

SERVICE NEWS

FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.

HEAD OFFICE ; EBISU SUBARU BLDG.
EBISU, SHIBUYA-KU, TOKYO, JAPAN

NO. 200-033 DATE 2015 年 6 月 23 日

(SUPERSEDES NO.)

REV. XXXXXX DATE XXXXXXXX

(SUPERSEDES NO.)

REASON XXXXXXXX

FA-200-180 型（180A0 を除く）に搭載可能なプロペラダッシュ番号の明確化に伴う
マニュアルの一部改訂について

FA-200-180 型（180A0 を除く）に搭載可能なプロペラダッシュ番号を明確にするための
型式設計変更について、航空局の承認（第 22-13 号（H27.5.7））を受けました。これに伴
い、FA-200-180 型（180A0 を除く）のマニュアルの内容に一部変更が生じたので、そ
の改訂内容をお知らせいたします。

下記要領に従い該当頁を差換えて使用して下さい。

1. SERVICE MANUAL

マニュアル No.	本紙頁	SERVICE MANUAL の頁
FA200-101 (200-010002A)	3～8	1-1 / 1-2、5-1 / 5-2、5-7 / 5-8
FA200-103 (200-010015)	9～14	1-1 / 1-2、5-1 / 5-2、5-7 / 5-8

2. PARTS CATALOGUE

マニュアル No.	本紙頁	PARTS CATALOGUE の頁
FA200-201 (200-010001B)	15、16	8-17 / 8-18
FA200-202 (200-010011)	17、18	8-13 / 8-14

(余白ページ)



第1章

概 要

1-1 機体概要

AERO SUBARUには160馬力エンジン搭載機と、180馬力エンジン搭載機の2型式がある。前者は型式名称をFA-200-160、後者はFA-200-180と称する。両者共エンジンおよびプロペラが異なることを除いて基本的には全く同一である。このマニュアル中、いずれの型式であるかについて特別の記載のない部分は、両型式の機体に共通な事柄と考えてよい。本章では本機の取扱いに必要な機体の概要について述べる。

1-2 機体基本寸度および諸元

	FA-200-160	FA-200-180
エンジン	Lycoming O-320-D2A (160 HP、2700rpm)	Lycoming IO-360-B1B (180 HP、2700rpm)
プロペラ	McCauley 1C172MGM / 7656 または 7662 固定ピッチプロペラ	McCauley B2D34C53-※ / 74E-0 定速プロペラ ※「搭載可能なプロペラダッシュ 番号については、最新のパーツ・ カタログを参照のこと。」
プロペラ最大直径	1.93 m (76 IN)	1.88 m (74 IN)
プロペラ最小直径	1.88 m (74 IN)	1.84 m (72.5 IN)
全巾	9.42 m	9.42 m
全長	7.96 m	7.98 m
全高	2.59 m	2.59 m
主翼面積	14.0 m ²	14.0 m ²
” 翼弦長	1.525 m	1.525 m
” 先細比	1.0	1.0
” 後退角	0 °	0 °
” 振り下げ	0 °	0 °
” 取付角	2.5 °	2.5 °
” 上反角	7.0 °	7.0 °

表 1-1 機体基本寸度および諸元 (1/3)



	FA-200-160	FA-200-180
水平尾翼面積	3.319 m ²	3.319 m ²
" 翼巾	3.465 m	3.465 m
" 上反角	0 °	0 °
水平尾翼取付角	0 °	0 °
垂直尾翼面積	1.497 m ²	1.497 m ²
" 取付角	機体中心線に対し 0 °	機体中心線に対し 0 °
フラップ面積	1.874 m ²	1.874 m ²
" 翼巾	4.034 m	4.034 m
補助翼面積	1.125 m ²	1.125 m ²
" 翼巾	3.800 m	3.800 m
昇降舵面積	1.435 m ²	1.435 m ²
方向舵面積	0.890 m ²	0.890 m ²
自重 (STD)	620 kg	650 kg
最大重量 N	1,060 kg	1,150 kg
U	970 kg	1,100 kg
A	880 kg	940 kg
燃料容量	54 US.GAL	54 US.GAL
燃料規格	Grade 91/96 (100/130)	Grade 91/96 (100/130)
滑油容量	8 クォート	8 クォート
滑油規格	SAE50 気温 15.5 °C 以上	SAE50 気温 15.5 °C 以上
	SAE40 -1 °C ~ 32 °C	SAE40 -1 °C ~ 32 °C
	SAE30 -18 °C ~ 21 °C	SAE30 -18 °C ~ 21 °C
	SAE20 -12 °C 以下	SAE20 -12 °C 以下
車輪軸間距離	2.626 m	2.626 m
車輪軸間距離	1.750 m	1.750 m
主脚タイヤ(STD)	6.00-6 4 ply	6.00-6 4 ply
主脚タイヤ圧(STD)	28 psi ± 2	28 psi ± 2
主脚タイヤ(OPT)	15×6.00-6 4 ply	15×6.00-6 4 ply
主脚タイヤ圧(OPT)	40 psi ⁺² / ₋₄	40 psi ⁺² / ₋₄
主脚オレオ圧	90 psi ± 5	90 psi ± 5
(#12~#55 号機迄)		
主脚オレオ圧	80 psi ± 10	80 psi ± 10
(#56 号機以降)		

表 1-1 機体基本寸度および諸元 (2/3)



