

SERVICE NEWS

FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.

HEAD OFFICE ; SUBARU BLDG.
SHINJUKU, TOKYO, JAPAN

NO. 200-020

DATE 平成22年5月7日

(SUPERSEDES NO.)

REV. XXXXXX

DATE XXXXXXXX

(SUPERSEDES NO.)

REASON XXXXXXXX

FA-200 Honeywell 社製 VHF COMM/NAV 無線機及び Slick 社製 ENG マグネットの追加 に伴うマニュアルの一部改訂について

Honeywell 社製 VHF COMM/NAV 無線機 (KX-155) 及び Slick 社製 ENG マグネット (4347、4370 及び 4373) の型式設計変更について、航空局の承認 (第 20-14-A3 号 (H21. 7. 17)、第 22-10-A4 号 (H21. 7. 17)、第 20-14-A4 号 (H22. 1. 13) 及び第 22-10-A5 号 (H22. 1. 13)) を受けました。これに伴い、FA-200 のサービス・マニュアル、パーツ・カタログの内容に一部変更 (誤記訂正を含む) が生じたので、その改訂内容をお知らせいたします。

マニュアル No により該当頁が違いますので、下記要領に従い該当頁を差換えて使用してください。

1. サービス・マニュアル

		サービス・マニュアル頁
(1) マニュアル No. 200-010002A	: 本紙頁 3~10	(1-13, 1-14, 4-1, 4-2, 4-21, 4-22, 15-13, 15-14)
(2) マニュアル No. 200-010014	: 本紙頁 11~18	(1-13, 1-14, 4-1, 4-2, 4-21, 4-22, 15-8)
(3) マニュアル No. 200-010015	: 本紙頁 19~26	(1-13, 1-14, 4-1, 4-2A, 4-21, 4-22, 15-8)
(4) 全マニュアル共通	: 本紙頁 27~36	(XIV-I, XIV-II, 14-10A~14-10D, 14-18C, 14-18D, 14-19, 14-20)

2. パーツ・カタログ

		パーツ・カタログ頁
(1) マニュアル No. 200-010001B	: 本紙頁 37~58	(V, VI, 8-7~8-11, 8-11A, 8-13~8-18, 8-18A, 11-11A~11-11C)
(2) マニュアル No. 200-010011	: 本紙頁 59~72	(V, VI, 8-3, 8-4, 8-7, 8-8, 8-10, 8-13, 8-14, 11-15A~11-11C)



Fig No 1-5	型式及び 適用機体	標 識	文字サイズ 及び色別	表示法																																						
3.	FA200-180 全機	<p style="text-align: center;">承認サレタ曲技飛行</p> <p>1. 曲技飛行中ハ補助燃料ポンプヲ使用セヨ (燃料切換弁装置ノ場合ハ切換弁位置ヲ " LEFT " ニセヨ)</p> <p>2. 曲技飛行中背面状態ヲ持続シテハナラナイ A類ノ曲技飛行ハ次ノモノニ限ラレル (背面飛行ヲ禁ズル) 最大重量 940kg</p> <table border="1" data-bbox="448 719 1257 1122"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>安全開始速度</th> <th>種目</th> <th>安全開始速度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>失速.....緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)</td> <td></td> <td>インメルマントーン.....155MPH(135KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ステアプターン.....135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>クローパーリーフ.....155MPH(135KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レージエイト.....135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>エルロンロール.....130MPH(113KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シヤンデル.....135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>パレルロール.....130MPH(113KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>錐操.....緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)</td> <td></td> <td>スナツプロール.....100MPH(87KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ループ.....155MPH(135KNOT)</td> <td></td> <td>上昇反転.....120MPH(104KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>キヌーパンエイト.....155MPH(135KNOT)</td> <td></td> <td>失速反転.....120MPH(104KNOT)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">U類ノ曲技飛行ハ次ノモノニ限ラレル, 最大重量 1100kg</p> <table border="1" data-bbox="448 1211 1257 1350"> <tbody> <tr> <td>失速.....緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)</td> <td>レージエイト.....135MPH(117KNOT)</td> </tr> <tr> <td>シヤンデル.....135MPH(117KNOT)</td> <td>錐操.....緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)</td> </tr> <tr> <td>ステアプターン.....135MPH(117KNOT)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">N類 最大重量 1150kg 錐操ヲ含ムスベテノ曲技飛行ヲ禁ズル</p>	種目	安全開始速度	種目	安全開始速度	失速.....緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)		インメルマントーン.....155MPH(135KNOT)		ステアプターン.....135MPH(117KNOT)		クローパーリーフ.....155MPH(135KNOT)		レージエイト.....135MPH(117KNOT)		エルロンロール.....130MPH(113KNOT)		シヤンデル.....135MPH(117KNOT)		パレルロール.....130MPH(113KNOT)		錐操.....緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)		スナツプロール.....100MPH(87KNOT)		ループ.....155MPH(135KNOT)		上昇反転.....120MPH(104KNOT)		キヌーパンエイト.....155MPH(135KNOT)		失速反転.....120MPH(104KNOT)		失速.....緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)	レージエイト.....135MPH(117KNOT)	シヤンデル.....135MPH(117KNOT)	錐操.....緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)	ステアプターン.....135MPH(117KNOT)		<p>高さ 5.0 2.5 3.0 デカル 素地 黒 文字 白</p>	
種目	安全開始速度	種目	安全開始速度																																							
失速.....緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)		インメルマントーン.....155MPH(135KNOT)																																								
ステアプターン.....135MPH(117KNOT)		クローパーリーフ.....155MPH(135KNOT)																																								
レージエイト.....135MPH(117KNOT)		エルロンロール.....130MPH(113KNOT)																																								
シヤンデル.....135MPH(117KNOT)		パレルロール.....130MPH(113KNOT)																																								
錐操.....緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)		スナツプロール.....100MPH(87KNOT)																																								
ループ.....155MPH(135KNOT)		上昇反転.....120MPH(104KNOT)																																								
キヌーパンエイト.....155MPH(135KNOT)		失速反転.....120MPH(104KNOT)																																								
失速.....緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)	レージエイト.....135MPH(117KNOT)																																									
シヤンデル.....135MPH(117KNOT)	錐操.....緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)																																									
ステアプターン.....135MPH(117KNOT)																																										

表 1 - 5 (3 / 6)



Fig No 1-5	型式及び 適用機体	標 識	文字サイズ 及び色別	表示法
4.	FA200-160 全機	対気速度計ノ標識ハN類又ハU類ヲ示ス A類ニツイテハ飛行規程ニヨル	高さ 4.0 素地黒 文字白	デカル
5.	FA200-160 全機	設計運動速度 VA N類 U類 134MPH (116KNOTS) A類 148MPH (129KNOTS) 証明サレタ横風速度 15KNOTS	高さ 2.0 素地黒 文字白	デカル
5.	FA200-160 全機	設計運動速度 VA N類 U類 143MPH (124KNOTS) A類 154MPH (134KNOTS) 証明サレタ横風速度 15KNOTS	高さ 2.0 素地黒 文字白	デカル
6.	共 通 全 機	錐揉からの回復操作 1. 方向舵一旋回が停止するまで反対方向に一杯操舵 2. 昇降舵一方向舵を操舵と同時に素早く前方へ押し 3. 方向舵, 昇降舵一旋回停止と同時に中立 4. 速度に注意しながら姿勢回復 5. 錐揉中および回復完了まで エンジン アイドル	高さ 3.5 30 素地黒 文字白	デカル
7.	共 通 ゲージ機構 計器装着 機 体	曲技飛行開始前ニ水平儀, 定針儀ヲケージセヨ	高さ 5.0 素地黒 文字白	デカル

表 1-5 (4/6)



第4章

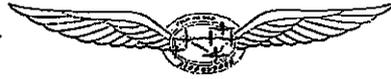
動力系統

4-1 概要

エンジンはFA-200-160にAvco Lycoming O-320-D2A型160馬力、FA-200-180にはAvco Lycoming IO-360-B1B型180馬力が装備されている。両エンジンとも空冷、水平対向型4気筒で、ダイレクト・ドライブ・ウェット・サンプ方式となっている。定格出力はO-320-D2Aが160HP/2700R・P・M、IO-360-B1Bは180HP/2700R・P・Mである。シリンダ番号は、右側前方シリンダを1番とし、左側前方を2番、右後方を3番、左後方を4番として、コネクティング・ロッドの配列順により定められている。4-2項にエンジン・データを示す。エンジンの点検手順は第3章定期点検表と照合し、実施すること。エンジンの大修理およびオーバーホールに関してはAvco Lycomingから発行されているオーバーホール・マニュアル(P/N60294-7)により実施すること。

4-2 エンジン・データ

機体型式	FA-200-160	・ FA-200-180
エンジン型式(Avco Lycoming)	O-320-D2A	・ IO-360-B1B
定格出力	160HP/2700rpm	・ 180HP/2700rpm
シリンダ数	4気筒水平対向	・ 4気筒水平対向
排気量	319.8IN ³	・ 361.0IN ³
シリンダ内径	5.125IN	・ 5.125IN
行程	3.875IN	・ 4.375IN
圧縮比	8.5:1	・ 8.5:1
プロペラ駆動比	1:1	・ 1:1
プロペラ回転方向	時計方向	・ 時計方向
マグネット(左)	Bendix S4LN-21 又は Slick 4373	・ Bendix S4LN-200 又は Slick 4347
マグネット(右)	Bendix S4LN-20 又は Slick 4370	・ Bendix S4LN-204 又は Slick 4370
点火順序	1-3-2-4	・ 1-3-2-4
点火時期(上死点前)	25度	・ 25度
バルブ・ロッカー間隙 (油圧タペットが縮んだとき)	0.28~0.80IN	・ 0.28~0.80IN
点火栓間隙	0.018~0.022IN	・ 0.018~0.022IN



	FA-200-160	• FA-200-180
点火栓締付けトルク	360~420IN-LBS	• 360~420IN-LBS
キャブレタ (Marvel -Schebler)	MA-4SPA	•
フュエル・インジェクタ (Bendix)		• RSA-5AD1
オルターネータ (Prestolite -12Volt-50Amp)	ALZ-8401	• ALZ-8401
スタータ (Prestolite -12Volt)	MZ4204	• MZ4204
エンジン重量 (補機類含む)	278LBS	• 295LBS

4-3 エンジンカウリング (図4-1参照)

エンジンカウリングは上部および下部カウリングから成る。上部カウリングには左右に大きな点検ドアが設けられ、工具を必要とせず開閉可能で日常のオイル補給および補機などの点検整備が容易にできる様になっている。

4-3-1 エンジンカウリングの取はずし

エンジンカウリングの取はずしはカウリング・ファスナをゆるめ、ノーズキャップとの結合部スクリュー、防火壁との取付けスクリューをはずす。下部カウリングをはずす前にカウリングと熱交換器間の2本のホースおよび燃料ポンプ、冷却ホースおよびエンジンカウリングの取付け吸気用ホースを取りはずす。

4-3-2 エンジンカウリングの取付け

カウリングを取付けるときは取はずしたホース類を取付けること。パツフルのシールはエンジンまわりにエアが流れる様に正しい方向(内側)に曲げる。取付けの順序は取はずしの逆の手順で行なう。

4-3-3 エンジンカウリングの洗滌および点検

カウリングの内面は洗滌剤(Federal Speciation P-S-661または相当品)を浸した布で拭く。内面にオイル等が附着しているときは洗滌剤を吹き付け、しばらくそのままにしておく。つぎにカウリングを石けん水で洗って異物をすっかり取り除き、かわいた布で拭きとる。カウリング塗装面は中性洗剤で洗い水で充分にながす。洗滌後、塗装面の耐久性をのぼすため、ワックスをかける。洗滌後、カウリングにデント、クラック、リベットのゆるみがないか点検する。全ての損傷部は損傷が広がらないうちに修理する。

4-3-4 エンジンカウリングの修理

カウリング外板が過度の損傷をした場合は新しいカウリングと交換すること。小さなクラックはストップドリル(割れ止め孔)をし、小さなデントは内面から叩き出すこと。

4-4 エンジンの故障探究

故障探究の方法は、発生した故障のいろいろの原因について最もそうらしいものから始めて、1つずつ取り除いて原因を確かめる方法が経験上最も良いとされている。



4-15-2 ハーネス・アセンブリ

点火ハーネスは4本のフレキシブル・シールド高圧リード線から成る。一方のハーネスが左マグネットと左上部および右下部点火栓に接続し、他方のハーネスが右マグネット右上部および左下部点火栓と接続している。

ハーネス・アセンブリの点検をつぎの要領で行なう。

- (1) リード線にニック、切損または摩耗がないか点検する。
- (2) 点火栓スリーブにすり傷、損傷またはカップリング・ナットのねじが損傷していないか点検する。コンプレッション・スプリングの張力減退、破損はないかグロメットに破れはないか、すべての取付ブラケットとクランプの取付状態を点検する。
- (3) リード線の導通テストを行ない導通のないものはワイヤーが切断しているから交換する。
- (4) ハーネス・アセンブリの小修理はコンタクト・スプリング、スプリング・リテイナ・アセンブリ、インシュレート・スリーブまたは単一のリード線交換に限られ、エンジンに取り付いた状態で実施することができる。

4-15-3 マグネット

0-320 シリーズ・エンジンには Bendix 社製 S4LN-21 (左)、S4LN-20 (右) 又は Slick 社製 4373 (左)、4370 (右) マグネット、10-360 シリーズ・エンジンには Bendix 社製 S4LN-200 (左)、S4LN-204 (右) 又は Slick 社製 4347 (左)、4370 (右) マグネットがエンジン補機室後部に取り付けられている。これらのマグネットは2極の回転するマグネットを使う。マグネットの回転速度は、エンジン回転速度と同じ速度で回転する。マグネットの目的は点火栓に火花を作り、シリンダ内で混合気を点火するのに必要な高電圧を作ることである。

