸の自動車を、手作りに近い職人技で一台作り上げ、生産ラインに乗せる設備の参考データを収集します。



実験

何度も何度も繰り返し
あらゆる条件下で行う厳しいテスト
試作で出来上がったクルマを、あらゆる天候や路面の状態を想定してテスト走行を行います。安全性、耐久性、操縦安定性など、幅広い条件を実験していきます。



製造
工程へ

製造工程

生産技術

生産に携わる様々な工程を管理する
工場全体のプロデューサー
生産方法、手順、仕様設備、作業条件、治工具等の工程計画や工程仕様の設定を行い、効率的な生産体制の仕組みを作る工場全体のプロデューサーです。

部品管理

クルマの生産に必要な部品と物流を
コントロールする現場
部品の在庫管理や納入時間、場所のコントロールを行い生産ラインに必要な部品をスムーズに供給します。

保全

生産ラインの複雑かつ高度な設備を保つ
工場設備のドクター
生産ライン全ての工程の設備メンテナンスやトラブルの修復を行う、いわゆる工場設備のドクターです。

プレス

巨大なマシンを操り
鉄板からクルマのパーツを製作
自動化された機械でクルマの材料となる鉄を裁断し、指示された形へ成形していきます。人の役割は生産機械のコントロールや品質の確認です。



ボディ

たくさんのロボットで溶接を行い
丈夫な骨格を作る
プログラミングされた溶接ロボットが加工された部品の溶接を行います。ベースとなるボディにセットしたドアやボンネットを取り付け強固なボディを造り上げます。



ペイント

ちりひとつない工場で行う
繊細で美しい塗装
防錆・漏水防止加工が施され、塗装作業を経た後、傷がないか確認を行います。ペイント工場では、仕上がりに影響しないよう、クリーンな工場づくりを徹底しています。



トリム

速く正確な仕事で全てのパーツが
組み立てられ一台のクルマが完成
塗装されたボディに、エンジン・ハンドル・タイヤ等を取り付けます。ここで取り付けられる部品は3万点を超え、そのほとんどを人の手でを行っています。



完成検査

2,000項目にも及ぶ厳しいチェック
が支えるSUBARU品質
完成したクルマの試験と調整を行います。実際にエンジンをかけ、クルマを走らせてスピードテスト、ハンドルテスト、ブレーキテストなどを行います。



出荷

エンジン・トランスミッション

精密な作業で作り出されるクルマの心臓部
エンジン・トランスミッションの部品加工・製作、組立を行います。出来上がったエンジン・トランスミッションはトリム工場へ運ばれクルマに取り付けられます。



自動車の製造、
及び設備の製作・メンテナンス業務

自動車の設計・実験、
生産システムの整備、生産技術に関する業務



Q&Aの形式で各職場の先輩の

声を紹介します！



SUBARUで活躍する先輩に聞く 5つの質問

Q1

所属現場の仕事内容を教えてください

Q4

今後の目標を教えてください

Q2

SUBARUへ入社したきっかけは？

Q5

SUBARUを目指す皆さんへメッセージをお願いします

Q3

仕事をしていてやりがいを感じるのはどんな時ですか？

各職場の
いろいろな先輩たちの
生の声をお届けします



設計

Design

多くの人々の声から課題を捉え、解決へ導く
厳しい条件を満たした設計が形になる感動

A1

開発車の構造設計です。現在はフロント周りの車体骨格の設計を担当しています。設計はもちろん、製造などの各関連部署と打ち合わせを行いながら性能面やコスト面など様々な課題を検討し、解決していくことも大切な業務です。

A2

高校時代から設計の仕事に携わりたいという想いがあり、各企業の求人を調べるなかでSUBARUの掲げる「安心と愉しさ」の企業理念に強く惹かれ入社を決意しました。

A3

設計の際には多くのエンジニアとのコミュニケーションが大切です。実際に製造する人々の声を聞き、さまざまな課題を乗り越えていく作業は大変ですが、全ての課題をクリアした図面が実際に形になることは大きなやりがいです。

A4

クルマ全体の部品設計に携わり、設計者としての知識を深めていきたいと考えています。将来SUBARUに入社する後輩に、身につけた知識を伝えていけるような人間になりたいです。

A5

仕事を遂行する中で、困難な課題に直面することがありますが、それを成し遂げた時には達成感を感じられるやりがいのある職場です。これから入社される方々と一緒に魅力あるクルマづくりができることを楽しみにしています。



技術職

車体設計部
主査

R.K.

2014 年入社



SUBARUコラム 走りだけじゃない、空でも輝くSUBARUの技術力

SUBARUといえばクルマのイメージが強いと思いますが、その前身は日本の名門航空機メーカーと言われた中島飛行機。その技術とスピリットを受け継いだのがSUBARU航空宇宙事業です。航空旅客機の大スター、ボーイング 777/787 の中央翼の共同開発・生産をはじめ防衛省の無人機のほとんどをSUBARUが開発し納入しています。また宇宙航空研究開発機構 (JAXA) 向けに「無人超音速試験機」の開発にも取り組んできました。

※航空部門への配属、異動はありません。



実験

Experiment

課題に対するチームワークと組織間のスピーディーな
対応がSUBARU車の安全を支える

A1

エンジン・トランスミッションの冷却性能と耐熱性能の開発を行う実験業務です。性能の試験はもちろんのこと計算上での冷却仕様と熱害対策の検討をしながら他部署との連携を行っています。

A2

学生時代は航空関係の勉強をしていました。SUBARUの前身の中島飛行機からSUBARUを知り、調べていくうちに、こだわりを持ったクルマづくりを行っている社風に惹かれ入社を決めました。

A3

自分が実験を通して考えた提案が実際に形となり、それが市場に出ると思うと嬉しくなります。また、周囲から「今度SUBARU車を購入したい」などと話を聞くと頑張ってきてよかったと感じます。

A4

上司や先輩の方々から開発に必要な技術や知識を日々吸収し、ワンランク上の技術者を目指して成長していきたいです。SUBARUのクルマづくりを支えられるよう日々努力していきます。

A5

課題に対して一丸となって対応するチームワーク、組織間の距離が近いスピーディーな開発体制こそがSUBARUの強みだと感じます。SUBARUに興味を持った方は一度会社見学会に参加してみることをおすすめします。



技術職

車両研究実験第3部
車両研究実験第2課

J.H.