第5章

プロペラ

5-1 概要

FA-200-160にはマッコウレイ1C172MGM7656または7662型全金属製2翅固定ピッチプロペラを装着している。

FA-200-180にはマッコウレイB2D34C53-※/74E-0型全金属製2翅定速式プロペラを装着している。各プロペラにはスピナが装着されている。

※（搭載可能なプロペラダッシュ番号については、最新のパーツ・カタログを参照のこと。）

5-2 固定ピッチ・プロペラ

5-2-1 固定ピッチ・プロペラの取りはずし

- (1) スピナドーム取り付けスクリュ、ワッシャをはずし、スピナドームを取りはずす。
- (2) プロペラ取付ボルトの安全線を切り取り除く。
- (3) ボルトをはずし、エンジンのプロペラ取り付けフランジよりプロペラを取りはずす。

5-2-2 固定ピッチ・プロペラの取り付け（図 5-1 参照）

- (1) プロペラおよびエンジンのプロペラ取り付けフランジの表面を清掃する。
- (2) 図 5-1 に示すように、プロペラおよびスピナバルクヘッド（前方および後方）の配置を定め、プロペラ取り付けボルトを取り付ける。
- (3) エンジンのプロペラ取り付けフランジにプロペラを取り付け、ボルトを締める。
- (4) ボルトの締め付けトルクは 300 ± 10 IN-LBS である。
- (5) ボルトに安全線をかけ、スピナドームを取り付ける。