注 意

4-15-4~4-15-6 項の整備要領は、Bendix 社製マグネットに関するものである。Slick 社製マグネットの整備点検詳細は、L-1363C 4300/6000 Series Magneto Maintenance and Overhaul Manual、Unison Industries 社発行 に従い実施すること。なお、マグネットは、左右で同じ会社のものを使用すること。

4-15-4 マグネットの整備点検

- (1) 定期点検時、プレーカーアセンブリのコンタクトポイントに過度の摩耗または焼損がないか点検する。ポイントに深い凹みや過度の焼損があれば廃棄する。(図4-7参照)カム用フェルトが正しい給油状態であるか確認する。ポイントをみがく必要がある場合は堅い仕上げペーパーできれいに磨く。プレーカー・コンパートメント内をきれいな布で清掃する。
- (2) 点火系統に原因するエンジンの故障が生じたときマグネットを点検する前にまず点火栓と配線を点検する。マグネットの内部故障のものはオーバーホール工場に送り修理および試験を行なうこと。
- (3) 故障原因を見つけるためにつぎの目視点検をする。
 - a マグネットからハーネス・アウトレット・プレートをははずし、ラバーグロメットとデストリビュータブロックの高圧部に湿気がないか点検する。湿気があるときは柔らかい乾いたリント布で軽く拭きとる。

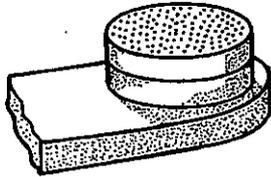
注 意

デストリビュータ・ブロックの清掃にはガソリンまたはいかなる溶剤も使用してはならない。ワックス被覆を除去すると電気漏洩の原因になる。



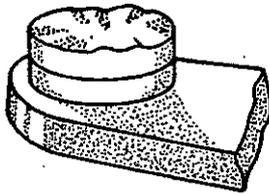
- b ブレーカーカバーをはずし、カム・フォロアーがスプリングと確実に当たっているか確認する。スクリュがブレーカーの各部品を確実に組みつけているか点検する。コンタクト・ポイントに過度の摩耗・焼損がないか点検する。図4-7にポイントの状態を示す。ポイント面に深いピットまたは過度の焼損があるポイントは廃棄する。

正常なポイント表面を示す。表面は、滑らかな平面で、鈍い灰色をしている。



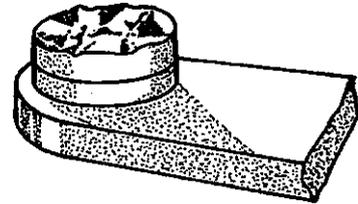
A

ポイント面の小さな荒れを示す。深い凹みや高い凸ばりのない普通の摩耗状態である。



B

ポイント面の大きな荒れを示す。深い凹凸修正できないものは交換する。



C

図4-7 コンタクト・ポイント

注意

コンタクト・ポイント面をストーン等でみがいてはならない。小さな荒れはそのまま使用する。過度の摩耗、不規則な荒れ、またはゆるんでいるものはブレーカー全体を交換する。

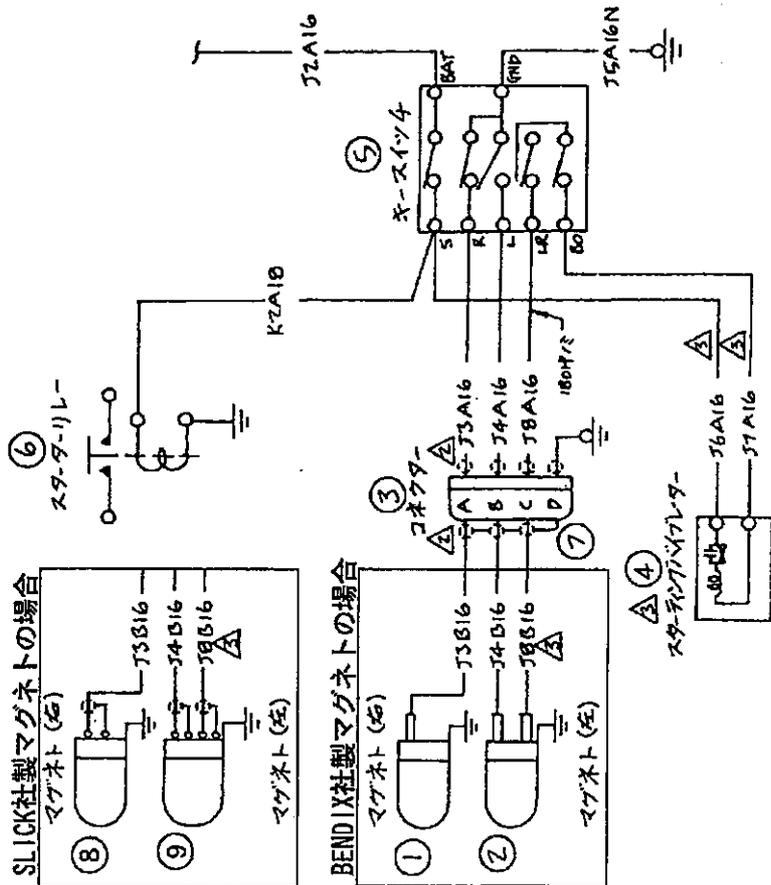
- c カム・フォロアー・フェルトの油浸状態を点検する。フェルトを親指と人差指でしっかりとはさむ。もし指にオイルの湿気が感じなければSAE60(シンチラ10-86527)オイルを2~3滴給油する。フェルトが完全にオイルを吸収するには約30分かかる。余分のオイルは乾いた布で拭きとる。過剰のオイルはコンタクト・ポイントの作動を不良にし、過度の焼損の原因になる。
- d キャパシタ取付ブラケットにクラックまたはゆるみがないか点検する。キャパシタの容量は最小0.30マイクロファラドなければならずテスターまたは相当の測定器で点検する。

注1. 本図三ヨリ部品ノ手配ヲ行ハツルハナラズ

- △ハ理極MIL-C7078Yに準據ヲ示ス。
- △ノ標記及記號ハ180H120型式ノ仕様書ニ示ス。

注記. ターミナルノ呼稱ハ下記ニヨリ.

D6: FVP125-4
 D10: FVP125-5
 E6: FVP2-4
 H8: PAS-4
 AX: AN753A1
 BX: AN753A2
 AZ: AN753A1, AN753B1, F-0315-150024
 BZ: AN753A2, AN753B1, F-0315-150024
 AN: 4244-7, F-0315-150024
 Z1: 51864-7, 1-320551-4

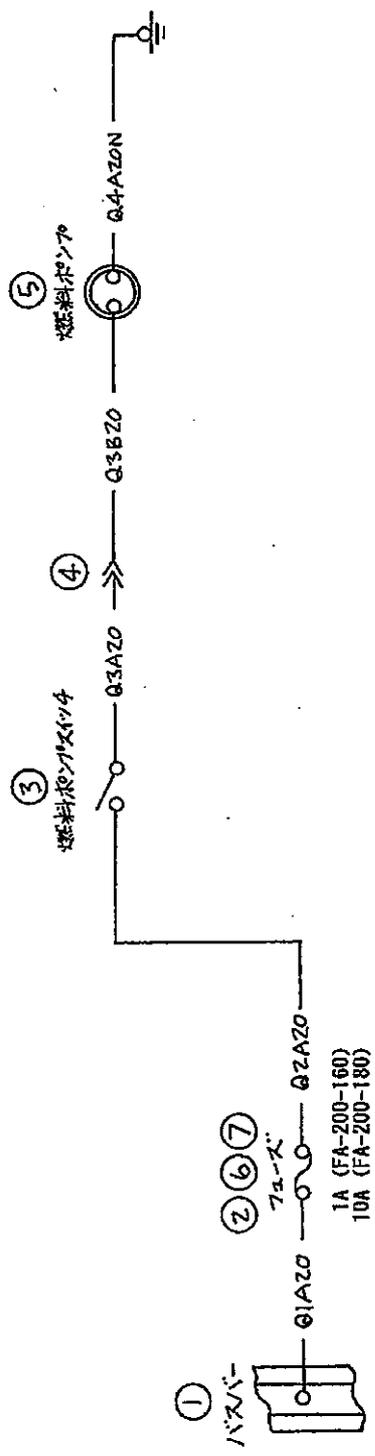


9	マグネット (左)	4373	SLICK
8	マグネット (右)	4370	SLICK
7	プロシター	AN3106614S-24	回線調整器
6	スター	SAW-4704	回線調整器
5	ターミナル	18-12240-5	BENDIX
4	ターミナル	18-12240-6	BENDIX
3	コネクター	18-12240-121	BENDIX
2	マグネット (左)	AN3100A14S24	回線調整器
1	マグネット (右)	SALN-21	BENDIX
	部品番	SALN-20	BENDIX
	部品番		備考

KZA10	18				
J4B16	16	D6	D6		SLICKマグネット
J4A16	16	Z1	Z1		BENDIXマグネット
J8A16	16			E6	E6
J8B16	16			E6	E6
J6A16	16			E6	E6
J7A16	16			Z1	Z1
J4B16	16				SLICKマグネット
J4A16	16				BENDIXマグネット
J3B16	16			Z1	Z1
J3B16	16				SLICKマグネット
J3A16	16				BENDIXマグネット
J2A16	16				
調整器NO					端子

マグネット系統回路図

注記. 欠ミ材ノ呼称ハ下記ニ列ル.
 D6: FVD125-M3 D8: FVD125-4
 D10: FVD125-5 D16: FVD125-10
 E6: FVD2-3-7 E8: FVD2-4
 H8: PAS-4 H10: PAS8-5
 AX: AN753A1 BX: AN753AZ
 AZ: AN753A1-AN753B1 F-0315-150024
 BZ: AN753AZ-AN753B1 F-0315-150024
 AN: 42445 F-0315-150024
 BN: 42447 F-0315-150024



7	フューズ(10A)	F05A10R0A	アサヒ電機	Q4AZON	20				
6	燃料ポンプ	4140-00-7NV 4140-00-1NV 476A10	アサヒ電機 DUKES DUKES BENDIX	Q3BZO	20				
5	燃料ポンプ	32447	AMP	Q3AZO	20				
4	燃料ポンプ	AN302L-3		Q1AZO	20				
3	燃料ポンプ	F0661R00A		電線径5.0型	20				
2	フューズ(1A)	MS25226-2-10							
1	バスバー	部品番号							

2. 本図ハ#12 ~ #100までノ回路図ヲ用ル.
 注1. 本図ニ列ル部品ノ呼称ヲ付シテハ付カナイ.

燃料ポンプ系統回路図



Fig No 1-5	型式及び 適用機体	標 識																																						
3.	FA200-180 AO	<p style="text-align: center;">承認サレタ曲技飛行</p> <p>1. 曲技飛行中ハ補助燃料ポンプヲ使用セヨ</p> <p>2. 曲技飛行中背面状態ヲ持続シテハナラナイ A類ノ曲技飛行ハ次ノモノニ限ラレル (背面飛行ヲ禁ズル) 最大重量 940kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">種目</th> <th style="width: 50%;">安全開始速度</th> <th style="width: 50%;">種目</th> <th style="width: 50%;">安全開始速度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)</td> <td></td> <td>インメルマントーン……………155MPH(135KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ステープターン……………135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>クローバークリーフ……………155MPH(135KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レージエイト……………135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>エルロンロール……………130MPH(113KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シヤンデル……………135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>バレルロール……………130MPH(113KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>錐揉……………緩減速 (フラツプ上げエンジンアイドル)</td> <td></td> <td>スナツプロール……………100MPH(87KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ループ……………155MPH(135KNOT)</td> <td></td> <td>上昇反転……………120MPH(104KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>キューバンエイト……………155MPH(135KNOT)</td> <td></td> <td>失速反転……………120MPH(104KNOT)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">U類ノ曲技飛行ハ次ノモノニ限ラレル, 最大重量 1100kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)</td> <td style="width: 50%;">レージエイト……………135MPH(117KNOT)</td> </tr> <tr> <td>シヤンデル……………135MPH(117KNOT)</td> <td>錐揉……………緩減速 (フラツプ上げエンジンアイドル)</td> </tr> <tr> <td>ステイプターン……………135MPH(117KNOT)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">N類 最大重量 1140kg 錐揉ヲ含ムスベテノ曲技飛行ヲ禁ズル</p>	種目	安全開始速度	種目	安全開始速度	失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)		インメルマントーン……………155MPH(135KNOT)		ステープターン……………135MPH(117KNOT)		クローバークリーフ……………155MPH(135KNOT)		レージエイト……………135MPH(117KNOT)		エルロンロール……………130MPH(113KNOT)		シヤンデル……………135MPH(117KNOT)		バレルロール……………130MPH(113KNOT)		錐揉……………緩減速 (フラツプ上げエンジンアイドル)		スナツプロール……………100MPH(87KNOT)		ループ……………155MPH(135KNOT)		上昇反転……………120MPH(104KNOT)		キューバンエイト……………155MPH(135KNOT)		失速反転……………120MPH(104KNOT)		失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)	レージエイト……………135MPH(117KNOT)	シヤンデル……………135MPH(117KNOT)	錐揉……………緩減速 (フラツプ上げエンジンアイドル)	ステイプターン……………135MPH(117KNOT)	
種目	安全開始速度	種目	安全開始速度																																					
失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)		インメルマントーン……………155MPH(135KNOT)																																						
ステープターン……………135MPH(117KNOT)		クローバークリーフ……………155MPH(135KNOT)																																						
レージエイト……………135MPH(117KNOT)		エルロンロール……………130MPH(113KNOT)																																						
シヤンデル……………135MPH(117KNOT)		バレルロール……………130MPH(113KNOT)																																						
錐揉……………緩減速 (フラツプ上げエンジンアイドル)		スナツプロール……………100MPH(87KNOT)																																						
ループ……………155MPH(135KNOT)		上昇反転……………120MPH(104KNOT)																																						
キューバンエイト……………155MPH(135KNOT)		失速反転……………120MPH(104KNOT)																																						
失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)	レージエイト……………135MPH(117KNOT)																																							
シヤンデル……………135MPH(117KNOT)	錐揉……………緩減速 (フラツプ上げエンジンアイドル)																																							
ステイプターン……………135MPH(117KNOT)																																								