2015 年入社



SUBARUコラム SUBARUが目指す「2030 年死亡交通事故ゼロ」※へ

SUBARU「フォレスター」が、2018 年度 JNCAP (自動車アセスメント) 衝突安全性能評価で最高得点にて「大賞」を受賞しました。また、「インプレッサ」「SUBARU XV」が予防安全性能評価で最高ランクとなる ASV (先進安全自動車) +++ を受賞。SUBARU 車の幅広い領域における安全性能の高さがあらためて証明されました。SUBARU が提案する「安心と愉しさ」を支える重要な要素である安全を、ALL-AROUND SAFETY の考え方のもとに今後も進化させ、2030 年死亡交通事故ゼロを目指していきます。

※SUBARU乗車中の死亡事故およびSUBARUとの衝突による歩行者・自転車等の死亡事故をゼロ。





Q&Aの形式で
各職場の先輩の声を
紹介します

Q1

所属現場の仕事内容を
教えてください

Q2

SUBARUへ
入社したきっかけは？

Q3

仕事をしていてやりがい
を感じるのはどんな時ですか？

Q4

今後の目標を教えてください

Q5

SUBARUを目指す皆さんへ
メッセージをお願いします



技術職

ペイント生産技術部
樹脂成型塗装技術課

K.S.

2013 年入社



生産技術

Manufacturing
Engineering

トライ & エラーを繰り返して工場設備の改善を図る
チャレンジこそが自分を成長させてくれます

A1

生産技術部では各工場における生産ラインを構築する仕事を行っています。現在はバンパー工場の工場づくり、設備老朽更新、改善業務を担当。現場で設備や製品の現状を確認しながら、計画のスケジュール調整を行います。

A2

会社説明会に参加した際、先輩社員から「若いうちから広い範囲、大きな仕事に挑戦できる会社」という話を聞いて、自分もチャレンジしてみたいと思い入社を決意しました。

A3

現場は常に変化しており、関係部署と協力しながらトライ&エラーを繰り返し、製品や工場を今よりも良い状態へと改善していきます。苦労もありますが課題に対するチャレンジは自分を成長させてくれる貴重な財産になっていると感じます。

A4

個人の成長からチームでの成長へ広げていくことです。先を見据えてチームに発破を掛け、新しいことに取り組む。皆で目標を達成するプロセスを楽しみ、個人の成長にも繋げる。工場設備だけは無く、人も含めたプロデュースが今後の目標です。

A5

物事に熱心に取り組む、そのチャレンジを楽しんでください。仕事ははじめからできる人はいません。勉強や部活動のように好奇心をもって取り組み、チャレンジしてみてください。その意欲・取り組む姿勢が皆さんの成長へとつながります。



技術職

製造管理部
部品管理課

Y.Y.

2013 年入社



部品管理

Parts Control

10,000点の部品 1,000便の物流を管理する
取引先と製造部のパイプ役

A1

クルマを生産するために必要な約 10,000 点にも及ぶ部品の在庫の管理、部品を納入する場所や時間のコントロールを行っています。また部品納入に関わる様々な問題への対策や、作業環境の改善なども主な業務内容です。

A2

いろいろな会社を見学する中で、他社とは異なり、高卒社員でも設計や開発業務という様々な分野に携わることができるという業務の幅の広さに魅力を感じ、入社を決意しました。

A3

部品管理は取引先と製造部のパイプ役であり、1つのミスが生産ラインを止めてしまうほど責任が大きい業務です。そのため様々な課題の解決を通して生産を円滑にし、依頼部署から喜びの声を聞いたときには達成感を感じます。

A4

今まで指導していただいた上司・先輩達のように、自分の意見を堂々と発言し、取引先や製造部から信頼され、係の中心として円滑に生産を回すことができる人材になることが目標です。

A5

現場では、高校では教わることのない知識や技術が必要となる場面がたくさん出てきますが、上司・先輩の方々が丁寧に教えてくれます。安心して業務に取り組むことができるのでいろんなことにチャレンジしてみてください。

プレス

Stamping

自分の携わった製品が街中へ
SUBARU品質を掲げて巨大なプレス機を操る

A1

巨大なプレス機を操作し、数百トンから数千トンの力で鉄やアルミを成形、出来上がった製品（車のドアやボンネットなど）の品質確認を行い良品判定を行います。とても大きいプレス機械を操作するので安全管理も大切な仕事です。

A2

幼いころからクルマに興味があり、クルマに携わった仕事がしたいと考えていました。SUBARUは地元の企業であり、なじみ深かったためSUBARUで働くことを決めました。

A3

自分が携わってできたクルマが街中を走っているのを見るととても嬉しく感じます。交代制の勤務は決して楽な仕事ではありませんが、お客様の笑顔を見て人の役に立っていると感じると、より良いクルマ作りをしようという気持ちになります。

A4

現状で満足せず、常に向上心をもって知識、技術を身に付けたいと考えています。会社の同僚・先輩・上司から信頼され、ゆくゆくは仲間を引っ張っていただけるような存在になりたいです。

A5

クルマ、モノづくりが好きな人は是非、一緒に働いてみませんか？
自分が携わってできたクルマが街中を走る喜びを感じられる職場です。



技能職

第1 製造部
第1 プレス課

H.N.

2017 年入社



技能職

第1 製造部
第1 ボディ課

I.O.