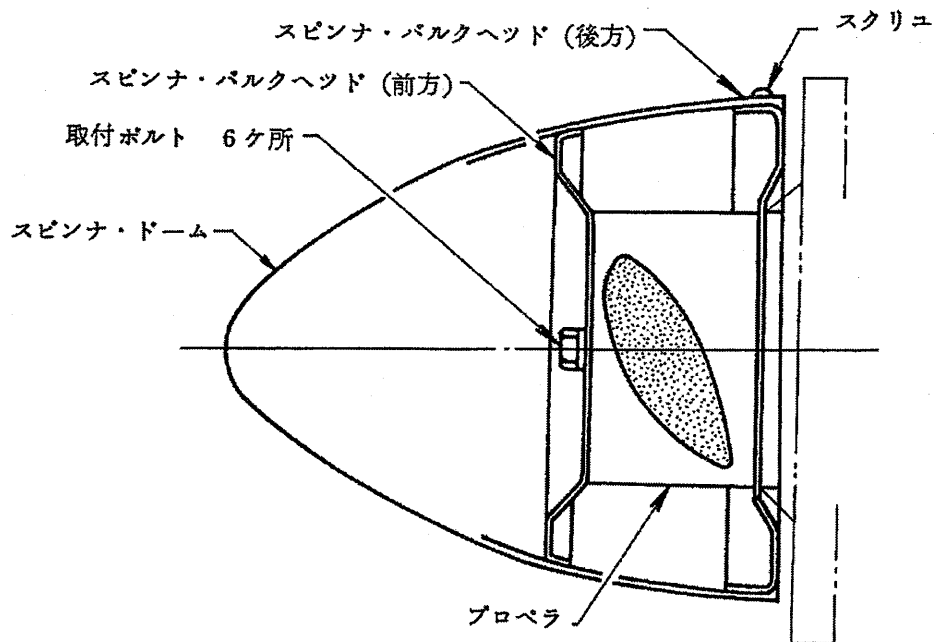


図5-1 固定ピッチ・プロペラ FA-200-160

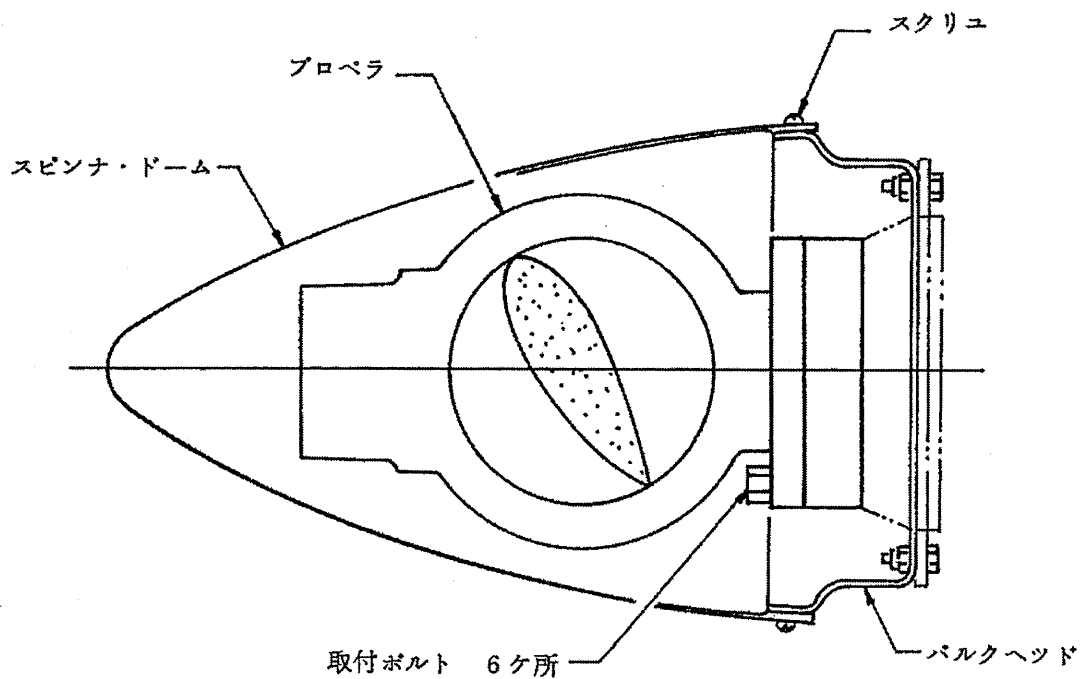


図5-2 可変ピッチ・定速プロペラ FA-200-180



5-4 プロペラの故障探究

故 障	原 因	処 置
1. ブレードのピッチ角が変化しない	1. 操作系统のはずれ、ひっかかり、または破損 2. ガバナーの故障 3. ピッチ角変動機構の故障、またはブレードのまさつ過大	1. 操作系统を点検し、結合・修理または交換する 2. ガバナー交換 3. プロペラ修理または交換
2. ブレードのピッチ角が完全に変化しない	1. ガバナー操作の装備が適切でない 2. ガバナーの故障	1. 装備を修正する 2. ガバナー交換
3. プロペラ・コントロールの反応が緩慢	1. ピッチ角変動機構のまさつ過大、またはブレードのまさつ過大	1. プロペラの修理または交換
4. 地上回転が高すぎる	1. ガバナーの高回転ストップのセットが高すぎる 2. ガバナーの故障 3. ブレードの低ピッチ角が正しくない	1. 高回転ストップのセットを調整 (5-5-3項参照) 2. ガバナー交換 3. ブレードの角度を修正
5. 地上回転が低すぎる	1. ガバナーの高回転ストップのセットが低すぎる 2. ガバナー故障 3. ブレードの低ピッチ角が正しくない	1. 高回転ストップのセットを調整 (5-5-3項参照) 2. ガバナー交換 3. ブレードの角度を修正
6. エンジン回転が安定しない	1. ガバナーにごみが入っている 2. ガバナーの故障 3. ピッチ角変動機構のまさつ過大、またはブレードのまさつ過大	1. ごみを取り除き清掃する 2. ガバナー交換 3. プロペラの修理または交換
7. プロペラ取り付け部の油もれ	1. エンジンとプロペラ間の“O”リング・シールの損傷 2. エンジンとプロペラとの取り付け面に異物が附着している。または取り付けボルトが弛んでいる	1. “O”リング・シール交換 2. 各取り付け面を清掃、またはボルトを正しく締めつける
8. シリンダとハブの過度の振動	1. ガasketの損傷、またはスクリュの弛み	1. ガasket交換、またはスクリュを正しく締めつける。
9. プロペラの過度の振動	1. プロペラ取り付けボルトの弛み 2. プロペラのバランス不良 3. ブレードのピッチ角が等しくない	1. ボルトを正しく締めつける 2. バランス修正 3. ピッチ角修正



5-5 プロペラ・ガバナー (図5-7参照)

FA-200-180には、ウッド・ワードB210452型、単作動遠心式ガバナーが装着されている。

単作動とは、油圧がプロペラピッチを一方のみに変えることを云う。すなわちマッコウレイB2D34C53-※/74E-0プロペラを使用するとき、ガバナーによる油圧はプロペラ・ブレードのピッチ角を増加する方向にだけ働く。ピッチ角の減少は、ブレードの遠心力およびプロペラ・ハブに内蔵されているスプリングの力等で行なう。ガバナーは、エンジンからの油圧を昇圧するギアポンプ、ギアポンプの吐出圧力を制御するリリーフバルブ、プロペラへの油の流入およびプロペラからの油の戻りを制御するパイロット・バルブ、パイロットバルブを作動させるフライウエイトとスピーダースプリングおよびスピーダースプリングの荷重を変える操作レバ等より構成されている。

※ (搭載可能なプロペラダッシュ番号については、最新のパーツ・カタログを参照のこと。)

5-5-1 ガバナーの取りはずし

- (1) ガバナーからガバナー操作索を取りはずす。
- (2) エンジンにガバナーを取り付けているナット、ワッシャをはずし、植込ボルトからガバナーを取りはずす。

5-5-2 ガバナーの取り付け

- (1) ガバナーおよびエンジンの取り付け部を清掃する。
- (2) エンジンの取り付け部に、ろ過網の面をガバナーの方に向けて置き、植込ボルトにガバナーの取り付け孔を合せ、ガバナー軸のスプラインをエンジンのスプライン軸に良く合せてはめ込む。これを合せる時、力を加えてはならない。ワッシャ、ナットを取り付ける。ナットの締め付けトルクは110~150IN-LBS。
- (3) ガバナーに操作索を取り付ける。
- (4) プロペラ・ピッチ・レバーを操作して、ガバナーの操作レバーが低ピッチ・ストッパに接するかどうかを点検する。また索が円滑に作動するようにする。

5-5-3 最大回転の調整 (図 5-6 参照)

- (1) 最大回転ストップスクリュから安全線をのぞき、ジャム・ナットをゆるめる。
- (2) 最大回転数を増減するにはストップ・スクリュを動かして行なう。ストップ・スクリュを時計方向に回転させると回転数は減少する。ストップスクリュ1回転で約30rpm増減する。
- (3) プロペラコントロール機構が完全に作動するか確認する。
- (4) ジャム・ナットを締め付け、ストップ・スクリュに安全線をかけ、プロペラとガバナーの作動を試験する。

5-5-4 プロペラ・コントロールの調整 (図 5-6 参照)

- (1) ガバナー・アームからコントロールの端部をはずす。
- (2) キャビン内プロペラ・コントロール・レバーを前方一杯に押し、さらにその位置から1/8ⁱⁿ~1/4ⁱⁿ戻し、この位置でロックする。(この作業はガバナー最大回転ストップ・スクリュに完全に当るようにクッションを考慮しての手順である。)
- (3) 最大回転ストップ・スクリュにガバナー・アームを当てる。