表 1 - 5 (3/6)



Fig NO. 1-5	型式及び 適用機体	標 識
4.	FA200-160	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 対気速度ノ標識ハN類又ハU類ヲ示ス A類ニツイテハ飛行規程ニヨル </div>
5.	FA200-160	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 設計運動速度 V_A N類 U類 134MPH (116KNOTS) A類 148MPH (129KNOTS) 証明サレタ横風速度 15KNOTS </div>
5.	FA200-180AO	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 設計運動速度 V_A N類 U類 143MPH (124KNOTS) A類 154MPH (134KNOTS) 証明サレタ横風速度 15KNOTS </div>
6.	共通	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">錐揉からの回復操作</p> 1. 方向舵一旋回が停止するまで反対方向に一杯操舵 2. 昇降舵一方向舵を操舵と同時に素早く前方へ押し 3. 方向舵、昇降舵一旋回停止と同時に中立 4. 速度に注意しながら姿勢回復 5. 錐揉中および回復完了まで エンジン アイドル </div>

表1-5 (4/6)



第4章

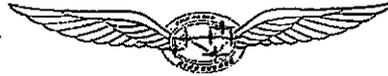
動力系統

4-1 概要

エンジンはFA-200-160にAvco Lycoming O-320-D2A型160馬力、FA-200-180AOにはAvco Lycoming O-360-A5AD 180馬力が装備されている。両エンジンとも空冷、水平対向型4気筒で、ダイレクト・ドライブ、ウェット・サンプ方式となっている。定格出力はO-320-D2Aが160HP/2700R・P・M、O-360-A5ADは180HP/2700R・P・Mである。シリンダ番号は、右側前方シリンダを1番とし、左側前方を2番、右後方を3番、左後方を4番として、コネクティング・ロッドの配列順により定められている。4-2項にエンジン・データを示す。エンジンの点検手順は第3章定期点検表と照合し、実施すること。エンジンの大修理およびオーバーホールに関してはAvco Lycomingから発行されているオーバーホール・マニュアル(P/N60294-7)により実施すること。

4-2 エンジン・データ

機体型式	FA-200-160	・ FA-200-180AO
エンジン型式(Avco Lycoming)	O-320-D2A	・ O-360-A5AD
定格出力	160HP/2700rpm	・ 180HP/2700rpm
シリンダ数	4気筒水平対向	・ 4気筒水平対向
排気量	319.8IN ³	・ 361.0IN ³
シリンダ内径	5.125IN	・ 5.125IN
行程	3.875IN	・ 4.375IN
圧縮比	8.5:1	・ 8.5:1
プロペラ駆動比	1:1	・ 1:1
プロペラ回転方向	時計方向	・ 時計方向
マグネット(左)	Bendix S4LN-21 又は SLICK 4373	} Bendix D4LN-2021 又は D4LN-3000
マグネット(右)	Bendix S4LN-20 又は SLICK 4370	
点火順序	1-3-2-4	・ 1-3-2-4
点火時期(上死点前)	25度	・ 25度
バルブ・ロッカー間隙 (油圧タペットが縮んだとき)	0.28~0.80IN	・ 0.28~0.80IN
点火栓間隙	0.018~0.022IN	・ 0.018~0.022IN



点火栓締付けトルク	FA-200-160	・ FA-200-180A0
キャブレタ(Marvel -Schebler)	360~420IN-LBS	・ 360~420IN-LBS
	MA-4 SPA	・ MA-4-5
オルターネータ(Prestolite -12Volt)	ALZ-8401 (50Amp)	・ ALZ-8401 (50Amp)
スタータ(Prestolite -12Volt)	ALY-8403 (60Amp)	・ ALY-8403 (60Amp)
	MZ4204	・ MZ4204
エンジン重量(補機類含む)	286LBS	299LBS

4-3 エンジンカウリング (図4-1参照)

エンジンカウリングは上部および下部カウリングから成り、グラスファイバー製である。上部カウリング右には点検ドアが設けられ、日常のオイル補給が容易にできる様になっている。

4-3-1 エンジンカウリングの取はずし

エンジンカウリングの取はずしは胴体側カウリング・ファスナ(上部6ヶ所、下部6ヶ所)、上下カウリング結合ファスナー(10ヶ所)及び、スクリュー(4ヶ所)、ノーズキャップとの結合部スクリュ、防火壁をゆるめ取り外す。下部カウリングをはずす前にカウリングと胴体間の2本のボンディング・ストラップ及び着陸灯配線を取りはずす。

4-3-2 エンジンカウリングの取付け

カウリングを取付けるときは取はずしたボンディング・ストラップ及び着陸灯配線を取付けること。パッフルのシールはエンジンまわりにエアーが流れる様に正しい方向(内側)に曲げる。取付けの順序は取はずしの逆の手順で行なう。

4-3-3 エンジンカウリングの洗滌および点検

カウリングの内面は洗滌剤(Federal Specfication P-S-661または相当品)を浸した布で拭く。内面にオイル等が附着しているときは洗滌剤を吹き付け、しばらくそのままにしておく。つぎにカウリングを石けん水で洗って異物をすっかり取り除き、かわいた布で拭きとる。カウリング塗装面は中性洗剤で洗い水で充分にながす。洗滌後、塗装面の耐久性をのばすため、ワックスをかける。洗滌後、カウリングにデント、クラック、リベットのゆるみがないか点検する。全ての損傷部は損傷が広がらないうちに修理する。

4-3-4 エンジンカウリングの修理

カウリングが過度の損傷をした場合は新しいカウリングと交換すること。小さな損傷については、13-12項及び13-13項参照のこと。

4-4 エンジンの故障探究

故障探究の方法は、発生した故障のいろいろの原因について最もそうらしいものから始めて、1つずつ取り除いて原因を確かめる方法が経験上最も良いとされている。



4-15-2 ハーネス・アセンブリ

点火ハーネスは4本のフレキシブル・シールド高圧リード線から成る。一方のハーネスが左マグネットと左上部および右下部点火栓に接続し、他方のハーネスが右マグネット右上部および左下部点火栓と接続している。

ハーネス・アセンブリの点検をつぎの要領で行なう。

- (1) リード線にニック、切損または摩耗がないか点検する。
- (2) 点火栓スリーブにすり傷、損傷またはカップリング・ナットのねじが損傷していないか点検する。コンプレッション・スプリングの張力減退、破損はないかグロメットに破れはないか、すべての取付ブラケットとクランプの取付状態を点検する。
- (3) リード線の導通テストを行ない導通のないものはワイヤーが切断しているから交換する。
- (4) ハーネス・アセンブリの小修理はコンタクト・スプリング、スプリング・リテイナ・アセンブリ、インシュレート・スリーブまたは単一のリード線交換に限られ、エンジンに取り付いた状態で実施することができる。

4-15-3 マグネット

0-320 シリーズ・エンジンには Bendix 社製 S4LN-21 (左)、S4LN-20 (右) 又は Slick 社製 4373 (左)、4370 (右) マグネット、0-360-A5AD エンジンには D4LN-2021 又は D4LN-3000 マグネットがエンジン補機室後部に取り付けられている。これらのマグネットは2極又は4極の回転するマグネットを使う。マグネットの回転速度は、エンジン回転速度と同じ速度で回転する。マグネットの目的は点火栓に火花を作り、シリンダ内で混合気を点火するのに必要な高電圧を作ることである。

注 意

4-15-4~4-15-6 項の整備要領は、Bendix 社製マグネットに関するものである。Slick 社製マグネットの整備点検詳細は、L-1363C 4300/6000 Series Magneto Maintenance and Overhaul Manual、Unison Industries 社発行に従い実施すること。なお、マグネットは、左右で同じ会社のものを使用すること。

4-15-4 マグネットの整備点検

- (1) 定期点検時、ブレイカーアセンブリのコンタクトポイントに過度の摩耗または焼損がないか点検する。ポイントに深い凹みや過度の焼損があれば廃棄する。(図4-5参照)カム用フェルトが正しい給油状態であるか確認する。ポイントをみがく必要がある場合は堅い仕上げペーパーできれいに磨く。ブレイカー・コンパートメント内をきれいな布で清掃する。
- (2) 点火系統に原因するエンジンの故障が生じたときマグネットを点検する前にまず点火栓と配線を点検する。マグネットの内部故障のものはオーバーホール工場に送り修理および試験を行なうこと。
- (3) 故障原因を見つけるためにつぎの目視点検をする。
 - a マグネットからハーネス・アウトレット・プレートをはずし、ラバークロメットとデストリビュータブロックの高圧部に湿気がないか点検する。湿気があるときは柔らかい乾いたリント布で軽く拭きとる。

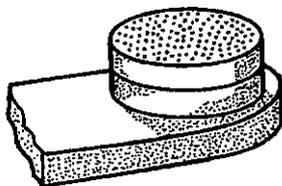
注 意

デストリビュータ・ブロックの清掃にはガソリンまたはいかなる溶剤も使用してはならない。ワックス被覆を除去すると電気漏洩の原因になる。



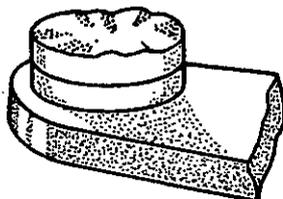
- b ブレーカーカバーをはずし、カム・フォロアーがスプリングと確実に当たっているか確認する。スクリュがブレーカーの各部品を確実に組みつけているか点検する。コンタクト・ポイントに過度の摩耗・焼損がないか点検する。図 4-5 にポイントの状態を示す。ポイント面に深いピットまたは過度の焼損があるポイントは廃棄する。

正常なポイント表面を示す。表面は、滑らかな平面で、鈍い灰色をしている。



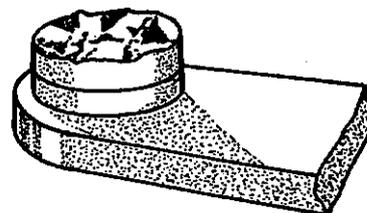
A

ポイント面の小さな荒れを示す。深い凹みや高い凸ばりのない普通の摩耗状態である。



B

ポイント面の大きな荒さを示す。深い凹凸修正できないものは交換する。



C

図 4-5 コンタクト・ポイント

注意

コンタクト・ポイント面をストーン等でみがいてはならない。小さな荒さはそのまま使用する。過度の摩耗、不規則な荒さ、またはゆるんでいるものはブレーカー全体を交換する。

- c カム・フォロアー・フェルトの油浸状態を点検する。フェルトを親指と人差指でしっかりとはさむ。もし指にオイルの湿気が感じなければ SAE60(シンチラ10-86527)オイルを 2~3 滴給油する。フェルトが完全にオイルを吸収するには約30分かかる。余分のオイルは乾いた布で拭きとる。過剰のオイルはコンタクト・ポイントの作動を不良にし、過度の焼損の原因になる。
- d キャパシタ取付ブラケットにクラックまたはゆるみがないか点検する。キャパシタの容量は最小0.30マイクロファラドなければならずテスターまたは相当の測定器で点検する。

余 白



Fig No 1-5	型式及び 適用機体	標 識																																						
3.	FA200-180	<p style="text-align: center;">承認サレタ曲技飛行</p> <p>1. 曲技飛行中ハ補助燃料ポンプヲ使用セヨ</p> <p>2. 曲技飛行中背面状態ヲ持続シテハナラナイ</p> <p>A類の曲技飛行ハ次ノモノニ限ラレル (背面飛行ヲ禁ズル) 最大重量 940kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">種目</th> <th style="width: 50%;">安全開始速度</th> <th style="width: 50%;">種目</th> <th style="width: 50%;">安全開始速度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)</td> <td></td> <td>インメルマントーン……………155MPH(135KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ステイプター……………135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>クローバリーフ……………155MPH(135KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レジーエイト……………135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>エルロンロール……………130MPH(113KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シヤンデル……………135MPH(117KNOT)</td> <td></td> <td>パレルロール……………130MPH(113KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>錐揉……………緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)</td> <td></td> <td>スナツプロール……………100MPH(87KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ループ……………155MPH(135KNOT)</td> <td></td> <td>上昇反転……………120MPH(104KNOT)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>キューバンエイト……………155MPH(135KNOT)</td> <td></td> <td>失速反転……………120MPH(104KNOT)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">U類ノ曲技飛行ハ次ノモノニ限ラレル, 最大重量 1100kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)</td> <td style="width: 50%;">レジーエイト……………135MPH(117KNOT)</td> </tr> <tr> <td>シヤンデル……………135MPH(117KNOT)</td> <td>錐揉……………緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)</td> </tr> <tr> <td>ステイプター……………135MPH(117KNOT)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">N類 最大重量 1150kg 錐揉ヲ含ムスベテノ曲技飛行ヲ禁ズル</p>	種目	安全開始速度	種目	安全開始速度	失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)		インメルマントーン……………155MPH(135KNOT)		ステイプター……………135MPH(117KNOT)		クローバリーフ……………155MPH(135KNOT)		レジーエイト……………135MPH(117KNOT)		エルロンロール……………130MPH(113KNOT)		シヤンデル……………135MPH(117KNOT)		パレルロール……………130MPH(113KNOT)		錐揉……………緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)		スナツプロール……………100MPH(87KNOT)		ループ……………155MPH(135KNOT)		上昇反転……………120MPH(104KNOT)		キューバンエイト……………155MPH(135KNOT)		失速反転……………120MPH(104KNOT)		失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)	レジーエイト……………135MPH(117KNOT)	シヤンデル……………135MPH(117KNOT)	錐揉……………緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)	ステイプター……………135MPH(117KNOT)	
種目	安全開始速度	種目	安全開始速度																																					
失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)		インメルマントーン……………155MPH(135KNOT)																																						
ステイプター……………135MPH(117KNOT)		クローバリーフ……………155MPH(135KNOT)																																						
レジーエイト……………135MPH(117KNOT)		エルロンロール……………130MPH(113KNOT)																																						
シヤンデル……………135MPH(117KNOT)		パレルロール……………130MPH(113KNOT)																																						
錐揉……………緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)		スナツプロール……………100MPH(87KNOT)																																						
ループ……………155MPH(135KNOT)		上昇反転……………120MPH(104KNOT)																																						
キューバンエイト……………155MPH(135KNOT)		失速反転……………120MPH(104KNOT)																																						
失速……………緩減速 (ヒツプストールヲ除ク)	レジーエイト……………135MPH(117KNOT)																																							
シヤンデル……………135MPH(117KNOT)	錐揉……………緩減速 (フラツツ上げエンジンアイドル)																																							
ステイプター……………135MPH(117KNOT)																																								