2015 年入社



ボディ

Body Weld &
Assembly

子供の頃憧れたクルマづくりの現場へ
安全なSUBARU車をつくる実感が日々のやりがいです

A1

ボディ工場では、プレス工場で作られた大小様々なパーツを溶接してクルマの骨格となるボディを製作します。たくさんの溶接ロボットが稼働する中、決められた手順で正確にパーツをセット、溶接することで強固なボディを造り上げます。

A2

地元太田で生まれ育ち、小学5年生の時にSUBARUの工場見学で様々な部品が組み合わさるクルマの形になっていくのを見て感動したのを覚えています。就職するならSUBARUでクルマを造りたい!! そんな想いで入社を決めました。

A3

お客様の安全を預かるという責任感から、自然とモチベーションは高くなります。自分の仕事が安心で安全なSUBARUのクルマをつくっているという実感が日々の仕事のやりがいです。

A4

常に向上心を持ち初心を忘れないこと。知識・技術を磨くことでレベルアップし周りの上司や先輩、仲間から厚く信頼される社会人になることを目標として日々頑張っています。

A5

とにかくものづくりが好きな人・クルマに興味のある人にはオススメの仕事です。さまざまな知識や技術が要求されるクルマづくりの現場は社会人として成長することができます。

SUBARUコラム 海外でも愛されるSUBARUのクルマ

SUBARUのクルマは日本国内だけでなく海外でも生産されています。2016 年 7 月、SUBARUブランド車の米国生産累計台数 300 万台を達成。1989 年 9 月から米国インディアナ州のスパル・ius オートモーティブ インク（現スパル オブ インディアナ オートモーティブ インク【SIAI】）にてレガシの生産を開始して以来、26 年 10 ヶ月での達成です。生産車は主にアメリカ、カナダで販売しておりSUBARUの「安心と愉しさ」を世界中のお客様へ提供しています。



SUBARUコラム SUBARU構内のショップで手に入る、ユニークなオリジナルグッズ

工場にはスパルリビングサービスが運営する構内ショップがあります。パンや飲み物、生活雑貨が揃うほか、SUBARUのオリジナルグッズも沢山販売しています。SUBARUのトミカや文房具、お菓子からロゴ入りダルマといったユニークなものまで、中にはここでしか手に入らないオリジナルグッズも。一般の人は普段は購入できないためSUBARU従業員の特権。家族や友達におみやげとして持っていけば喜ばれることうけあいです。





Q&Aの形式で
各職場の先輩の声を
紹介します

Q1

所属現場の仕事内容を
教えてください

Q2

SUBARUへ
入社したきっかけは？

Q3

仕事をしていてやりがい
を感じるのはどんな時ですか？

Q4

今後の目標を教えてください

Q5

SUBARUを目指す皆さんへ
メッセージをお願いします

ペイント

Painting

集中力と正確さが求められる塗装の職場
繊細な塗装の状態をしっかりと確認

A1

私の職場はクルマの塗装工場です。塗装されたクルマのボディの不具合（傷など）を見つける仕事をしています。細かい不具合も見逃してはいけなくて、集中力と仕事の正確さが求められる職場です。

A2

SUBARUは母校の先輩も毎年入社しており、会社説明会で聞いた「女性も働きやすい職場」という点に魅力を感じ、自分もSUBARUで働いてみたいと思い入社を決めました。

A3

自分の仕事を通して、お客様により良い製品をお届けし、責任を持って手がけたクルマが街中で走っているのを見かけるととてもうれしくなり仕事の励みになります。

A4

日々の仕事を通して、もっと多くの知識・技術を身に付け、ともに働く上司や先輩、同僚から厚く信頼される社会人になりたいです。

A5

はじめは慣れないことも多く、不安もありましたが、職場の人たちは優しくサポートしてくれるのでとても働きやすい環境です。一緒にSUBARUで働いてみませんか？



技能職

第1製造部
第1ペイント課

H.I.

2017年入社



エンジン

Engine

精密な作業と入念な検査がつくるクルマの心臓
自分の造ったエンジンが世界を駆ける喜び

A1

クルマの心臓部ともいえる各種エンジンの組立を行っています。また試運転を行い燃料漏れやオイル漏れ等の品質に関わる箇所の良否判定を行い、時間をかけて丁寧に検査した良品のエンジンを出荷しています。

A2

高校時代に見に行った東京モーターショーのSUBARUブースで、製造しているクルマ、使われている技術に興味を持ち、そこからガイダンスなどに参加しSUBARU車の製造に携わりたいと思い、入社を決めました。

A3

SUBARU車のエンジンは世界でも大泉工場でしか造っていません。自分たちが造ったものが日本、世界中で走っていることに誇りを感じます。また身近なところでもSUBARU車に乗る友人の声を聞くと嬉しくなります。

A4

入社当初は先輩に助けてもらうことがたくさんありました。今度は自分が経験豊かな先輩社員になれるよう、いいところをたくさん吸収して、今以上に信頼される人材を目指していきたいです。

A5

SUBARUでは入社後の資格取得サポートがあります。資格は職場で強い武器となります。高校でも取得できる資格がたくさんありますので、挑戦してみてください。スキルアップはもちろんその過程や努力が貴重な経験になると思います。



技能職

第3製造部
第1エンジン課

T.Y.

2014年入社

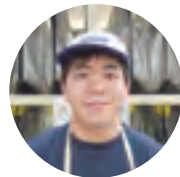


技能職

第1製造部
第1トリム課

Y.N.

2020年入社



トリム

Trim & Final Assembly

自分の好きなクルマを製造しているSUBARU
好きなことを仕事にするやりがいを日々感じています

A1

クルマが衝突した時に衝撃を和らげて車体や人へのダメージを低減してくれるフロントバンパービームの取り付けやワイパー作動時に噴霧するウォッシャー液のタンクを取り付けています。

A2

就職して働くなら好きなことを仕事にしたいと思っていました。そこで、学校の求人募集を調べたら自分の好きなクルマを製造しているSUBARUを見つけ、この会社しかない!と思い志願しました。

A3

元々、自分自身 体を動かすのが好きなもあり、現在所属しているトリムショッパは想像以上のやりがいを感じています。

A4

ずっと憧れを持っているクルマを購入するために、まずはその車両代の半分の貯めることを目標にしています。また、実務においては班内の作業を全て習得して機動員にステップアップすることを目標にしています。

A5

一緒に、お客様へ「安心と楽しさ」を届ける仕事をしてみませんか?そして、SUBARU車のハンドルを握って安心と楽しさを体感しましょう!