第1章

概 要

1-1 機体概要

AERO SUBARUには160馬力エンジン搭載機と、180馬力エンジン搭載機の2型式がある。前者は型式名称をFA-200-160、後者はFA-200-180と称する。両者共エンジンおよびプロペラが異なることを除いて基本的には全く同一である。このマニュアル中、いずれの型式であるかについて特別の記載のない部分は、両型式の機体に共通な事柄と考えてよい。本章では本機の取扱いに必要な機体の概要について述べる。

1-2 機体基本寸度および諸元

	FA-200-160	FA-200-180
エンジン	Lycoming O-320-D2A (160 HP、2700rpm)	Lycoming IO-360-B1B (180 HP、2700rpm)
プロペラ	McCauley 1C172 / MGM7656 または 7662 固定ピッチプロペラ	McCauley B2D34C53-※ / 74E-0 定速プロペラ ※〔搭載可能なプロペラダッシュ 番号については、最新のパーツ・ カタログを参照のこと。〕
プロペラ最大直径	1.93 m (76 IN)	1.88 m (74 IN)
プロペラ最小直径	1.88 m (74 IN)	1.84 m (72.5 IN)
全巾	9.42 m	9.42 m
全長	7.96 m	8.17 m
全高	2.59 m	2.59 m
主翼面積	14.0 m ²	14.0 m ²
” 翼弦長	1.525 m	1.525 m
” 先細比	1.0	1.0
” 後退角	0 °	0 °
” 振り下げ	0 °	0 °
” 取付角	2.5 °	2.5 °
” 上反角	7.0 °	7.0 °

表 1-1 機体基本寸度および諸元 (1/3)



	FA-200-160	FA-200-180
水平尾翼面積	3.319 m ²	3.319 m ²
" 翼巾	3.465 m	3.465 m
" 上反角	0 °	0 °
水平尾翼取付角	0 °	0 °
垂直尾翼面積	1.497 m ²	1.497 m ²
" 取付角	機体中心線に対し 0 °	機体中心線に対し 0 °
フラップ面積	1.874 m ²	1.874 m ²
" 翼巾	4.034 m	4.034 m
補助翼面積	1.125 m ²	1.125 m ²
" 翼巾	3.800 m	3.800 m
昇降舵面積	1.435 m ²	1.435 m ²
方向舵面積	0.890 m ²	0.890 m ²
自重 (STD)	630 kg	650 kg
最大重量 N	1,060 kg	1,150 kg
U	970 kg	1,100 kg
A	880 kg	940 kg
燃料容量	54 US.GAL	54 US.GAL
燃料規格	Grade 100/130	Grade 100/130
滑油容量	8 クォート	8 クォート
滑油規格	SAE50 気温 15.5 °C 以上	SAE50 気温 15.5 °C 以上
	SAE40 -1 °C ~ 32 °C	SAE40 -1 °C ~ 32 °C
	SAE30 -18 °C ~ 21 °C	SAE30 -18 °C ~ 21 °C
	SAE20 -12 °C 以下	SAE20 -12 °C 以下
車輪軸間距離	2.626 m	2.626 m
車輪軸間距離	1.750 m	1.750 m
主脚タイヤ(STD)	6.00-6 4 ply	6.00-6 4 ply
主脚タイヤ圧(STD)	28 psi ± 2	28 psi ± 2
主脚タイヤ(OPT)	15×6.00-6 4 ply	15×6.00-6 4 ply
主脚タイヤ圧(OPT)	40 psi ⁺² ₋₄	40 psi ⁺² ₋₄
主脚オレオ圧	80 psi ± 10	80 psi ± 10

表 1-1 機体基本寸度および諸元 (2/3)



第5章

プロペラ

5-1 概要

FA-200-160にはマッコウレイ1C172/MGM7656または7662型全金属製2翅固定ピッチプロペラを装着している。

FA-200-180にはマッコウレイB2D34C53-※/74E-0型全金属製2翅定速式プロペラを装着している。各プロペラにはスピナが装着されている。

※（搭載可能なプロペラダッシュ番号については、最新のパーツ・カタログを参照のこと。）

5-2 固定ピッチ・プロペラ

5-2-1 固定ピッチ・プロペラの取りはずし

- (1) スピナドーム取り付けスクリュ、ワッシャをはずし、スピナドームを取りはずす。
- (2) プロペラ取り付けボルトの安全線を切り取り除く。
- (3) ボルトをはずし、エンジンのプロペラ取り付けフランジよりプロペラを取りはずす。

5-2-2 固定ピッチ・プロペラ取り付け（図 5-1 参照）

- (1) プロペラおよびエンジンのプロペラ取り付けフランジの表面を清掃する。
- (2) 図 5-1 に示すように、プロペラおよびスピナバルクヘッド（前方および後方）の配置を定め、プロペラ取り付けボルトを取り付ける。
- (3) エンジンのプロペラ取り付けフランジにプロペラを取り付け、ボルトを締める。
- (4) ボルトの締め付けトルクは 300 ± 10 IN-LBS である。
- (5) ボルトに安全線をかけ、スピナドームを取り付ける。