表 1-5 (3/6)



Fig NO. 1-5	型式及び 適用機体	標 識
4.	FA200-160	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 対気速度ノ標識ハN類又ハU類ヲ示ス A類ニツイテハ飛行規程ニヨル </div>
5.	FA200-160	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 設計運動速度 V_A N類 U類 134MPH (116KNOTS) A類 148MPH (129KNOTS) 証明サレタ横風速度 15KNOTS </div>
5.	FA200-180	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 設計運動速度 V_A N類 U類 143MPH (124KNOTS) A類 154MPH (134KNOTS) 証明サレタ横風速度 15KNOTS </div>
6.	共通	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">錐揉からの回復操作</p> 1. 方向舵一旋回が停止するまで反対方向に一杯操舵 2. 昇降舵一方向舵を操舵と同時に素早く前方へ押し 3. 方向舵、昇降舵一旋回停止と同時に中立 4. 速度に注意しながら姿勢回復 5. 錐揉中および回復完了まで エンジン アイドル </div>

表1-5 (4/6)



第4章

動力系統

4-1 概要

エンジンはFA-200-160にAvco Lycoming O-320-D2A型160馬力、FA-200-180にはAvco Lycoming IO-360-B1B型180馬力が装備されている。両エンジンとも空冷、水平対向型4気筒で、ダイレクト・ドライブ・ウェット・サンプ方式となっている。定格出力はO-320-D2Aが160HP/2700R・P・M。IO-360-B1Bは180HP/2700R・P・Mである。シリンダ番号は、右側前方シリンダを1番とし、左側前方を2番、右後方を3番、左後方を4番として、コネクティング・ロッドの配列順により定められている。4-2項にエンジン・データを示す。エンジンの点検手順は第3章定期点検表と照合し、実施すること。エンジンの大修理およびオーバーホールに関してはAvco Lycomingから発行されているオーバーホール・マニュアル(P/N60294-7)により実施すること。

4-2 エンジン・データ

機体型式	FA-200-160	・ FA-200-180
エンジン型式(Avco Lycoming)	O-320-D2A	・ IO-360-B1B
定格出力	160HP/2700rpm	・ 180HP/2700rpm
シリンダ数	4気筒水平対向	・ 4気筒水平対向
排気量	319.8IN ³	・ 361.0IN ³
シリンダ内径	5.125IN	・ 5.125IN
行程	3.875IN	・ 4.375IN
圧縮比	8.5:1	・ 8.5:1
プロペラ駆動比	1:1	・ 1:1
プロペラ回転方向	時計方向	・ 時計方向
マグネット(左)	Bendix S4LN-21 又は Slick 4373	・ Bendix S4LN-200 又は Slick 4347
マグネット(右)	Bendix S4LN-20 又は Slick 4370	・ Bendix S4LN-204 又は Slick 4370
点火順序	1-3-2-4	・ 1-3-2-4
点火時期(上死点前)	25度	・ 25度
バルブ・ロッカー間隙 (油圧タペットが縮んだとき)	0.28~0.80IN	・ 0.28~0.80IN
点火栓間隙	0.018~0.022IN	・ 0.018~0.022IN



	FA-200-160	• FA-200-180
点火栓締付けトルク	360~420IN-LBS	• 360~420IN-LBS
キャブレタ (Marvel -Schebler)	MA-4 SPA	•
フュエル・インジェクタ (Bendix)		• RSA-5AD1
オルターネータ (Prestolite -12Volt)	ALZ-8401 (50Amp)	• ALZ-8401 (50Amp)
	ALY-8403 (60Amp)	• ALY-8403 (60Amp)
スタータ (Prestolite -12Volt)	MZ4204	• MZ4204
エンジン重量 (補機類含む)	278LBS	• 295LBS

4-3 エンジンカウリング (図4-11/2、2/2 参照)

エンジンカウリングは上部および下部カウリングから成る。FA-200-160に装備されているカウリングには左右に大きな点検ドアが設けられ、工具を必要とせず開閉可能で、補機などの点検整備が容易にでき、FA-200-180に装備されているカウリングはグラスファイバー製であり右には点検ドアが設けられ、日常のオイル補給が容易にできる様になっている。

4-3-1 エンジンカウリングの取はずし (FA-200-160)

エンジンカウリングの取はずしはカウリング・ファスナをゆるめ、ノーズキャップとの結合部スクリュー、防火壁との取付けスクリューをはずす。下部カウリングをはずす前にカウリングと熱交換器間の2本のホースおよび燃料ポンプ、冷却ホースおよびエンジンカウリングの取付け吸気用ホースを取りはずす。

4-3-1a エンジンカウリングの取りはずし (FA-200-180)

エンジンカウリングの取りはずしは胴体側カウリングファスナー(上部6ヶ所、下部6ヶ所)、上下カウリング結合ファスナー(10ヶ所)及びスクリュー(4ヶ所)をゆるめ取り外す。下部カウリングを外す前にカウリングと胴体間の2本のボンディングストラップ及び着陸灯配線を取り外す。

4-3-2 エンジンカウリングの取付け (FA-200-160)

カウリングを取付けるときは取はずしたホース類を取付けること。パツフルのシールはエンジンまわりにエアールが流れる様に正しい方向(内側)に曲げる。取付けの順序は取はずしの逆の手順で行なう。

4-3-2a エンジンカウリングの取付け (FA-200-180)

カウリングを取付ける時は取りはずしたボンディングストラップ及び着陸灯配線を取り付けること。以下4-3-2に同じ。

4-3-3 エンジンカウリングの洗滌および点検

カウリングの内面は洗滌剤(Federal Specification P-S-661または相当品)を浸した布で拭く。内面にオイル等が附着しているときは洗滌剤を吹き付け、しばらくそのままにしておく。つぎにカウリングを石けん水で洗って異物



4-15-2 ハーネス・アセンブリ

点火ハーネスは4本のフレキシブル・シールド高圧リード線から成る。一方のハーネスが左マグネットと左上部および右下部点火栓に接続し、他方のハーネスが右マグネット右上部および左下部点火栓と接続している。

ハーネス・アセンブリの点検をつぎの要領で行なう。

- (1) リード線にニック、切損または摩耗がないか点検する。
- (2) 点火栓スリーブにすり傷、損傷またはカップリング・ナットのねじが損傷していないか点検する。コンプレッション・スプリングの張力減退、破損はないかグロメットに破れはないか、すべての取付ブラケットとクランプの取付状態を点検する。
- (3) リード線の導通テストを行ない導通のないものはワイヤーが切断しているから交換する。
- (4) ハーネス・アセンブリの小修理はコンタクト・スプリング、スプリング・リテナ・アセンブリ、インシュレート・スリーブまたは単一のリード線交換に限られ、エンジンに取り付いた状態で実施することができる。

4-15-3 マグネット

0-320 シリーズ・エンジンには Bendix 社製 S4LN-21 (左)、S4LN-20 (右) 又は Slick 社製 4373 (左)、4370 (右) マグネット、IO-360 シリーズ・エンジンには Bendix 社製 S4LN-200 (左)、S4LN-204 (右) 又は Slick 社製 4347 (左)、4370 (右) マグネットがエンジン補機室後部に取り付けられている。これらのマグネットは2極の回転するマグネットを使う。マグネットの回転速度は、エンジン回転速度と同じ速度で回転する。マグネットの目的は点火栓に火花を作り、シリンダ内で混合気を点火するのに必要な高電圧を作ることである。

注 意

4-15-4~4-15-6 項の整備要領は、Bendix 社製マグネットに関するものである。Slick 社製マグネットの整備点検詳細は、L-1363C 4300/6000 Series Magneto Maintenance and Overhaul Manual、Unison Industries 社発行 に従い実施すること。なお、マグネットは、左右で同じ会社のもを使用すること。

4-15-4 マグネットの整備点検

- (1) 定期点検時、ブレーカーアセンブリのコンタクトポイントに過度の摩耗または焼損がないか点検する。ポイントに深い凹みや過度の焼損があれば廃棄する。(図4-7参照) カム用フェルトが正しい給油状態であるか確認する。ポイントをみがく必要がある場合は堅い仕上げペーパーできれいに磨く。ブレーカー・コンパートメント内をきれいな布で清掃する。
- (2) 点火系統に原因するエンジンの故障が生じたときマグネットを点検する前にまず点火栓と配線を点検する。マグネットの内部故障のものはオーバーホール工場に送り修理および試験を行なうこと。
- (3) 故障原因を見つけるためにつぎの目視点検をする。
 - a マグネットからハーネス・アウトレット・プレートをはずし、ラバークロメットとデストリビュータブロックの高圧部に湿気がないか点検する。湿気があるときは柔らかい乾いたリント布で軽く拭きとる。

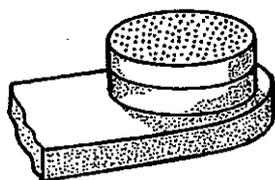
注 意

デストリビュータ・ブロックの清掃にはガソリンまたはいかなる溶剤も使用してはならない。ワックス被覆を除去すると電気漏洩の原因になる。



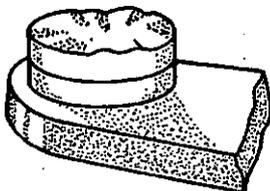
- b ブレーカーカバーをはずし、カム・フォロアーがスプリングと確実に当たっているか確認する。スクリュがブレーカーの各部品を確実に組みつけているか点検する。コンタクト・ポイントに過度の摩耗・焼損がないか点検する。図4-7にポイントの状態を示す。ポイント面に深いピットまたは過度の焼損があるポイントは廃棄する。

正常なポイント表面を示す。表面は、滑らかな平面で、鈍い灰色をしている。



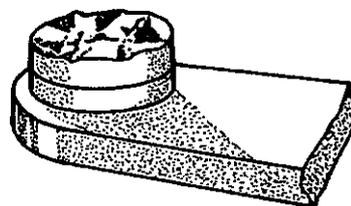
A

ポイント面の小さな荒れを示す。深い凹みや高い凸ばりのない普通の摩耗状態である。



B

ポイント面の大きな荒さを示す。深い凹凸修正できないものは交換する。



C

図4-7 コンタクト・ポイント

注意

コンタクト・ポイント面をストーン等でみがいてはならない。小さな荒さはそのまま使用する。過度の摩耗、不規則な荒さ、またはゆるんでいるものはブレーカー全体を交換する。

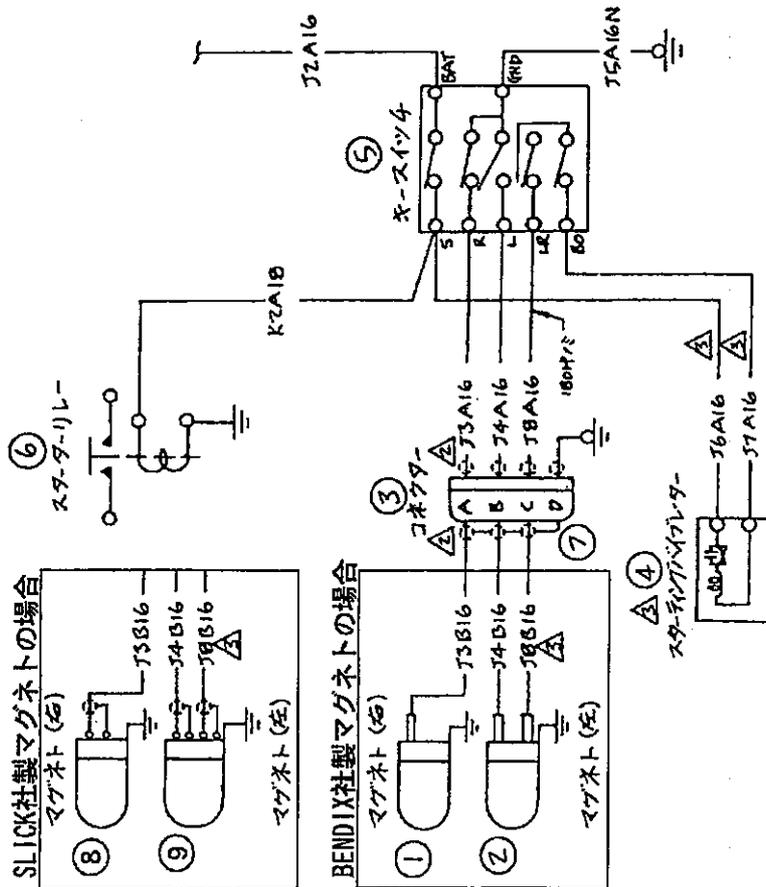
- c カム・フォロアー・フェルトの油浸状態を点検する。フェルトを親指と人差指でしっかりとはさむ。もし指にオイルの湿気が感じなければSAE60(シンチラ10-86527)オイルを2~3滴給油する。フェルトが完全にオイルを吸収するには約30分間かかる。余分のオイルは乾いた布で拭きとる。過剰のオイルはコンタクト・ポイントの作動を不良にし、過度の焼損の原因になる。
- d キャパシタ取付ブラケットにクラックまたはゆるみがないか点検する。キャパシタの容量は最小0.30マイクロファラドなければならずテスターまたは相当の測定器で点検する。