技能職

第3製造部
第2トランスミッション課

C.T.

2015年入社



トランスミッション

Trans mission

理解し探求することで見えてくる仕事の楽しさ
SUBARUの魅力をより多くの人に伝えていきたいです

A1

現在はCVTトランスミッションの組み立てを行っています。CVTトランスミッションとはSUBARUが世界に先駆けて開発したギヤを使わない無段階トランスミッションです。

A2

父親がSUBARUに勤めており、子どもの頃よく工場見学に連れて行ってもらいました。SUBARUでは家族向けのイベントがたくさんあり、現在では父、兄、私と家族揃ってSUBARUで働いています。

A3

一つのトランスミッションを仲間と造り上げた時。クルマづくりは人の命を預かる仕事です。だからこそ扱う部品の一つひとつを入念に確認しながら組み立てを行います。またクルマの構造に詳しくなるのもこの仕事の魅力です。

A4

SUBARUに入る前はクルマの知識がそれほどありませんでした。仕事に携わる中で会社の歴史や技術、魅力を知りました。SUBARU車の良さを人に伝えられるようにクルマの知識を高めていきたいです。

A5

ただこなすだけではなく、きちんと自分で造っている物の構造、役割を理解し、考えて仕事を行うとずっと魅力的で楽しい仕事になります。探究心、向上心のある人にはきっと楽しい職場になるはずです。

SUBARUコラム

走りを極めたさきに見える『安心と楽しさ』

SUBARUは量産車ベースで技術を磨きながら極限のレースに挑み続けています。それは量産車で結果を残すことでSUBARUを選んでいただいた皆様に、その価値と選択が正しかったと証明するためです。走りを極めれば安全になる、このフィロソフィーがSUBARUの「安心と楽しさ」の源です。皆様の心に、さまざまな「安心と楽しさ」が芽生える瞬間のためSUBARU MOTORSPORT はこれからも挑戦を続けます。



SUBARUコラム

SUBARUの実業団（野球部・陸上部）

SUBARUには硬式野球部と陸上部の2つの実業団があります。硬式野球部は都市対抗野球大会に27回出場、日本選手権には16回出場。都市対抗野球大会にて2度の準優勝、日本選手権では2度の全国優勝を果たしています。15,000人の大応援団によるSUBARUビッグフラッグを掲げた応援は硬式野球部の名物です。陸上部は2001年より元旦のニューイヤークラッシュに20年連続出場。2013年には創部以来の目標であった6位入賞を果たしました。毎年沿道に30箇所の応援拠点を設置し、選手に熱いエールを送っています。





Q1

所属現場の
仕事内容を
教えてください

Q2

SUBARUへ
入社した
きっかけは？

Q3

仕事をしていて
やりがいを感じるのは
どんな時ですか？

Q4

今後の
目標を
教えてください

Q5

SUBARUを目指す
皆さんへメッセージを
お願いします

完成検査

Quality
Control2,000以上の厳しい検査項目が
SUBARUの品質を支える責任とやりがい

A1

完成車両の検査業務です。内装、外装の見た目だけではなく各種部品は正しく取り付けられているか、きちんと機能するか、安全性・品質に問題はないかなど、2,000項目以上の厳しいチェックを行います。

A2

製造関係の仕事に興味があり、会社説明会でSUBARU車の性能や安全性に魅力を感じ、自分もSUBARUの一員としてクルマを造ってみたいと思いました。

A3

SUBARU車に乗る知り合いや高校時代の先生からSUBARU車の良い評価を聞くと、とてもうれしく、また更に頑張ろうと感じます。検査時いち早く新車に乗れるのも完成検査の魅力の一つです。

A4

自分たちが行う仕事が最後のチェックとしてそのままSUBARUの品質に反映されます。とても責任のある仕事なので、今後もSUBARU車を購入して下さるお客様に安全をお届けできるように日々の業務に取り組んでいきたいです。

A5

初めのうちはわからないことや、できないことが多いですが、職場の先輩がついて指導してくれるので安心です。知識や技術は働くうちにおのずとついてきますので、やる気と向上心さえあれば活躍できる職場です。

技能職
技術職完成検査部
第1完成検査課

A.M.

2013年入社



技能職

第3製造部
第3保全課

T.I.

2013年入社



保全

Maintenance

日々新たな知識と技術を習得
変化する課題を解決し、生産ラインの安全を守ります

A1

生産設備が故障、停止しないように、予防工事、設備のメンテナンスなどを行います。現在はエンジンの生産ラインを担当。生産性向上・高品質の安定した生産を目標に設備の改善活動も行っています。

A2

出身が太田のため幼いころよりSUBARU車をたくさん見ているうちに興味を持つようになりました。工業高校時代に学んだ基礎知識は職場で学ぶ知識と直結することも多く現在でも役に立っています。

A3

より多くの知識・技術を要求される場面がたくさんあります。苦労しながら問題を解決できた時にはやりがいを感じ、同時に日々先取りで新たな課題解決に向けて学習をしています。

A4

日々の業務の中で身につけた知識と技術を活かし、今以上に職場や現場作業から信頼されるようになりたいです。また現状で満足せずさらに高い技術を求め日々の業務に取り組んでいます。

A5

日々自分の仕事に責任を持って取り組んでいるので、街中でSUBARU車を見たとき「あのクルマは自分たちが造ったんだ」と誇りを持って言える仕事です。一緒にSUBARUの仕事に取り組んでみませんか？

SUBARUコラム 社内交流が活発に！多彩な社内サークル活動

SUBARUでは体育系、文化系合わせて20を超えるサークル活動があり、健康づくりやプライベートの充実を目的に、サークル活動を通して業務以外での社員交流が日々行われています。

主なサークル活動

バドミントン部、バレーボール部、水泳部、バスケットボール部、自転車部、弓道部、卓球部、山岳部、テニス部、ボウリング部、スケート部、サッカー部、陸上競技部、剣道部、アマチュア無線部、模型飛行機部、ゴルフ部、民謡部、釣り部、トリアスロンクラブ、RCカー部 etc.