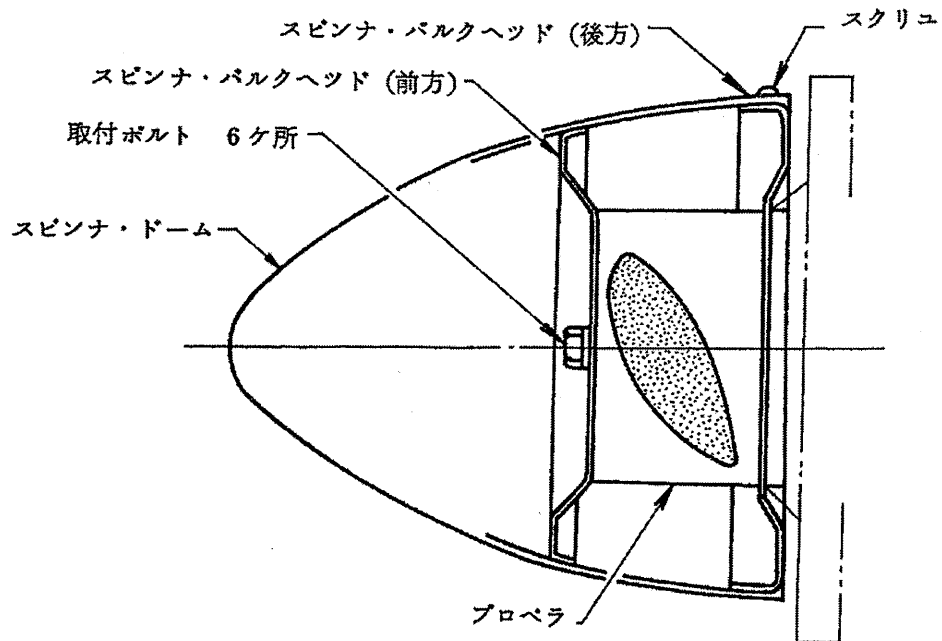


図5-1 固定ピッチ・プロペラ FA-200-160

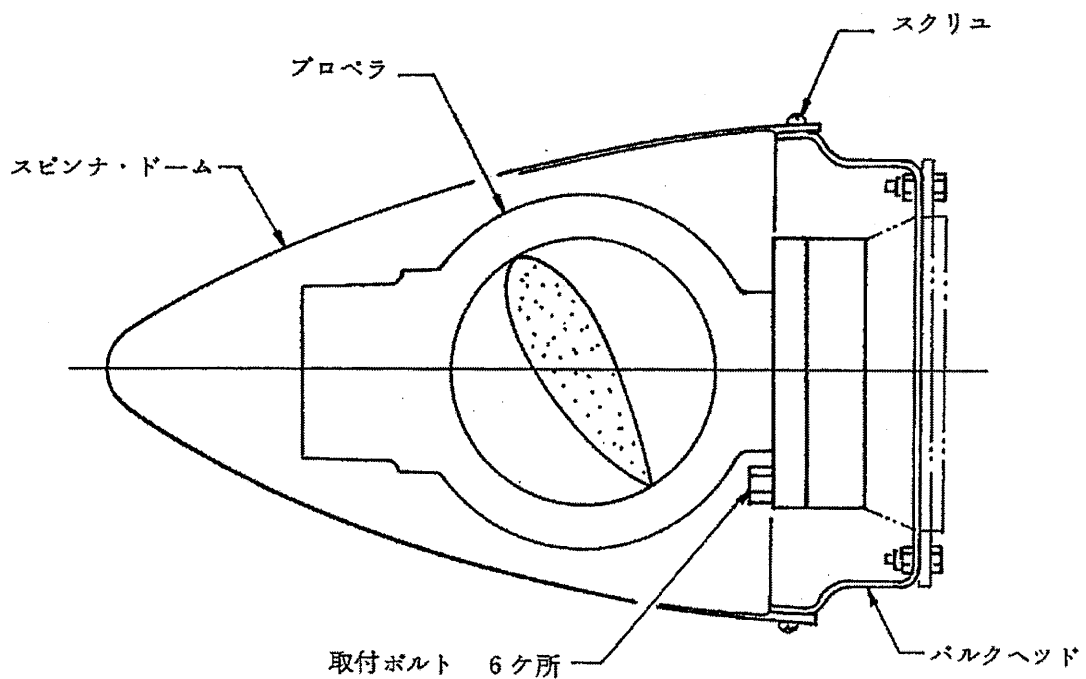


図5-2 可変ピッチ・定速プロペラ FA-200-180



5-4 プロペラの故障探究

故 障	原 因	処 置
1. ブレードのピッチ角が変化しない	1. 操作系统のはずれ、ひっかかり、または破損 2. ガバナーの故障 3. ピッチ角変動機構の故障、またはブレードのまさつ過大	1. 操作系统を点検し、結合・修理または交換する 2. ガバナー交換 3. プロペラ修理または交換
2. ブレードのピッチ角が完全に変化しない	1. ガバナー操作の装備が適切でない 2. ガバナーの故障	1. 装備を修正する 2. ガバナー交換
3. プロペラ・コントロールの反応が緩慢	1. ピッチ角変動機構のまさつ過大、またはブレードのまさつ過大	1. プロペラの修理または交換
4. 地上回転が高すぎる	1. ガバナーの高回転ストップのセットが高すぎる 2. ガバナーの故障 3. ブレードの低ピッチ角が正しくない	1. 高回転ストップのセットを調整 (5-5-3項参照) 2. ガバナー交換 3. ブレードの角度を修正
5. 地上回転が低すぎる	1. ガバナーの高回転ストップのセットが低すぎる 2. ガバナーの故障 3. ブレードの低ピッチ角が正しくない	1. 高回転ストップのセットを調整 (5-5-3項参照) 2. ガバナー交換 3. ブレードの角度を修正
6. エンジン回転が安定しない	1. ガバナーにごみが入っている 2. ガバナー故障 3. ピッチ角変動機構のまさつ過大、またはブレードのまさつ過大	1. ごみを取り除き清掃する 2. ガバナー交換 3. プロペラの修理または交換
7. プロペラ取り付け部の油もれ	1. エンジンとプロペラ間の“O”リング・シールの損傷 2. エンジンとプロペラとの取り付け面に異物が附着している。または取り付けボルトが弛んでいる	1. “O”リング・シール交換 2. 各取り付け面を清掃、またはボルトを正しく締めつける
8. シリンダとハブの過度の振動	1. ガasketの損傷、またはスクリュの弛み	1. ガasket交換、またはスクリュを正しく締めつける。
9. プロペラの過度の振動	1. プロペラ取り付けボルトの弛み 2. プロペラのバランス不良 3. ブレードのピッチ角が等しくない	1. ボルトを正しく締めつける 2. バランス修正 3. ピッチ角修正