注1 本図は、手動運転モードでの動作を示す。

△ハ型機は、C707815距離センサーを示す。

△ノ型機は、C707815距離センサーを示す。

注記. ターミナルノ呼称は、下記のとおり。
 D6: FVD125-1M3 D8: FVD125-4
 D10: FVD125-5 D16: FVD125-10
 E6: FVD2-3-7 E8: FVD2-4
 H8: PAS-4 H10: PAS-5
 AX: AN753A1 BX: AN753AZ
 AZ: AN753A2 AN753B1: F-0315-150024
 BZ: AN753A2 AN753B1: F-0315-150024
 AN: 42445 F-0315-150024
 BN: 42447 F-0315-150024
 Z1: 51864-7, 1-320551-4



9	マグネット(左)	4373	SLICK
8	マグネット(右)	4370	SLICK
7	スター	ANS1068165-26	スター
6	スター	SAN4704	スター
5	スター	ANS1068165-26	スター
4	スター	ANS1068165-26	スター
3	スター	ANS1068165-26	スター
2	マグネット(左)	SALN-21	BENDIX
1	マグネット(右)	SALN-20	BENDIX

K2A10	10	D6	D6
J0B16	16	Z1	
J0B16	16		
J1A16	16	E6	E6
J1A16	16	E6	E6
J5A16N	16	Z1	
J4B16	16		
J4A16	16		
J3B16	16	Z1	
J3B16	16		
J3B16	16		
J3A16	16		

マグネット系統回路図

余 白

第14章

無線系統

14-1 概要	14-1
14-2 VHF機上通信装置	14-3
14-2-1 概要	14-3
14-2-2 KX-160の構成および性能	14-3
14-2-3 KX-160の操作方法	14-4
14-2-4 KX-160の取り付け、取りはずし	14-4
14-2-5 MAR-6Yの構成および性能	14-5
14-2-6 MAR-6Yの操作方法	14-5
14-2-7 MAR-6Yの取りはずし、取り付け	14-6
14-2-8 ARC-522A(J)(ARC-532A(J)の構成および性能	14-7
14-2-9 ARC-522A(J)(ARC-532A(J)の操作方法	14-7
14-2-10 ARC-522A(J)(ARC-532A(J)の取りはずし、取り付け	14-8
14-2-11 KX-170の構成および性能	14-9
14-2-12 KX-170の操作方法	14-9
14-2-13 KX-170の取りはずし、取り付け	14-10
14-2-14 KX-175の構成および性能	14-10
14-2-15 KX-175の操作方法	14-10A
14-2-16 KX-175の取りはずし、取り付け	14-10B
14-2-17 KX-155の構成および性能	14-10B
14-2-18 KX-155の操作方法	14-10B
14-2-19 KX-155の取りはずし、取り付け	14-10C
14-2-20 機上通信装置の故障探究	14-10D
14-3 VOR無線航法装置	14-11
14-3-1 概要	14-11
14-3-2 KX-160の構成および性能	14-13
14-3-3 KX-160の操作方法	14-14
14-3-4 KX-160の取りはずし、取り付け	14-14
14-3-5 ARC522A(J)(ARC542A(J)の構成および性能	14-15
14-3-6 ARC522A(J)(ARC542A(J)の操作方法	14-15
14-3-7 ARC522A(J)(ARC542A(J)の取りはずし、取り付け	14-16
14-3-8 KX-170の構成および性能	14-17

14-3-9	KX-170の操作方法	14-17
14-3-10	KX-170の取りはずし, 取り付け	14-18
14-3-11	KX-175の構成および性能	14-18A
14-3-12	KX-175の操作方法	14-18A
14-3-13	KX-175取りはずし, 取り付け	14-18B
14-3-14	KX-155の構成および性能	14-18C
14-3-15	KX-155の操作方法	14-18C
14-3-16	KX-155取りはずし, 取り付け	14-18D
14-3-17	VOR航法装置の故障探究	14-19
14-4	ADF無線航法装置	14-19
14-4-1	概要	14-19
14-4-2	KR-80の構成および性能	14-19
14-4-3	KR-80の操作方法	14-20
14-4-4	KR-80の取りはずし, 取り付け	14-20
14-4-5	KR-85の構成および性能	14-21
14-4-6	KR-85の操作方法	14-21
14-4-7	KR-85の取りはずし, 取り付け	14-22
14-4-8	ARC-324Aの構成および性能	14-23
14-4-9	ARC-324Aの操作方法	14-23
14-4-10	ARC-324Aの取りはずし, 取り付け	14-24
14-4-11	ADF航法装置の故障探究	14-25
14-5	機内通話装置	14-25
14-5-1	概要	14-25
14-5-2	機内通話装置の構成および性能	14-25
14-5-3	機内通話装置の操作方法	14-26
14-5-4	機内通話装置の取りはずし, 取り付け	14-26
14-5-5	機内通話装置の故障探究	14-28



(2) 性能

項目	規格
チャンネル数	360チャンネル
周波数範囲	118.00MHz~135.95MHz
周波数間隔	50KHz
周波数偏差	±0.005%
送信出力	7W
受信感度	1.5μVにて、S+N/N 6db以上
信号選択度	6db低下の幅15KHz以上、45db低下の幅3.5KHz以下、60db低下の幅40KHz以下。
オーディオ出力	ヘッド・ホーン500Ω負荷50mW, スピーカ4.5RMS 5W
A V O 特性	受信機入力電圧が10μV~20,000μVまで変化した場合オーディオ出力の変化は3db以内

14-2-15 KX-175 の操作方法

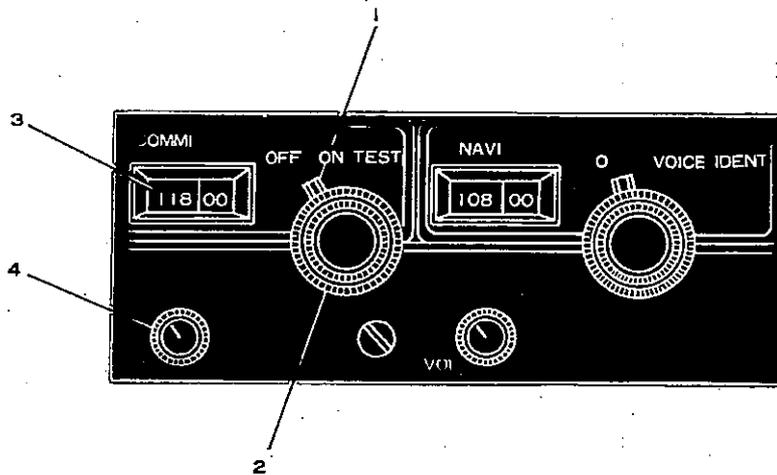


図14-5 A (KX-175)

(1) 操作方法はKX-170と同様であるので、14-2-12項を参照のこと。



14-2-16 KX-175の取り付け、および取りはずし

- (1) 無線機本体 (KX-175) およびアンテナ (KA-24) の取りはずし、取り付けはKX-170と同様であるので、14-2-13項を参照のこと。

14-2-17 KX-155の構成及び性能

(1) 構成

機器名	型名	数量	備考
送受信機本体	KX-155	1	
アンテナ	CI 121	1	
マイク	TEL-66T	1	
スピーカ	TAS-4B	1	

(2) 性能

項目	規格
チャンネル数	720 チャンネル
周波数範囲	118.00 MHz ~ 135.95 MHz
周波数間隔	25 kHz
周波数偏差	±0.0015 %
送信出力	10 W
受信感度	2 μ V又は1 μ Vにて、S+N/N 6 dB以上
信号選択度	6 dB低下の幅 8.1 kHz以下、60 dB低下の幅 20.0 kHz以下
オーディオ出力	500 Ω 負荷 100 mW、スピーカ 4 Ω 負荷 4 W
A V C 特性	受信機入力電圧が 5 μ V~20,000 μ Vまで変化した場合、オーディオ出力の変化は 3 dB以内

14-2-18 KX-155の操作方法

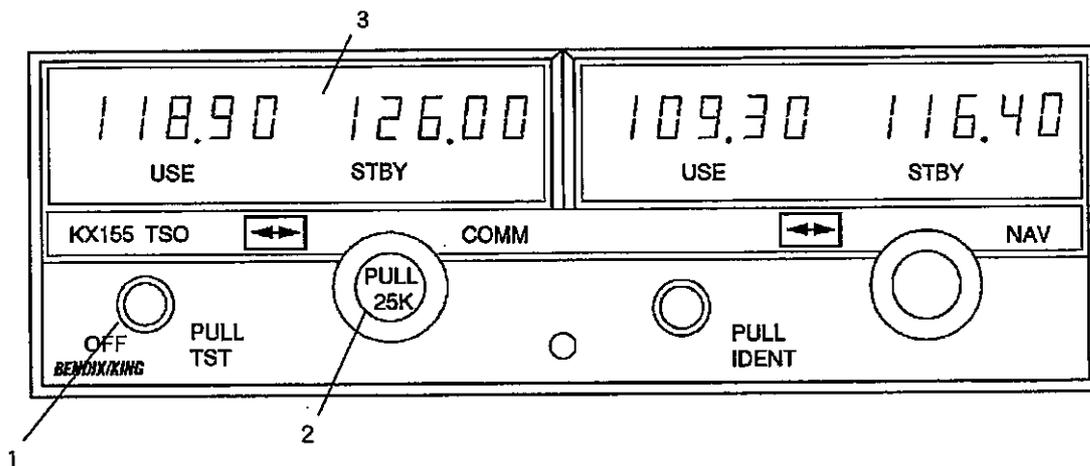


図14-5B (KX-155)



- (1) 計器板下部パネルの「マスター」スイッチを「ON」にする。
- (2) 受信機前面のパネルのコントロールスイッチのつまみ①を右に回し、電源を「ON」にする。
- (3) 受信しようとする周波数を周波数表示窓③に表示する。つまみ②により周波数を合わせる。このとき、VOLのつまみ④を適当にセットしておく。
- (4) コントロールタワーと交信し、①のつまみで適当な音量に調整する。送信はコードラントに掛けてあるハンドマイクをとり、ハンドマイクの押しボタンをプレスして行う。
- (5) ヘッドセットを利用したい時は、計器板下部パネルの両側にあるジャックにそれぞれヘッドセットのプラグを差し込めば、ヘッドホーンを使用することができる。
- (6) コントロールスイッチ①の「TEST」は、自動スケルチの解除のテスト及び極端に弱い信号を聞く時に使用される。
- (7) 使用後は①のコントロールスイッチを「OFF」にし、無線機の電源をOFFにする。

14-2-19 KX-155の取りはずし、取り付け

- (1) 無線機本体 (KX-155) の取りはずしはKX-170と同様であるので、14-2-13項を参照のこと。
- (2) アンテナ (CI 121) の取りはずし
 - a 同軸ケーブルのターミナルをアンテナの接続部ではずす。
 - b アンテナ取付用ナット4個をゆるめ、アンテナを取付孔から胴体外に引き抜く。
無線機本体およびアンテナの取り付けは、取りはずしの逆の要領にて行う。



14-2-20 機上通信装置の故障探究

故 障	原 因	処 置
1. 無線機に電源が入らない	1. 回路の断線 2. フューズの断線	1. 回路の全接続部を点検し、修理 2. フューズの交換 (ARC-522A(J) 無線機内部にもフューズが入っている)
2. 受信は良いが送信不能	1. プレススイッチ不良 2. マイク不良 3. 回路の断線 4. 無線機の不良	1. 点検し、修理 2. 点検し、交換 3. 回路の全接続部を点検、修理 4. 無線機点検修理
3. 送信は良いが受信不能	1. スピーカの不良 2. スピーカの回路断線 3. 無線機の不良	1. 点検し、交換 2. 点検し、修理 3. 点検、修理
4. 送信は良いが受信不能	1. 回路の断線 2. 無線機の不良	1. 回路の全接続部を点検、修理 2. 点検、修理
5. 送信、受信ともに不能	1. アンテナ回路の断線または他の回路の断線 2. 無線機の不良	1. 回路の全接続部を点検、修理 2. 無線機を点検し、修理
6. 送信出力が弱い	1. アンテナ回路の不良 2. 無線機の不良	1. アンテナ回路を点検し、修理 2. 無線機を点検し、修理
7. 受信音にノイズが多い	1. 回路の接触不良 2. スケルチ調整の不適 3. 無線機の不良 4. 外部よりノイズが入る	1. 回路の全接続部を点検、修理 2. スケルチの再調整 3. 点検し、修理 4. スケルチの再調整



14-3-14 KX-155の構成および性能

(1) 構成

機器名	型名	数量	備考
VOR受信機本体	KX-155	1	
VOR指示器	KI-203	1	
アンテナ	OD-2	1	

(2) 性能

項目	規格
チャンネル数	200チャンネル
周波数範囲	108.00 MHz ~ 117.95 MHz
周波数間隔	50 kHz
受信感度	2 μ V
信号選択度	6 dB低下の幅 16.0 kHz以下、60 dB低下の幅 31.5 kHz以下
オーディオ出力	500 Ω 負荷 100 mW、スピーカ 4 Ω 負荷 4 W
A V C 特性	受信機入力電圧が 5 μ V~20,000 μ Vまで変化した場合、オーディオ出力の変化は 3 dB以内
VOR精度	$\pm 3^\circ$

14-3-15 KX-155の操作方法

- (1) 計器板下部パネルの「MASTER」スイッチを“ON”にする。
- (2) 受信機前面のパネルのつまみ①を右に回し、電源を「ON」にする。
- (3) 受信しようとするVOR局の周波数をつまみ②を操作して周波数表示窓③に表示する。
- (4) VORつまみ④で適当な音量に調整する。
- (5) つまみ④を引き出して“IDENT”とし、使用するVOR局かどうか確認する。確認後はつまみ④を押し込み“VOICE”にする。
- (6) 指示器のVOR角度設定窓⑤で、飛行しようとするVOR角度にOBSつまみ⑥を回して合わせる。
- (7) VORの指針が指示器の中心にくるように飛行すれば、ホーミングできる。
- (8) 使用後はつまみ①を“OFF”の位置にする。