技能五輪

SUBARU 技能五輪 Team

全国大会ダイジェスト動画
是非、ご視聴下さい

競合他社を打ち負かし、技能のトップを共に目指しませんか？

SUBARUでは、毎年技能五輪全国大会に参加しています。当社では、「プラスチック金型」「旋盤」「自動車板金」の3職種に参加し、技能レベルの日本一を目指しています。選手は入社後から21歳までの3年間、技能五輪選手として厳しい訓練を行います。日々の訓練の中で講師や先輩の指導のもと、技能・集中力・体力を鍛錬し、全国大会で最高の力が発揮できるように力を尽くしています。当社では技能五輪選手を内定者から選出しています。出身校・学科は不問。**目標に向かって最後まで努力することができる方、ものづくりが好きで負けず嫌いの方**などは非希望してください!!



選手選考

内定者より体験会
等を通して選考し、
決定いたします。

1年目

基礎の習得

2年目

全国大会に参戦

3年目

集大成
世界を目指す

現場の

リーダー
候補へ

参戦職種

プラスチック金型



製造業では、高精度で複雑な部品を品質を均一に保ったまま大量生産することが必要です。その際使用するのが『金型』です。この職種は、製品の設計、金型の設計・製作、製品の生産に至る一貫した過程すべてを競技にした職種で、それらすべてにおいて最高レベルの知識と技能を有することが必要となります。(2020年度からの新競技)

旋盤



工作機械の代表選手とも呼ばれる旋盤。工作物を回転させながらバイトと呼ばれる刃物を当てて、ナイフでリンゴの皮を剥くように加工していきます。0.01mm単位の緻密な精度が求められる上、誤差を規定内に収める計算力も問われます。

自動車板金



機械に頼ることができない作業では、手加工を主体とした「自動車板金」の技能と技術が必要です。1枚の鉄板から自動車をモデル化した複雑な形状の製品を手加工により成形し、溶接により組み立て、その精度、仕上げの美しさを競います。

先輩の声 全国の舞台で一流企業と競い合うSUBARUの技術力。

私は「自動車板金」職種の選手をしていました。技能五輪の選手を目指したのは、高校時代の先輩が技能五輪選手として活躍している姿を見て、技能五輪選手になりたいと思ったのがきっかけでした。その日の訓練準備、体力トレーニングから1日が始まり、要素訓練や本番と同じタイムスケジュールで行う通し訓練に取り組みます。講師・指導員からの技術技能の指導はもちろん、周囲の方々の熱いサポートが支えとなり、私は金賞を獲得できました。また、技能五輪は「心・技・体」が必要で大変ですが、乗り越えた先に新しい自分に出会えると思います。何より、モノづくりの世界は無限の可能性を秘め、発想の1つで何でもつくれます。技能や知識の習得も大切ですが、モノづくりの楽しさを体感できるのが、技能五輪の醍醐味です。皆さんも是非チャレンジしてください。

人事部人事課付

技能五輪自動車板金職種 指導員 R.O. 2014年入社



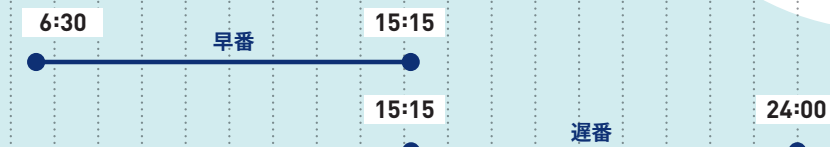
大会成績：'17年度 金賞、'16年度 銀賞、'15年度 敢闘賞

SUBARUでの働き方紹介

Work Style

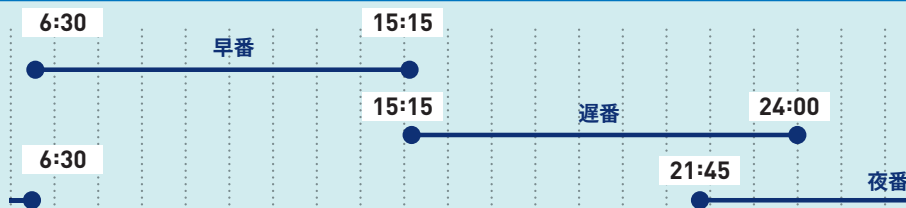
働き方もライフスタイルも様々。

2 交替、3 交替勤務、平常勤務の 1 日の仕事と生活例を紹介！



該当職場 プレス、ボディ、ペイント、トリム、エンジン・トランスミッション、完成検査

早番(朝の勤務)と遅番(夜の勤務)でシフトを構成。一週間毎に入れ替わります。早番では家族や友人と予定が合わせやすく、遅番では昼間に買い物ができるというメリハリの有るライフスタイルが特徴。



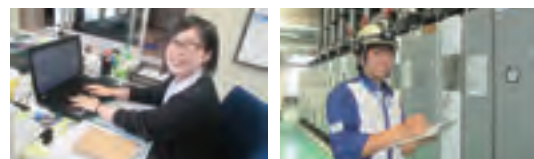
該当職場 エンジン・トランスミッション、保全

早番(朝の勤務)と遅番(夜の勤務)と夜番(深夜の勤務)でシフトを構成。一週間毎に入れ替わります。早番・遅番での特徴に加え、夜番の深夜手当などしっかり稼げるのが 3 直交替制勤務の特徴。