5-5 プロペラ・ガバナー (図5-7参照)

FA-200-180には、ウッド・ワードB210452型、単作動遠心式ガバナーが装着されている。

単作動とは、油圧がプロペラピッチを一方のみに変えることを云う。すなわちマッコウレイB2D34C53-※/74E-0プロペラを使用するとき、ガバナーによる油圧はプロペラ・ブレードのピッチ角を増加する方向にだけ働く。ピッチ角の減少は、ブレードの遠心力およびプロペラ・ハブに内蔵されているスプリングの力等で行なう。

ガバナーは、エンジンからの油圧を昇圧するギアポンプ、ギアポンプの吐出圧力を制御するリリーフバルブ、プロペラへの油の流入およびプロペラからの油の戻りを制御するパイロット・バルブ、パイロットバルブを作動させるフライウエイトとスピーダースプリングおよびスピーダースプリングの荷重を変える操作レバ等より構成されている。

※ (搭載可能なプロペラダッシュ番号については、最新のパーツ・カタログを参照のこと。)

5-5-1 ガバナーの取りはずし

- (1) ガバナーからガバナー操作索を取りはずす。
- (2) エンジンにガバナーを取り付けているナット、ワッシャをはずし、植込ボルトからガバナーを取りはずす。

5-5-2 ガバナーの取り付け

- (1) ガバナーおよびエンジンの取り付け部を清掃する。
- (2) エンジンの取り付け部に、ろ過網の面をガバナーの方に向けて置き、植込ボルトにガバナーの取り付け孔を合せ、ガバナー軸のスプラインをエンジンのスプライン軸に良く合せてはめ込む。これを合せる時、力を加えてはならない。ワッシャ、ナットを取り付ける。ナットの締め付けトルクは110~150IN-LBS。
- (3) ガバナーに操作索を取り付ける。
- (4) プロペラ・ピッチ・レバーを操作して、ガバナーの操作レバーが低ピッチ・ストッパに接するかどうかを点検する。また索が円滑に作動するようにする。

5-5-3 最大回転の調整 (図 5-6 参照)

- (1) 最大回転ストップスクリュから安全線をのぞき、ジャム・ナットをゆるめる。
- (2) 最大回転数を増減するにはストップ・スクリュを動かして行なう。ストップ・スクリュを時計方向に回転させると回転数は減少する。ストップスクリュ1回転で約30rpm増減する。
- (3) プロペラコントロール機構が完全に作動するか確認する。
- (4) ジャム・ナットを締め付け、ストップ・スクリュに安全線をかけ、プロペラとガバナーの作動を試験する。

5-5-4 プロペラ・コントロールの調整 (図 5-6 参照)

- (1) ガバナー・アームからコントロールの端部をはずす。
- (2) キャビン内プロペラ・コントロール・レバーを前方一杯に押し、さらにその位置から1/8ⁱⁿ~1/4ⁱⁿ戻し、この位置でロックする。(この作業はガバナー最大回転ストップ・スクリュに完全に当るようにクッションを考慮しての手順である。)
- (3) 最大回転ストップ・スクリュにガバナー・アームを当てる。