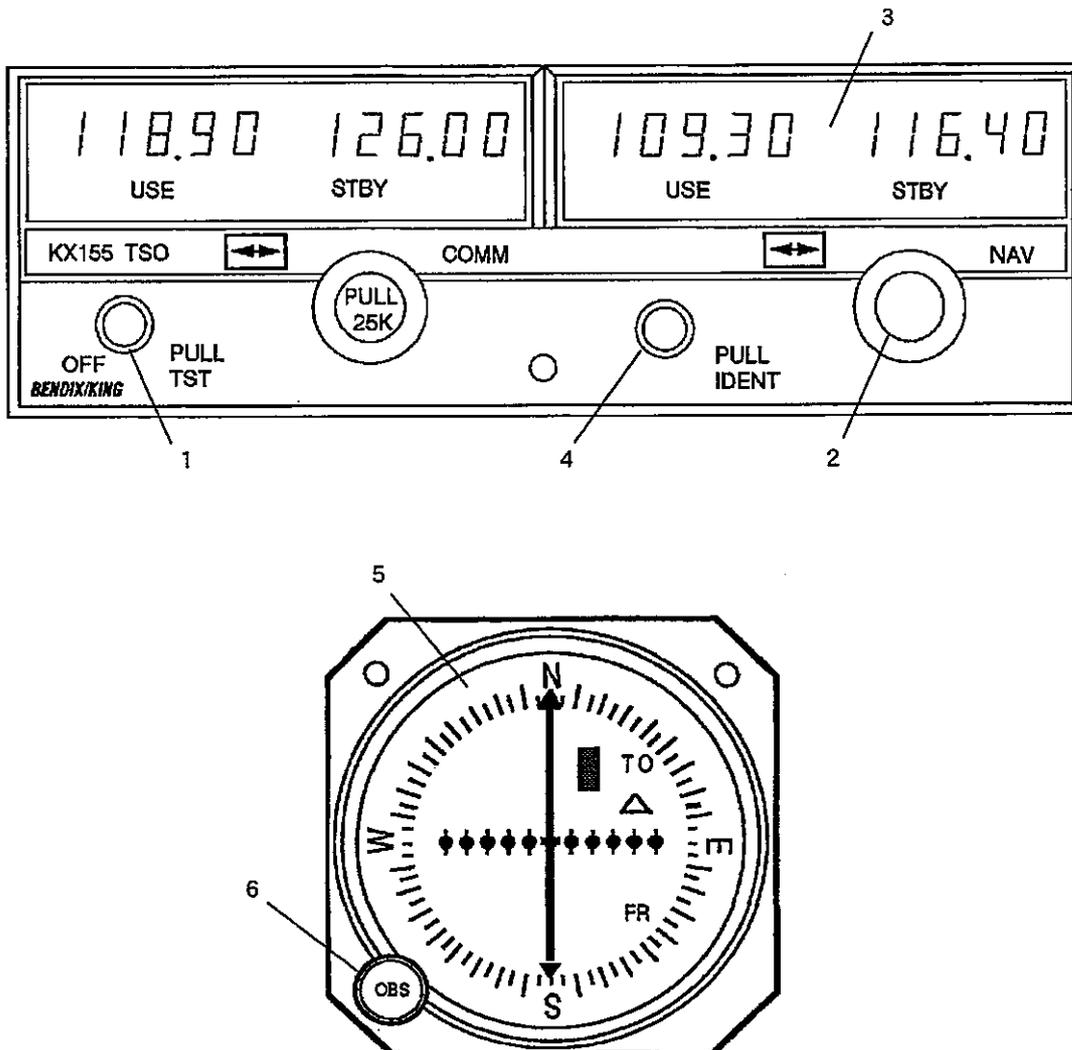


図14-9B KX-155

14-3-16 KX-155の取りはずし、取り付け

- (1) VOR受信機本体 (KX-155)、VOR指示器 (KI-203) およびアンテナ (OD-2) の取り付け、取りはずしはKX-170と同様であるので、14-3-10項を参照のこと。



14-3-17 VOR航法装置の故障探究

故障	原因	処置
1. 無線機に電源が入らない	1. 回路の断線 2. フューズの断線	1. 回路の全接続部を点検、修理 2. フューズの交換 (ARO-522A(J) は、無線機内部にもフューズが入っている。)
2. 電源が入っているが指示器の「OFF」マークが出たまま(局の信号音も入らない)	1. アンテナ回路または他の回路の断線 2. 受信機の不良	1. 回路の全接続部を点検、修理 2. 受信機を点検、修理
3. 局の信号音が入るが指示器の「OFF」マークが出たまま	1. 回路の断線 2. 計器の不良 3. 受信機の感度不良	1. 回路の全接続部を点検、修理 2. 計器を点検し、修理 3. 受信機を点検し、修理
4. 指示器の「TO」または「FROM」マークが出にくい	1. 計器の不良 2. 受信機の感度不良	1. 計器を点検し、修理 2. 受信機を点検し、修理
5. VOR指示角度に誤差がある。	1. 計器の不良 2. 受信機の不良	1. 計器を点検し、修理 2. 受信機を点検し、修理

14-4 ADF無線航法装置

14-4-1 概要

ADF無線航法装置は航空機の機首方位から地上局を見た角度を指示器に指示するもので使用局の周波数は190KHzより400KHzまでのビーコン局または1950KHzまでの中波帯の放送局も使用することが出来る。受信機本体は計器板中央ラジオラックに取付けてあり、計器は左側計器板に取付けてある。ループアンテナは後胴下部へ取付けてありセンスアンテナは前方固定風防の前方に取付けたホイップアンテナと、垂直安定板と後方固定風防の附近の胴体に張ったワイヤーアンテナの2種類がある。ADF局を受信しホーミングするには、受信機のダイヤルを受信しようとする局の周波数に合わせ指示器の指針が0°になるように飛行することによりホーミングすることが出来る。

14-4-2 KR-80の構成および性能

(1) 構成

機器名	型名	数量	備考
ADF本体	KR-80	1	受信機、指示器
ループアンテナ	071-1006-10	1	
センスアンテナ	KA-17	1	



(2) 性能

項目	規格
ADF指示精度	100 μ V/mで $\pm 3^\circ$ 以内, 50 μ V/mで $\pm 5^\circ$ 以内
ADF指示速度	50 μ V/mで175°OFF指示が5秒以内
オーディオ出力	500 Ω 負荷 100mW
周波数範囲	190KHz~560KHz, 540KHz~1600KHz
受信感度	10 μ V入力でS+N/N 6db以上
信号選択度	6db低下の幅 2.5KHz以上, 60db低下の幅 12KHz以下

14-4-3 KR-80の操作方法

- (1) 計器板下部パネルの「MASTER」スイッチをONにする。
- (2) ADF指示器前面パネルのVOLツマミ①を右にまわし電源をONにする。
- (3) 受信しようとする周波数バンドに、バンドセレクタのツマミ④でセットする。このとき、ツマミ④の上にある白いドット・マークが190と550の間にあるとき。
周波数バンド 190KHz~560KHz
- (4) VHF受信機の電源スイッチをONにする。
同様に白いドット・マークが550と1600の間にあるとき。周波数バンド 540KHz~1600KHz
- (5) VOLツマミ①でノイズ（あるいはADF局の受信音）が聞えるように調整する。
- (6) TUNのツマミ③で、周波数表示窓の白線⑤に受信しようとする周波数を合わせる。
- (7) セレクタ②のツマミを「ADF」にすると指針はADF局の方向を指示する。
- (8) ADFの追従性をテストするには、セレクタ②のツマミを「TEST」にする。このとき指針は右へ回り出す。
- (9) およそ90°指針をまわした後、ツマミ②を離す。すると指針はもとの指示位置にもどる。
- (10) ツマミ②がTEST位置にあるとき、うなり音が聞こえる。このうなり音は指針が正しい指示した後やむ。このとき受信機は希望する周波数を受信している。もしうなり音が完全にやまないときには、うなり音がやむまで、ツマミ③でチューニングする。
- (11) 使用後はツマミ①を左へいっぱいまわし、電源をOFFとする。

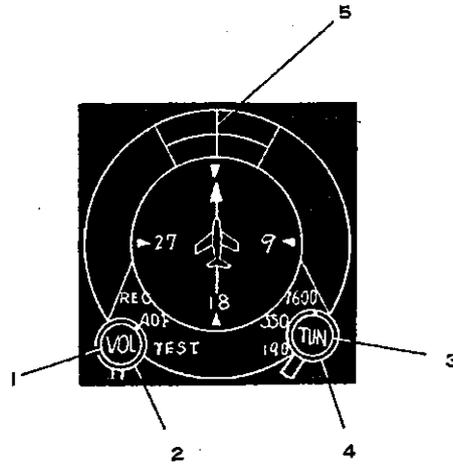


図14-10 ADF指示器-KR-80

14-4-4 KR-80の取り付けおよび取りはずし

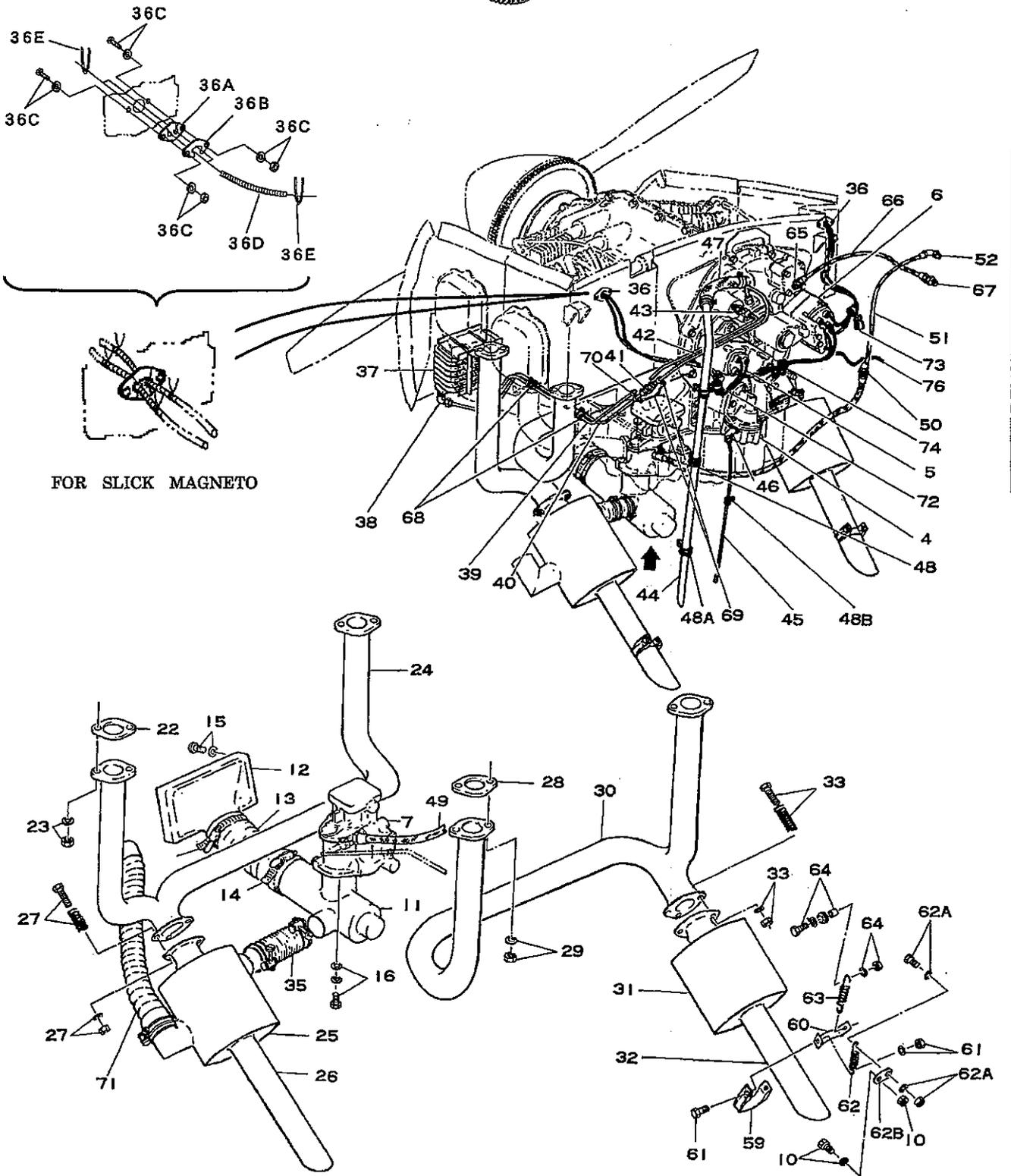
- (1) ADF本体 (KR-80) の取りはずし
 - a 計器板化粧カバーを、化粧ナットをはずし、取りはずす。
 - b ADF本体後方のコネクタ3個をはずす。