該当職場 設計、試作、実験、生産技術、部品管理

8時から17時までの勤務体制の平常勤務。安定した生活リズムで家族や友人と予定を合わせやすいのが平常勤務の特徴。



他にもこんな働き方があります

4 勤 2 休

4 日間の昼勤務→2日間の休み→4日間の夜勤務→2日間の休み
サイクルで勤務します



先輩の一日をレポート



先輩の一日をレポート！2 直交替勤務の場合

Work Style

早番の週	遅番の週
4:15 起床	13:30 起床
4:50 朝食 朝ごはんはコンビニで買ったり、前の晩につくっておいたり余裕を持って動けるよう予め準備しておきます。	14:10 昼食 時間のあるときは、自炊をしています。遅番の週は昼間に自由な時間ができるのでこの時間を上手に利用してスーパーや銀行など用事を済ませてから出勤します。
5:20 出発 女子寮から工場まではクルマで約 10 分。愛車のインプレッサで通勤。	15:00 出発
6:30 始業 一日のスタートは班ごとのミーティングから。今日の作業や連絡事項、品質管理についてしっかり打ち合わせを行います。	16:45 始業 早番が 1.5 時間の残業だったので、遅番のスタートは 1.5 時間後ろだおし。
8:40 休憩 (8 分間)	18:55 休憩 (8 分間)
10:30 食事休憩 今日は構内の売店でパンを買ってランチタイム。	20:45 食事休憩 遅番の週は起きてから時間にゆとりがあるので、業務への切り替えがスムーズに行なえます。
11:15 作業	21:30 作業
12:55 休憩 (8 分間)	23:10 休憩 (8 分間)
14:37 休憩 (8 分間)	0:52 休憩 (8 分間)
15:15 定時間 残業 1.5 時間 今日は残業のある日。およそ 1 ヶ月毎に業務スケジュールが出るので安心。	3:00 終業 集中力を切らさないよう、休憩時間にはしっかり休憩&水分補給。丁寧に仕事を進めていきます。
16:45 終業 早番のときは同期と一緒にごはんに行くことも。この日は会社の同期と寮の食堂で夕食。	3:40 帰宅
17:30 帰宅	4:00 自由時間
18:00 自由時間	
19:30 夕食	
21:30 就寝	7:00 就寝

先輩の声

早番と遅番それぞれのメリットを上手に活用して楽しんでいます。

2 直交替制勤務は 1 週間毎に早番と遅番が切り替わるため、毎週日曜日は次の週にすぐ適応できるように起床・就寝の時間を調整して、しっかり準備をしています。また、マッサージやストレッチを毎日欠かさず行うことで体を痛めないようセルフケアを行っています。遅番の週は家族との生活リズムが異なるため時間が合わせづらい反面、出勤前の時間には余裕があるためプライベートが充実しています。

第 1 製造部 第 1 ボディ課 K.K. 2020 年入社





先輩の一日をレポート！3 直交替勤務の場合

Work Style

早番の週	遅番の週	夜番の週
5:15 起床 寮の食堂で朝ごはん。 安くて美味しい食事が一日の原動力。	12:00 起床	17:30 起床 寮の仲間とワイワイ楽しく 食堂で夕ごはん。
5:25 朝食	12:10 昼食	17:45 夕食
5:45 出発	12:45 自由時間 遅番、夜番の週は起きてから 自由な時間があるため、 買い物や用事はこの時間に 済ませてしまいます。	18:00 自由時間
6:30 始業 ミーティング（朝会）を通 して夜番からどんな対策 や改善を行ったか引き継 ぎを行います。	16:00 出発	21:30 出発
8:40 休憩（9 分間） 	16:45 始業 早番が 1.5 時間残業だったので 遅番のスタートは 1.5 時間後ろだおし。	22:15 始業 この日は 0.5 時間後ろだおしで始業。
10:50 食事休憩 構内の食堂で 職場の仲間と楽しく昼食。	18:55 休憩（9 分間） 	23:50 休憩（5 分間） 
11:35 作業	21:05 食事休憩 構内の食堂はメニューが 豊富で肉や魚、麺など気 分に合わせて選べます。	1:20 食事休憩 この時間になると食堂はやっ ていないので通勤時にコンビ ニであらかじめ食事を用意。
12:55 休憩（8 分間）	21:50 作業	2:30 作業
14:37 休憩（8 分間） 工場の設備がきちんと稼働するよう 不具合がないかしっかり確認。	23:10 休憩（8 分間） 	4:35 休憩（5 分間） 
15:15 定時間 残業 1.5 時間 時期にもよりますが 早番の週は残業も あります。	00:52 休憩（8 分間）	7:00 終業 しっかりと引き継ぎを行い、 業務終了、おつかれさまでした。
16:45 終業	1:30 終業 遅番、夜勤は残業が 少ないのも魅力の一つ。	7:30 帰宅
17:15 帰宅	2:00 帰宅	9:00 朝食 寮の食堂は勤務体制に合わせて 朝、昼、夜やっているお店が やっていない時間でも安心。
18:00 夕食	3:30 夕食	9:15 自由時間
19:00 自由時間 先輩や同僚と近くの ファミレスや寮の食堂へ。	3:45 自由時間 洗濯物などの用事を片付けたら お風呂、TV などリラクセスして過ごします。	11:00 就寝
23:00 就寝 次の週は夜番です。 週末は仲間と遊びに行き時間を調整。	5:00 就寝	

先輩の声

寮と構内の食堂を上手に活用。安くて美味しい食事が元気の素。

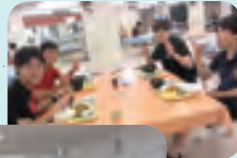
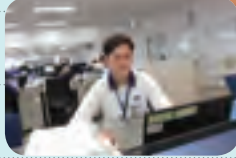
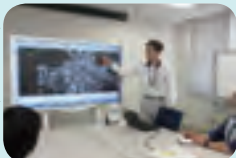
生活リズムが崩れやすい業務体制なのでしっかり睡眠や食事を摂るようにしています。食事は寮の食堂が勤務体制に合わせて営業しているので外のお店がやっていないときでも、寮に戻れば栄養のある食事がささえてくれています。家族や友人と生活リズムが異なるため予定を合わせにくい点もありますが、夜番の週は昼間に自由な時間ができるため買い物などができます。また遅番、夜番は深夜手当がつき、早番では残業でしっかりと稼げるのも 3 直交替制の魅力です。