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASSY	USABLE ON CODE
		1234567		
39-51	200-914134-007	•RESTRICTOR ASSY	1	E
	AN924-4	•NUT.....	1	E
	AN960-716	•WASHER.....	2	E
	203-960001-001	•PROPELLER INSTALLATION	REF	C
	203-960010-001	•PROPELLER INSTALLATION	REF	G
	203-960010-101	•PROPELLER INSTALLATION	REF	I
	203-960001-601	•SPINNER ASSY	REF	
-52	203-960002-003	•SPINNER.....	1	C
	203-960011-003	•SPINNER.....	1	G
	203-960011-005	•SPINNER.....	1	I
-53	203-960004-001	•BULKHEAD ASSY, PROPELLER, FRONT	1	C
	203-960013-001	•BULKHEAD ASSY, PROPELLER, FRONT	1	G
	MS20995C32	•WIRE.....	AR	
-53A	203-960014-005	•SUPPORT.....	1	I
	203-960015-003	•SHIM.....	4	I
	203-960015-005	•SHIM.....	1	I
-54	203-960003-001	•BULKHEAD ASSY, PROPELLER, REAR.....	1	C
	203-960012-001	•BULKHEAD ASSY, PROPELLER, REAR.....	1	D
-55	203-960107-003	•PLATE.....	2	
-56	AN3-4	•BOLT.....	12	
	AN310-3	•NUT.....	12	
	AN380-2-2	•PIN, COTTER.....	12	
	AN960-10	•WASHER.....	24	
-57	MS27039-1-08	•SCREW	24	C
	MS27039-1-08	•SCREW	16	G
	MS27039-1-08	•SCREW	12	I
	AN960-10L	•WASHER.....	24	C
	AN960-10L	•WASHER.....	16	G
	AN960-10L	•WASHER.....	12	I
-58	B2D34C53-※/74E-0	•PROPELLER (MCL).....	1	
		[※Non Rev, A, J, K, XN, AM, JM, KM, XMN, AMN, JMN, KMN, MN, N, XMNO, AMNO, JMNO, KMNO, MNO, NO, O]		
-58A	A-3150-1	•PIN (MCL)	6	
	MS20995C32	•WIRE.....	AR	
-59	REM40E	•SPARK PLUG (CHA)	8	
	or SR-88D	•SPARK PLUG (AC)	8	
	or RS-801A	•SPARK PLUG (NGK)	8	
-60	200-950053-003	•CLAMP	2	
-61	200-950054-003	•CLAMP	2	
-62	AN3-5A	•BOLT.....	4	
	NAS679A3W	•NUT.....	4	
	AN960-10L	•WASHER.....	4	
-63	200-950058-003	•SPRING, SHORT	2	
-64	200-950059-003	•SPRING, LONG.....	2	
-64A	AN4-5A	•BOLT.....	2	
	NAS679A4W	•NUT.....	2	
	AN960C416L	•WASHER.....	4	
-64B	200-950057-003	•PLATE.....	1	
-65	AN3-7	•BOLT.....	2	
	AN320-3	•NUT.....	2	
	AN381-2-12	•PIN, COTTER.....	2	
	NAS43-3-20	•SPACER.....	2	
	MS35489-9	•GROMMET.....	2	
	200-914160-003	•WASHER.....	4	
	AN960C10	•WASHER.....	4	
-66	200-914132-005	•RESTRICTOR	1	
-67	SRC79-4-0180	•HOSE, OIL PRESSURE (SRC)	1	

SECTION VIII
POWER PLANT GROUP



ENGINE INSTALLATION

FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
39-68	AN837-4D	•ELBOW.....	1	
	AN924-4	•NUT.....	1	
	AN960-716	•WASHER.....	1	
-69	AN742D8	•CLAMP.....	4	
	MS35207-263	•SCREW.....	2	
	AN960-10L	•WASHER.....	2	
	NAS679A3W	•NUT.....	2	
-70	AN913-1D	•PLUG.....	1	
-71	203-914135-001	•TANK ASSY, SURGE, FUEL PRESS.....	1	E
-71A	MS21919DG28	•CLAMP.....	1	E
	MS35207-264	•SCREW.....	1	E
	AN960-10L	•WASHER.....	1	E
	NAS679A3W	•NUT.....	1	E
-72	AN929-4	•CAP.....	1	E
-73	AN815-4D	•UNION.....	1	E
-74	MS25083-1BB5	•JUMPER, BONDING.....	1	
	AN735D8	•CLAMP.....	1	
	AN735D6	•CLAMP.....	1	
	MS35207-264	•SCREW.....	2	
	AN960D10	•WASHER.....	4	
	AN935-10	•WASHER, SPRING.....	2	
	NAS679A3W	•NUT.....	2	
-75	AN742D8	•CLAMP, OIL LINE.....	2	
	MS35207-263	•SCREW.....	1	
	NAS679A3W	•NUT.....	1	
	AN960-10L	•WASHER.....	1	
-76	MS21919DG12	•CLAMP, OIL BREATHER LINE.....	1	
	MS21919DG8	•CLAMP, IGNITION HARNESS.....	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG6	•CLAMP, IGNITION HARNESS.....	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
	MS35207-263	•SCREW.....	1	
	NAS679A3W	•NUT.....	1	
-77	MS21919DG12	•CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY.....	2	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG8	•CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY.....	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG6	•CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY.....	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
	MS35207-263	•SCREW.....	1	
	NAS679A3W	•NUT.....	1	
-78	MS21919DG11	•CLAMP, IGNITION HARNESS.....	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG8	•CLAMP, VACCUMPUMP BREATHER LINE.....	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG8	•CLAMP, IGNITION HARNESS & VACCUMPUMP BREATHER LINE.....	2	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
-79	AN832-3	•UNION.....	1	F
	AN924-3	•NUT.....	1	F
	AN960-616	•WASHER.....	1	F
-80	SRC79-3-0230	•HOSE ASSY, FUEL PRESSURE (S·R·C).....	1	F
-81	MS35489-20	•GROMMET, ENGINE BAFFLE.....	1	F