SECTION	FIGURE NUMBER	FIGURE TITLE	PAGE
	43.	INSTRUMENTS PANEL ELECTRICAL SYSTEM INSTALLATION.....	9-4
	44.	FUSELAGE AND WING ELECTRICAL SYSTEM INSTALLATION.....	9-7
	45.	FUSELAGE AND WING LIGHT INSTALLATION.....	9-9
	46.	INSTRUMENTS PANEL ELECTRICAL SYSTEM INSTALLATION.....	9-11
	47.	ANTI-COLLISION LIGHT INSTALLATION.....	9-14
	48.	EXTERNAL POWER RECEPTACLE INSTALLATION.....	9-16
SECTION X		CONTROL SYSTEM GROUP.....	10-1
	49.	BRAKE AND RUDDER PEDALS INSTALLATION.....	10-2
	50.	MASTER BRAKE CYLINDER.....	10-6
	51.	CONTROL COLUMN INSTALLATION.....	10-8
	52.	FLAP CONTROL INSTALLATION.....	10-11
	53.	FLIGHT CONTROLS.....	10-14
	54.	RUDDER TRIM INSTALLATION.....	10-21
SECTION XI		RADIO SYSTEM GROUP.....	11-1
	55.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, VHF SET MAR-6Y.....	11-2
	56.	RADIO INSTALLATION, VHF SET KY-95.....	11-5
	57.	RADIO INSTALLATION, COMM/NAV SET KX-160.....	11-7
	57A.	RADIO INSTALLATION, COMM/NAV SET KX-170 & KX-175.....	11-10
	57B.	RADIO INSTALLATION, COMM/NAV SET KX-155.....	11-11A
	58.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, ADF SET KR-80.....	11-12
	58A.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, ADF SET KR-85.....	11-14
	59.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, ADF SET ARC-21B.....	11-16
	60.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, VHF/VOR SET ARC-522A (J).....	11-19
	61.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, ADF SET ARC-324A.....	11-22
	61A.	AUDIO SYSTEM INSTALLATION.....	11-24A
	62.	RADIO COOLING KIT INSTALLATION.....	11-25
	63.	STATIC DISCHARGER INSTALLATION.....	11-27
SECTION XII		MISCELLANEOUS GROUP.....	12-1
	64.	PLACARD, INSTRUMENT PANEL, ENGLISH..... (FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 126) (FOR SERIAL NO. 127 & ON)	12-2



SECTION	FIGURE NUMBER	FIGURE TITLE	PAGE
	65.	PLACARD, INSTRUMENT PANEL, JAPANESE..... (FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 126) (FOR SERIAL NO. 127 & ON)	12-5
	66.	PLACARD, INSTRUMENT PANEL.....	12-6
	67.	PLACARD, FUSELAGE AND WING.....	12-8
	68.	LOOSE EQUIPMENT.....	12-10
	69.	LOOSE EQUIPMENT.....	12-12
	70.	HEADREST INSTALLATION..... (FOR SERIAL NO. 101 & ON)	12-14
	71.	LANDING GEAR CONTROL SIMULATOR, INSTALLATION.....	12-16
SECTION XII		NUMERICAL LIST INDEX.....	13-1



FOR SLICK MAGNETO

FOR FA-200-160

FIGURE 38. ENGINE INSTALLATION (3/4)

余 白



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
38		POWER PLANT INSTALLATION	REF	
-1	O-320-D2A	·ENGINE ASSY (LYC)	1	
-2	ALZ-8401 or ALZ-8401-R	··ALTERNATOR, 12V, 50A (PRS)	REF	
	MZ-4206 or MZ-4206-R	(See Fig42-7)		
-3	40295	··STARTER, ENGINE, 12V (PRS)	1	
-4	10-51360-30	··PUMP, ENGINE DRIVEN FUEL (AC)	1	
-5	or 66GC25SFNN	··MAGNETO, L.H (BX) TYPE S4LN-21	1	
-6	10-51360-29	··MAGNETO, L.H (SLK) TYPE 4373	1	I
	or 66GP-0SANN	··MAGNETO, R.H (BX) TYPE S4LN-20	1	
-7	10-3678-32	··MAGNETO, R.H (SLK) TYPE 4370	1	I
		··CARBURETOR, ENGINE (MRS) MODEL MA-4SPA	1	
-8	J-7402-16	·MOUNT, RUBBER, ENGINE (LO)	4	
	200-914052-001	·STRAP, ENGINE BONDING	2	
	NAS1307-50D	·BOLT	4	F
	or AN7-35			
	AN310-7	·NUT	4	
	AN960-716	·WASHER	8	
	AN960-716L	·WASHER	8	
	AN380-3-4	·PIN, COTTER	4	
-8A	AN960-416	·WASHER	2	H
-8B	200-914053-001	·STRAP ASSY	2	H
	AN4-5A	·BOLT	2	H
	NAS679A4W	·NUT	2	H
	AN960-416	·WASHER	2	H
	AN935-416L	·WASHER	2	H
	MS35338-44	·WASHER	2	H
-9	200-412010-601	·MOUNT ASSY, ENGINE	1	E
	200-412010-611	·MOUNT ASSY, ENGINE	1	G
-10	NAS1305-25D	·BOLT	7	E
	NAS1305-28D	·BOLT, CENTER, LOWER	2	E
	AN310-5	·NUT	9	E
	AN960-516L	·WASHER	9	E
	AN960D516	·WASHER	9	E
	MS24665-136	·PIN, COTTER	9	E
	NAS1305-25D	·BOLT, UPPER	2	G
	NAS1305-25	·BOLT	2	G
	or NAS1305-25D			
	NAS1305-28	·BOLT, CENTER, LOWER	2	G
	or NAS1305-28D			
	AN960-516L	·WASHER	6	G
	AN960D516	·WASHER	4	G
	AN960D516L	·WASHER	2	G
	AN310-5	·NUT, UPPER	2	G
	MS21042-5	·NUT	4	G
	MS24665-136	·PIN, COTTER	2	G
-11	200-914126-001	·VALVE ASSY, ALTERNATE AIR	1	
-12	200-389012-001 or 120009	·FILTER, CHARGE AIR, ENGINE	1	
	(AMA)			
-13	SNF-1-1-3.00 -8.50-1.00	·HOSE (SRC)	1	
	or F-0470-760210	·HOSE	1	
-14	AN737TW107	·CLAMP	2	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
38 -15	NAS220-25	•SCREW	4	
	AN960-8L	•WASHER	4	
-16	MS20074-04-03	•BOLT, ALTERNATE AIR VALVE INSTL	4	
	AN935-416L	•WASHER	4	
	AN960-416	•WASHER	4	
	MS20995C32	•WIRE	AR	
-17	200-914102-001	•BAFFLE ASSY, ENGINE, L.H FRONT	1	
	MS20074-04-05	•BOLT	4	
	AN960-416	•WASHER	4	
	AN935-416L	•WASHER	4	
-18	200-914103-001	•BAFFLE ASSY, ENGINE, CENTER FRONT	1	
	MS35207-264	•SCREW	6	
	AN960-10L	•WASHER	6	
-19	200-914104-001	•BAFFLE ASSY, ENGINE, R.H FRONT	1	
	MS20074-04-05	•BOLT	3	
	AN960-416	•WASHER	3	
	AN935-416L	•WASHER	3	
-20	200-914105-001	•BAFFLE ASSY, ENGINE, L.H REAR	1	
	MS20074-04-05	•BOLT	2	
	AN960-416	•WASHER	2	
	AN935-416L	•WASHER	2	
-21	200-914106-001	•BAFFLE ASSY, ENGINE, R.H REAR	1	
	or 200-914106-101			
	MS20074-04-05	•BOLT	3	
	AN960-416	•WASHER	3	
	AN935-416L	•WASHER	3	
	MS35207-263	•SCREW	2	
	AN960-10L	•WASHER	2	
-22	65321	•GASKET, EXHAUST FLANGE (LYC)	2	
-23	MS51922-11	•NUT	4	
	TM-950016-001	•WASHER	4	
	200-950030-001	•EXHAUST PIPE ASSY, LH, FWD	1	C
	200-950030-005	•EXHAUST PIPE ASSY, LH, FWD	1	D
-24	200-950031-001	•EXHAUST MANIFOLD ASSY, LH	1	
-25	200-950037-001	•COVER ASSY, L.H, HEATER	1	
-26	203-950013-003	•HEAT EXCHANGER & MUFFLER ASSY	1	
-27	AN3-12	•BOLT	3	
	AN310C3	•NUT	3	
	200-950030-011	•WASHER	6	
	AN380-2-3	•PIN, COTTER	3	
	200-914161-003	•SPRING	3	
-28	65321	•GASKET, EXHAUST FLANGE	2	
-29	MS51922-11	•NUT	4	
	TM-950016-001	•WASHER	4	
	200-950030-003	•EXHAUST PIPE ASSY, RH AWD	1	
-30	200-950033-001	•EXHAUST MANIFOLD ASSY, RH	1	
-31	200-950036-002	•COVER ASSY, R.H, HEATER	1	
-32	203-950013-001	•HEAT EXCHANGER & MUFFLER ASSY	1	
-33	AN3-12	•BOLT	3	
	AN310C3	•NUT	3	
	AN380-2-3	•PIN	3	
	200-914161-003	•SPRING	3	
	200-950030-011	•WASHER	6	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
38 -34	F-0175-1.00-10.00 or F-0470-250275 MS35207-263 NAS679A3W AN735-18	·HOSE, ALTERNATOR COOLING ·HOSE, ALTERNATOR COOLING ·SCREW ·NUT ·CLAMP	1 1 2 2 2	
-35	F-0153-2.00-0.75 or F-0470-500095 200-550076-001	·HOSE ·CLAMP	1 1 2	
-36	MS35207-263 NAS679A3W AN960-10	·SCREW ·NUT ·WASHER	4 4 8	
-36A	200-914101-7	·SEAL	2	
-36B	200-914101-5	·PLATE	2	
		/ATTACHING PARTS/		
-36C	MS35207-263 NAS679A3W AN960-10L	·SCREW ·NUT ·WASHER	2 2 4	
		-----*-----		
-36D	TSWTF-1/4-NT	·WRAP (PAC) (L=100 mm)	4	
-36E	NO NUMBER	·TWINE (MIL-T-43435, TP-V, SZ-3, FH-C)	AR	
-37	8406F 8406E or 200-914070-001	·COOLER, OIL (S.W) ·COOLER, OIL (S.W) ·COOLER, OIL	1 1 1	A B B
		/ATTACHING PARTS/		
	200-914025-001 AN3-40 AN310-3 AN380-2-2 AN960-10L	·BRACKET, OIL COOLER INSTL ·BOLT ·NUT ·PIN, COTTER ·WASHER	1 4 4 4 4	
		-----*-----		
-38	AN833-8D AN924-8D MS28778-8 MS20822-8D	·ELBOW ·NUT ·O"RING ·ELBOW	2 2 2 2	A A A B
-39	200-914131-113 200-914131-119	·TUBE ASSY, OIL COOLER ·TUBE ASSY, OIL COOLER	1 1	A B
-40	200-914131-115	·TUBE ASSY, OIL COOLER	1	
-41	AN919-12D	·REDUCER	1	
-42	200-914131-117 200-914131-123	·TUBE ASSY, OIL COOLER ·TUBE ASSY, OIL COOLER	1 1	A B
-43	AN816-8D	·NIPPLE	1	
-44	200-914131-003	·TUBE ASSY, ENGINE BREATHER	1	
-45	200-914131-105	·TUBE ASSY, FUEL PUMP BREATHER	1	
-46	MS20823-4	·ELBOW	1	
-47	F-0454-12038 AN737RM38	·HOSE ·CLAMP	1 2	
-48	MS21919DG12 AN742D8 AN520-10R8 NAS679A3W AN960-10L	·CLAMP, OIL BREATHER LINE ·CLAMP, VACCUMPUMP BREATHER-LINE ·SCREW ·NUT ·WASHER	1 1 1 1 1	
-48A	AN742D12 AN742D8 MS35207-263 NAS679A3W AN960-10	·CLAMP, OIL BREATHER LINE ·CLAMP, VACCUMPUMP BREATHER LINE ·SCREW ·NUT ·WASHER	1 1 1 1 1	