第 2 製造部 第 2 保全課 S.U. 2013 年入社



先輩の一日をレポート！平常勤務の場合

Work Style

6:00 起床 身支度を整えて、朝のニュースをチェック。	
7:00 朝食 寮の食堂で朝ごはん。 ボリューム満点の朝食は一日の活力に。	
7:15 出発	
8:00 始業 前日やり取りをした、メーカーさんや 他部署から送られたメールをチェック。	
12:00 食事休憩 仲間と情報交換をしながら構内の食堂で昼食。 食堂が混雑しないよう食事休憩は職場によって少しづつ異なります。	
12:50 作業	
15:00 休憩（10 分間） メリハリを付けてしっかり休憩。	
17:00 終業 この日の午後はメーカーさんへの現場説明や、 週末工事の打ち合わせ。	
18:00 夕食 夕食は寮の食堂で食べたり、外へ食べに行ったりします。 この日は早く終わったので 仲間と行きつけのラーメン屋へ。	
19:00 帰宅	
19:15 自由時間 寮のお風呂で一日の疲れを癒やします。 自由時間は趣味のギターを弾いたり、漫画を読んだり、TV を見たりしています。	
00:00 就寝	

先輩の声

平日はしっかり仕事、 休日は思いっきり遊んで メリハリのある生活を。

平常勤務の特徴は何と言っても規則正しい勤務体系にあります。6 時間の睡眠時間と始業時間の 2 時間前に起きるというリズムが基本です。休日の時間が仕事にとらわれないため家族や友達と予定を合わせやすい反面、生活のリズムが単調になりやすいこともあり、連休のときには事前に計画を立て旅行へ行ったりすることで自由時間のレパートリーを増やして、オンとオフのメリハリを付けるよう工夫しています。

ボディ生産技術部 第 2 ボディ技術課

N.S. 2015 年入社



SUBARU コラム

福利厚生制度「マイビジョン」を うまく利用しよう

福利厚生の中で従業員の皆さん一人ひとりが主体となり目標や夢を実現する制度のことをマイビジョンと呼んでいます。1 年ごとに付与されるポイントを自由に利用して学習や資格取得などの自己啓発、介護や育児などの生活支援、旅行やスポーツといったレジャーまで個人の要望にあったサービスを受けることができます。



年間休日・有給・残業

- 年間休日 121 日（2020 年度）
- 長期連休 3 回 各約 10 日（GW・お盆・年末年始）
- 有給休暇取得 21.6 日（2020 年度実績）
※有給とは？
給料が支払われる休暇のこと
自分の都合に合わせて取得することができます
- 月平均残業時間 12.7 時間（2020 年度実績）

健康支援センター

各工場内に設置されている「健康支援センター」にて、従業員の健康増進につながる取り組みを行っています。各支援センターには、「産業医」、「保健師」、「看護師」が常駐しており、従業員の皆が元気に活躍できるよう、心と体の健康づくりにつながるアドバイスや、体調不良となった場合の診察も行っています。



太田記念病院

「太田記念病院」は、SUBARU 健康保険組合が運営する医療施設です。地域救命救急センター、地域災害拠点病院、地域周産期母子医療センター機能を兼ね備えています。先進医療技術はもちろんのこと、医療環境・機能を充実させた、地域の安全と安心を支える「コアホスピタル」です。



寮・社宅 Life Style

遠隔の地域からSUBARUの社員となってくれる方々のため、職場から近いところに寮を用意しています。寮内には食堂を完備しており、食事の心配もありません。また結婚された方へは大型の社宅があります。低価格で住居が確保できることは頑張って仕事に励む人には大きな魅力です。



東長岡寮（男子寮）



大泉寮（男子寮）



クレス下小林寮（女子寮）

女子寮



寮生活の良いところ

- 通勤が楽。
(寮から会社までの通勤時間は、長くても自動車で20分ほど)
- 食堂が長時間やっていて、勤務時間に関わらずバランスの良い食事がとれる。
- 寮費が安く、生活費を節約できる。
- 門限がないため、自由に生活できる。

寮生活の良くないところ

- 外部者が泊まれないので、遠くから友達が来たときに困る。
- 自炊ができない。(男子寮のみ)
- お風呂の時間が決まっており、好きな時に利用できない事がある。(男子寮のみ)
- 共同の洗濯機が空いていない事がある。(男子寮のみ)

男子寮

男子寮の2人部屋で生活をしている先輩社員
千葉くん・藤澤くんにインタビューをしました!!

千葉 男子寮に入る社員は、入社後1年半は2人部屋で生活をします。

藤澤 最初は正直、「大丈夫かな…」と不安でした(笑)

千葉 女子寮は最初から1人部屋だしね。入社する前は1人部屋の方が良いなあと思っていたけれど、今となっては2人部屋でも全然不自由は無いですね。

藤澤 平日の仕事終わりに、2人でオンラインゲームをしたりもしています。

千葉 お互いの趣味が合うので、休日に出かけたりもしますよ。

藤澤 ただ、お互いに干渉しすぎないのも2人部屋で上手く過ごしていくコツ!

千葉 そうだね、1人の時間をゆっくり過ごしたい時もあるし。お互いに全然会話しない日もあります(笑)

藤澤 もちろん1人で過ごしたい時もあるけれど、入社して間もない期間は不安な事も沢山あります。悩み事などなんでも相談できる同部屋のパートナーは頼りになる存在ですね。

千葉 このまま2人部屋でもいい(笑) これからもヨロシク!

完成検査部 第1完成検査課 H.C.
第1製造部 第1プレス課 R.F.