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
33- 32	NAS1307-50D	•BOLT	4	
	AN310-7	•NUT	4	
	AN960-716	•WASHER	12	
	AN960-716L	•WASHER	12	
	AN380-3-4	•PIN, COTTER	4	
- 33	B2D34C53-※/74E-0	•PROPELLER	1	
		[※Non Rev, A, J, K, XN, AM, JM, KM, XMN, AMN, JMN, KMN, MN, N, XMNO, AMNO, JMNO, KMNO, MNO, NO, O]		
	MS20995C32	•WIRE, LOCK	AR	
- 34	203-960203-001	•BULKHEAD ASSY	1	
- 35	AN4-11A	•BOLT	12	
	MS21042L4	•NUT	12	
	AN960PD416	•WASHER	12	
- 36	203-960202-003	•SPINNER	1	
- 37	MS27039-1-10	•SCREW	10	
	AN960-10L	•WASHER	10	
- 38	200-411071-101	•COWLING, ASSY, UPPER	1	
- 39	82-32-101-17	••SNAP RING (LORD)	6	
	82-11-12-16	••STUD (LORD)	6	
- 40	200-411071-103	••DOOR ASSY, OIL FILLER	1	
	200-411071-109	••HINGE	1	
	200-411071-111	••PIN	1	
	H-5000-064-125	••LATCH ASSY (HARTWELL)	1	
- 41	4002-8	••STUD (COMLOC)	10	
	4002-H	••GROMMET (COMLOC)	10	
	R4G	••SNAP RING (COMLOC)	10	
- 42	200-411072-101	•COWLING, ASSY, LOWER	1	
- 43	244-16	••RECEPTACLE	10	
- 44	82-32-101-17	••SNAP RING (LORD)	6	
	82-11-12-16	••STUD (LORD)	6	
- 45	NAS221-11	•SCREW	4	
	AN960D4	•WASHER	4	
- 46	MS25083-2BB7	•BONDING JUMPER	2	
	NAS679A3W	•NUT	2	
	MS51958-63	•SCREW	2	
	MS35338-43	•WASHER	4	
	MS35207-264	•SCREW	2	
	AN960D10	•WASHER	4	
	AN960-10L	•WASHER	4	
- 47	B210452	•GOVERNOR, PROP (WO)	1	
- 48	200-914263-001	•BRACKET	1	
	MS35207-263	•SCREW	4	
	AN960-10	•WASHER	4	
- 49	10-163005-2	•MAGNETO, LH (BX) TYPE S4LN-200	1	
	or 66GR25SANN	•MAGNETO, LH (SLK) TYPE 4347	1	
	10-163045-3	•MAGNETO, RH (BX) TYPE S4LN-204	1	
	or 66GP-0SANN	•MAGNETO, RH (SLK) TYPE 4370	1	
- 49A	203-364006-101	•HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	203-364006-201	•HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
- 50	40296	•PUMP, ENGINE DRIVEN FUEL (AC)	1	
- 51	200-914131-145	•TUBE ASSY	1	
- 52	MS21919DG12	•CLAMP	1	
	MS21919DG4	•CLAMP	1	
	MS35206-245	•SCREW	1	

SECTION VIII
POWER PLANT GROUP



ENGINE INSTALLATION

FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
33- 52	NAS679A08W	•NUT.....	1	
- 53	AN742D12	•CLAMP.....	1	
	AN742D4	•CLAMP.....	1	
	MS35206-245	•SCREW.....	1	
	NAS679A08W	•NUT.....	1	
- 54	200-914131-043	•TUBE.....	1	
- 55	106200H-12-38	•HOSE.....	1	
	AN737-38	•CLAMP.....	2	
- 56	MS21919DG14	•CLAMP.....	4	
	MS35206-245	•SCREW.....	2	
	NAS679A08W	•NUT.....	2	
- 57	MS21919DG14	•CLAMP, HOSE ASSY.....	1	
	MS21919DG12	•CLAMP, ENGINE MOUNT ASSY.....	1	
	MS35206-245	•SCREW.....	1	
	NAS679A08W	•NUT.....	1	
- 58	200-914070-001	•OIL COOLER.....	1	
- 59	200-914262-001	•DUCT ASSY.....	1	
- 60	F-0470-760650	•DUCT.....	1	
- 61	MS21919DG50	•CLAMP, DUCT.....	2	
	MS21919DG12	•CLAMP, ENGINE MOUNT ASSY.....	2	
	MS35206-245	•SCREW.....	2	
	NAS679A08W	•NUT.....	2	
- 62	200-550076-009	•CLAMP.....	2	
- 63	AN3-40A	•BOLT.....	4	
- 64	AE624023-6-0300	•HOSE.....	1	
- 65	AE624000-6-0300	•HOSE.....	1	
- 66	MS20822-6-6D	•ELBOW.....	2	
- 67	AN816-6-6D	•NIPPLE.....	2	
- 68	SRC79-4-0180	•HOSE, OIL PRESSURE (SRC).....	1	
- 69	200-914132-005	•RESTRICTOR.....	1	
- 70	AN837-4	•ELBOW.....	1	
	or AN837-4D			
	AN924-4	•NUT.....	1	
	AN960-716	•WASHER.....	2	
- 71	2524147-3	•FUEL INJECTOR (BX).....	1	
	or 2524147-5			
- 72	MS35207-263	•SCREW.....	4	
	NAS679A3W	•NUT.....	4	
	AN960-10	•WASHER.....	8	
- 72A	200-914101-7	•SEAL.....	2	
- 72B	200-914101-5	•PLATE.....	2	
		/ATTACHING PARTS/		
- 72C	MS35207-263	•SCREW.....	2	
	NAS679A3W	•NUT.....	2	
	AN960-10L	•WASHER.....	4	

- 72D	TSWTF-1/4-NT	•WRAP (PAC) (L=100 mm).....	4	
- 72E	NO NUMBER	•TWINE (MIL-T-43435, TP-V, SZ-3, FH-C).....	AR	
- 73	SRC79-3-0240	•HOSE ASSY, FUEL PRESSURE (SRC).....	1	
- 74	MS35489-20	•GROMMET, ENGINE BAFFLE.....	1	
- 75	AN832-3	•UNION.....	1	
	AN924-3	•NUT.....	1	
	AN960-716	•WASHER.....	1	

ISSUED: JANUARY 2010