教育・研修 Educational System



成長の度合いに合わせたサポートで
基礎知識や専門スキルの習得、課題解決能力を身につけることで
クルマづくりのプロを目指します。

新入社員研修

SUBARUを理解し、学ぶ。
約7日間の新入社員研修

入社してすぐに合計約7日間の新入社員研修を行い、SUBARUの社員として必要な基礎知識を学んでいただきます。その後配属された職場にて、上司や先輩の指導のもと、実作業を通じて技能・技術を身につけていきます。また技能職以外に配属された新入社員は「現場実習」を行い、実際に工場の業務にかかわることでクルマが造られていく工程を理解し、今後の業務に役立てます。さらに入社半年後には、仕事やプライベートの悩みや不安を相談できる場としてフォローアップ研修も実施しています。

自己啓発教育

自分のレベルやスケジュールに合わせてスキルを身に着ける



社内研修のほかに、通信教育や時間外語学講座をはじめとした自己啓発教育も用意しています。従業員がそれぞれの業務内容やキャリアプランに合わせて講座を自由に選択し、自分のペースで学習できるようにすることで、一人ひとりのスキルアップを促進しています。

階層別研修

グループワークで行う 思考スキルの習得・活用

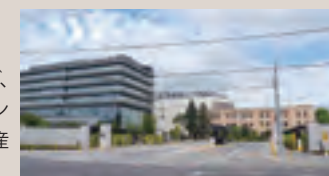


より良い仕事をする上で、技術力・知識はもちろんのこと、解決能力やコミュニケーション能力が大切になってきます。階層別研修では従業員の各レベルに求められる課題解決能力やコミュニケーション能力を習得するために、全社共通教育として階層別研修を用意しています。

SUBARUコラム

SUBARUの工場

SUBARUの群馬製作所には本工場、矢島工場、大泉工場の3つの工場があります。完成車を本工場(レヴォーグ、SUBARU XVなど)と矢島工場(フォレスター、インプレッサなど)で生産しており、エンジン、トランスミッションの生産を大泉工場で行っています。完成車は年間約60万台、エンジン、トランスミッションは年間100万台分の生産を行っています。どの工場でも安全を第一に考え、日々モノづくりに励んでいます。



周辺施設

Nearby facilities

SUBARUの周辺で見る、遊ぶ、食べる。太田市ってこんなところ。

SUBARUの工場がある群馬県太田市は群馬県南部に位置し南に利根川、北に渡良瀬川という二つの豊かな水量を誇る河川に挟まれた地域にあります。郊外には自然があふれる一方で、街中はSUBARUの企業城下町とも呼ばれ、北関東随一の工業都市として発展し続けてきました。周辺には映画館を併設したイオンモール太田、食料や日用品の揃うパワーモール、自然豊かな太田北部運動公園や、歴史の跡が残る金山城跡など様々な施設が揃います。また電車で最短 90 分と東京へのアクセスもよく、プライベートを充実できます。



生産車種

群馬製作所で造られる車種紹介

Line Up

レガシィ B4 ※北米仕様



SUBARU XV



フォレスター



レヴォーグ



レガシィ アウトバック ※北米仕様



BRZ



インプレッサ



WRX



人事担当者からのメッセージ

Message

SUBARUではこんな人物を求めています

《共通》「自らの意見・考えを持ち、人に伝えられる人」

皆様に期待しているのは、「これからのSUBARUをより良い会社にしてほしい」ということです。その為には、年齢・文化・趣向の異なる人たちと互いに支え合いながら、自分の意見や考えを持ち、それを周囲に伝えてほしいと思います。私たちは皆様の新しい「意見」や「考え」を求めています。

《技能》「仲間を引っ張っていくリーダーシップのある人」

1台のクルマを造るために、驚くほど沢山の人がチームを組んで力を合わせています。「いつかは製造チームのリーダーとなり、皆を引っ張っていくんだ!」という強い意志を持つことがとても重要です。

《技術・事務》「コミュニケーション能力に優れた勉強家」

自らのアイデアを論理的に説明し、周囲を巻き込んで仕事を進める力が求められます。またアイデアを創造していくためには、常に好奇心を持って新しいことを勉強しようとする姿勢も重要です。

「モノをつくる会社から笑顔をつくる会社」へ

クルマは人生に寄り添い「もっと速くまで」「もっと誰かと一緒に」そんな気持ちや思い出を乗せ、「笑顔」をつくるもの。私たちはSUBARUに乗るお客様に「笑顔」になっていただきたい、という想いを込めて一台一台製造をしています。

「モノをつくる会社から笑顔をつくる会社」へ、単なるメーカーを超えてお客様に共感され、信頼していただける存在になるために、安全性能を高めた独創の技術で「安心と愉しさ」をお客様へ届けます。この考えに共感してくれる皆様、私たちと一緒に新たなSUBARUを創っていきませんか?皆様のご応募を心よりお待ちしております。

人事部 人事課 採用担当者一同



SNSでSUBARUの仕事・日常をチェックしてみよう!!

仕事の様子や
会社の説明会を動画で紹介

YouTube



先輩社員の紹介やSUBARUでの
日常を切り取ってお伝えしていきます

Twitter



Instagram



会社概要

会社名	株式会社SUBARU（英文表記：SUBARU CORPORATION）		
創立	1953年（昭和28年）7月15日（創業：1917年（大正6年5月））		
資本金	153,795百万円（2020年3月31日現在）		
従業員総数	15,806人（連結会社合計35,034人）（2020年3月31日現在）		
主な事業内容	【自動車】自動車ならびにその部品の製造、修理および販売 【航空宇宙】航空機、宇宙関連機器ならびにその部品の製造、販売および修理		
本社所在地	東京都渋谷区恵比寿 1-20-8 エビスバルビル		
工場所在地	本工場	所在地 土地面積 従業員数 主な生産品目	群馬県太田市スバル町 1-1 635,000㎡ 4,521人 レヴォーグ、インプレッサ、XV、WRX、BRZ
	矢島工場	所在地 土地面積 従業員数 主な生産品目	群馬県太田市庄屋町 1-1 550,000㎡ 3,136人 レガシィ、インプレッサ、XV、フォレスター
	大泉工場	所在地 土地面積 従業員数 主な生産品目	群馬県邑楽郡大泉町いずみ 1-1-1 304,000㎡ 2,797人 自動車用発動機、自動車用変速機

Access



株式会社SUBARU 人事部人事課

〒373-8555 群馬県太田市スバル町 1-1 Tel.0276-26-2043 Fax.0276-26-3138

<http://www.subaru.co.jp>