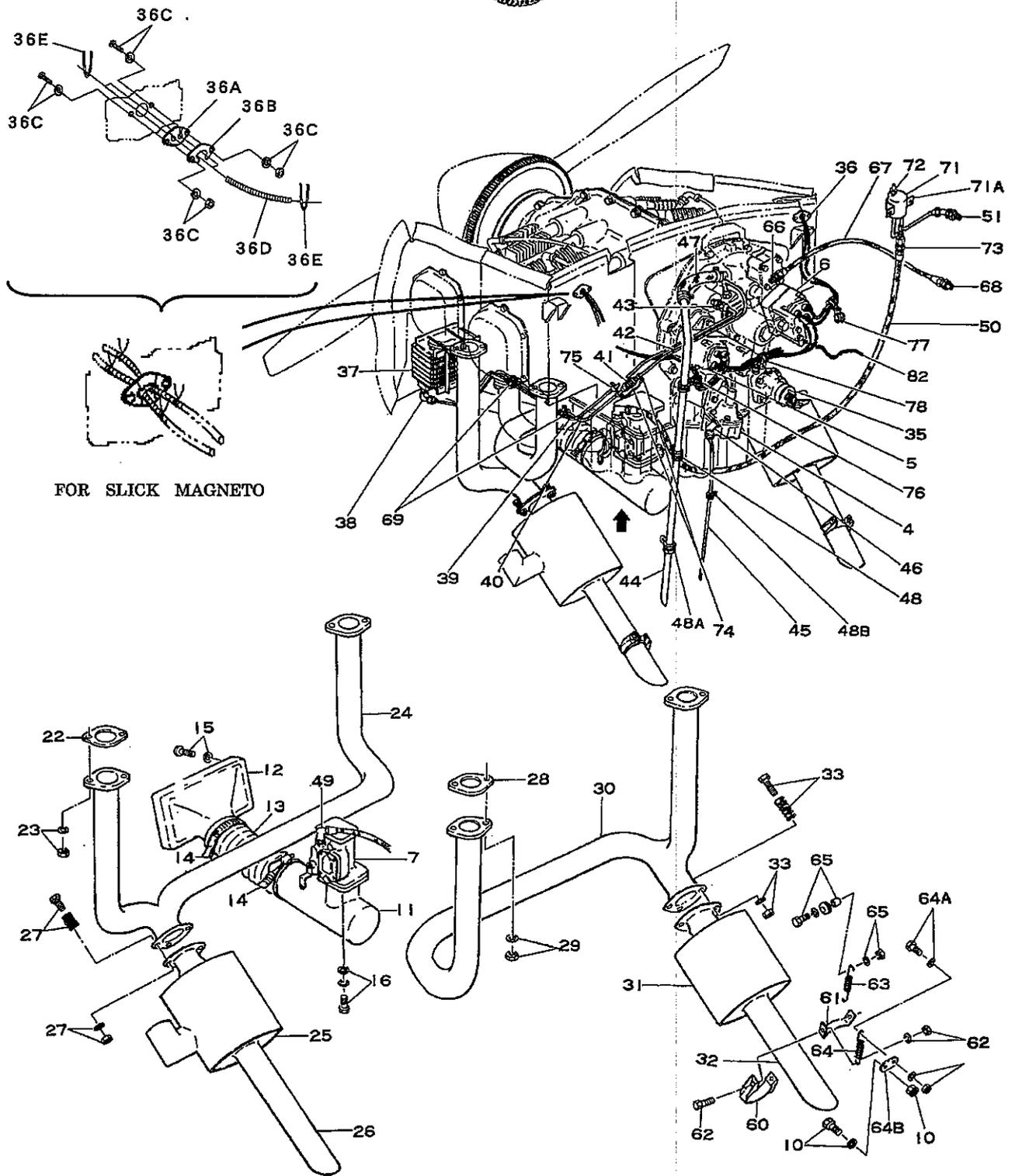


FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
38 -48B	MS21919DG4	·CLAMP, ENGINE PUMP BREATHER LINE	1	
	MS21919DG12	·CLAMP, ENGINE MOUNT ASSY	1	
	MS35207-263	·SCREW	1	
	NAS679A3W	·NUT	1	
	AN960-10L	·WASHER	1	
-49	SRC79-6-0180	·HOSE, FUEL PRESSURE (SRC)	1	
-50	AN916-6D	·REDUCER	1	
-51	SRC79-4-0180	·HOSE, FUEL PRESSURE (SRC)	1	
-52	200-914134-007	·RESTRICTOR ASSY	1	
	AN924-4	·NUT	1	
	AN960-716	·WASHER	2	
-53	1C172MGM7656 or 1C172MGM7662	·PROPELLER (MCL)	1	
-54	200-960001-601	·SPINNER ASSY	REF	
	200-960002-001	·SPINNER, PROPELLER	1	
-55	200-960003-101	·BULKHEAD ASSY, PROPELLER FRONT	1	
-56	200-960004-001	·BULKHEAD ASSY, PROPELLER REAR	1	
-57	AN525-10R8	·SCREW	10	
	AN960-10L	·WASHER	10	
-58	REM40E or SR-88D or RS-801A	·SPARK PLUG (CHA)		
		·SPARK PLUG (AC)		
		·SPARK PLUG (NGK)	8	
-59	200-950053-003	·CLAMP	2	
-60	200-950054-003	·CLAMP	2	
-61	AN3-5A	·BOLT	4	
	NAS679A3W	·NUT	4	
	AN960C10L	·WASHER	4	
-62	200-950059-003	·SPRING, LONG	2	
-62A	AN4-5A	·BOLT	1	
	NAS679A4W	·NUT	1	
	AN960C416L	·WASHER	2	
-62B	200-950057-003	·PLATE	1	
-63	200-950058-003	·SPRING, SHORT	2	
-64	AN3-7	·BOLT	2	
	AN320-3	·NUT	2	
	AN381-2-12	·PIN, COTTER	2	
	NAS43-3-20	·SPACER	2	
	MS35489-9	·GROMMET	2	
	200-914160-003	·WASHER	4	
	AN960C10	·WASHER	4	
-65	200-914132-005	·RESTRICTOR	1	
-66	SRC79-4-0180	·HOSE, OIL PRESSURE (SRC)	1	
-67	AN837-4D	·ELBOW	1	
	AN924-4	·NUT	1	
	AN960-716	·WASHER	2	
-68	AN742D8	·CLAMP	4	
	MS35207-263	·SCREW	2	
	AN960-10L	·WASHER	2	
	NAS679A3W	·NUT	2	
-69	MS25083-1BB5	·JUMPER	1	
	AN735D8	·CLAMP	1	
	AN735D6	·CLAMP	1	
	MS35207-264	·SCREW	2	
	AN960D10	·WASHER	4	
	AN935-10	·WASHER	2	
	NAS679A3W	·NUT	2	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
38 -70	AN742D8	·CLAMP, OIL LINE	2	
	MS35207-263	·SCREW	1	
	NAS679A3W	·NUT	1	
	AN960-10L	·WASHER	1	
-71	SSF100-1-2.00-24.00-1.50	·HOSE	1	
	or F-0470-500610			
-72	MS21919DG12	·CLAMP, OIL BREATHER LINE	1	
	MS21919DG8	·CLAMP, IGNITION HARNESS	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG6	·CLAMP, IGNITION HARNESS	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
	MS35207-263	·SCREW	1	
	NAS679A3W	·NUT	1	
-73	MS21919DG8	·CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY	2	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG8	·CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG6	·CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
	MS35207-263	·SCREW	1	
	NAS679A3W	·WASHER	1	
-74	MS21919DG11	·CLAMP, IGNITION HARNESS	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG8	·CLAMP, VACCUMPUMP BREATHER LINE	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	MS21919DG8	·CLAMP, IGNITION HARNESS & VACCUMPUMP BREATHER LINE	2	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
-75	A-2513-19	·BOLT	6	
	A-1638-13	·WASHER	6	
-76	200-364006-101	·HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	200-364006-103	·HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	
		(POST FAN-049 ONLY)		
	200-364006-201	·HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
		A.....FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 18		
		B.....FOR SERIAL NO. 19 & ON		
		C.....FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 55		
		D.....FOR SERIAL NO. 56 & ON		
		E.....FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 100		
		F.....FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 201		
		G.....FOR SERIAL NO. 101 & ON		
		H.....FOR SERIAL NO. 202 & ON		

余 白



FOR SLICK MAGNETO

FOR FA-200-180
FIGURE 39. ENGINE INSTALLATION (½)



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
39		POWER PLANT INSTALLATION	REF	
-1	IO-360-B1B	·ENGINE ASSY (LYC)	1	
-2	ALZ-8401 or ALZ-8401-R	··ALTERNATOR, 12V, 50A (PRS). (See Fig42-7)	REF	
-3	MZ-4206 or MZ-4206-R	··STARTER, ENGINE (12V) (PRS)	1	
-4	40296	··PUMP, ENGINE DRIVEN FUEL (AC)	1	
-5	10-163005-2	··MAGNETO, L.H (BX) TYPE S4LN-200	1	
	or 66GR25SANN	··MAGNETO, L.H (SLK) TYPE 4347	1	
-6	10-163045-3	··MAGNETO, R.H (BX) TYPE S4LN-204	1	
	or 66GP-0SANN	··MAGNETO, R.H (SLK) TYPE 4370	1	
-7	2524147-3 or 2524147-5	··FUEL INJECTOR (BX)	1	
-8	J-7402-16	·MOUNT, RUBBER, ENGINE (LO)	4	
	200-914052-001	·STRAP, ENGINE BONDING	2	H
	NAS1307-50D	·BOLT	4	
	or AN7-35			
	AN310-7	·NUT	4	
	AN960-716	·WASHER	8	
	AN960-716L	·WASHER	8	
	AN380-3-4	·PIN, COTTER	4	
-8A	AN960-416	·WASHER	2	J
-8B	200-914053-001	·STRAP, ENGINE BONDING	2	J
	AN4-5A	·BOLT	2	J
	NAS679A4W	·NUT	2	J
	AN960-416	·WASHER	2	J
	AN935-416L	·WASHER	2	J
	MS35338-44	·WASHER	2	J
-9	200-412010-601	·MOUNT ASSY, ENGINE	1	E
	200-412010-611	·MOUNT ASSY, ENGINE	1	F
-10	NAS1305-25D	·BOLT	7	E
	NAS1305-28D	·BOLT, CENTER, LOWER	2	E
	AN310-5	·NUT	9	E
	AN960-516L	·WASHER	9	E
	AN960D516	·WASHER	9	E
	MS24665-136	·PIN, COTTER	9	E
	NAS1305-25D	·BOLT, UPPER	2	F
	NAS1305-25	·BOLT	2	F
	or NAS1305-25D			
	NAS1305-28	·BOLT, CENTER, LOWER	2	F
	or NAS1305-28D			
	AN960-516L	·WASHER	6	F
	AN960-516	·WASHER	4	F
	AN960D516L	·WASHER	2	F
	AN310-5	·NUT, UPPER	2	F
	MS21042-5	·NUT	4	F
	MS24665-136	·PIN, COTTER	2	F
-11	203-914121-017	·VALVE ASSY, ALTERNATE AIR	1	
-12	200-389012-001 or 120009	·FILTER, CHARGE AIR, ENGINE (AMA)	1	
-13	SNF-1-1-3.00 -8.50-1.00 or F-0470-760210	·HOSE (SRC)	1	
-14	AN737TW107	·CLAMP	2	
-15	NAS220-25	·SCREW	4	
	AN960-8L	·WASHER	4	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
39 -16	MS20074-04-03	·BOLT	4	
	AN935-416L	·WASHER.....	4	
	AN960-416	·WASHER.....	4	
	MS20995C32	·WIRE	AR	
-17	203-914202-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, L.H FRONT	1	
	MS20074-04-05	·BOLT	4	
	AN960-416	·WASHER.....	4	
	AN935-416L	·WASHER.....	4	
-18	200-914103-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE CENTER FRONT	1	
	MS35207-264	·SCREW	6	
	AN960-10L	·WASHER.....	6	
-19	203-914204-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, R.H FRONT	1	
	MS20074-04-05	·BOLT	3	
	AN960-416	·WASHER.....	3	
	AN935-416L	·WASHER.....	3	
-20	203-914205-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, L.H REAR	1	
	MS20074-04-05	·BOLT	2	
	AN960-416	·WASHER.....	2	
	AN935-416L	·WASHER.....	2	
-21	203-914206-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, R.H REAR	1	
	or 203-914206-101			
	MS20074-04-05	·BOLT	3	
	AN960-416	·WASHER.....	3	
	AN935-416L	·WASHER.....	3	
	MS35207-263	·SCREW	2	
	AN960-10L	·WASHER.....	2	
-22	65321	·GASKET, EXHAUST FLANGE (LYC)	2	
-23	MS51922-11	·NUT	4	
	TM-950016-001	·WASHER.....	4	
	200-950030-101	·EXHAUST PIPE ASSY, LH, FWD	1	
-24	200-950031-101	·EXHAUST MANIFOLD ASSY, LH	1	
-25	200-950036-001	·COVER ASSY, L.H, HEATER	1	
-26	203-950013-001	·HEAT EXCHANGER & MUFFLER ASSY	1	
-27	AN3-12	·BOLT	3	
	AN310C3	·NUT	3	
	200-950030-011	·WASHER.....	6	
	AN380-2-3	·PIN, COTTER	3	
	200-914161-003	·SPRING	3	
-28	65321	·GASKET, EXHAUST FLANGE (LYC)	2	
-29	MS51922-11	·NUT	4	
	TM-950016-001	·WASHER.....	4	
	200-950030-103	·EXHAUST PIPE ASSY	1	
-30	200-950033-101	·EXHAUST MANIFOLD ASSY	1	
-31	200-950036-002	·COVER ASSY, R.H, HEATER	1	
-32	203-950013-001	·HEAT EXCHANGER & MUFFLER ASSY	1	
-33	AN3-12	·BOLT	3	
	AN310C3	·NUT	3	
	AN380-2-3	·PIN	3	
	200-914161-003	·SPRING	3	
	200-950030-011	·WASHER.....	6	
-34	F-0175-1.00-10.00	·HOSE, ALTERNATOR COOLING	1	
	or F-0470-250275			
	MS35207-263	·SCREW	1	
	NAS679A3W	·NUT	1	
	AN735-18	·CLAMP	1	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
39-35	B210452	·GOVERNOR, PROP (WO)	1	
-36	MS35207-263	·SCREW	4	
	NAS679A3W	·NUT	4	
	AN960-10	·WASHER	8	
-36A	200-914101-7	·SEAL	2	
-36B	200-914101-5	·PLATE	2	
		/ATTACHING PARTS/		
-36C	MS35207-263	·SCREW	2	
	NAS679A3W	·NUT	2	
	AN960-10L	·WASHER	4	
		-----*-----		
-36D	TSWTF-1/4-NT	·WRAP (PAC) (L=100 mm)	4	
-36E	NO NUMBER	·TWINE (MIL-T-43435, TP-V, SZ-3, FH-C)	AR	
-37	8406F	·COOLER, OIL (S.W)	1	A
	8406E	·COOLER, OIL (S.W)	1	B
	or 200-914070-001	·COOLER, OIL	1	B
	200-914025-001	·BRACKET, OIL COOLER INSTL	1	
	AN3-40	·BOLT	4	
	AN310-3	·NUT	4	
	AN380-2-2	·PIN, COTTER	4	
	AN960-10L	·WASHER	4	
-38	AN833-8D	·ELBOW	2	A
	AN924-8D	·NUT	2	A
	MS28778-8	·"O"RING	2	A
	MS20822-8D	·ELBOW	2	B
-39	200-914131-107	·TUBE ASSY, OIL COOLER	1	A
	200-914131-119	·TUBE ASSY, OIL COOLER	1	B
-40	200-914131-109	·TUBE ASSY, OIL COOLER	1	A
	200-914131-115	·TUBE ASSY, OIL COOLER	1	B
-41	AN919-12D	·REDUCER	1	
-42	200-914131-111	·TUBE ASSY, OIL COOLER	1	A
	200-914131-123	·TUBE ASSY, OIL COOLER	1	B
-43	AN816-8D	·NIPPLE	1	
-44	200-914131-003	·TUBE ASSY, ENGINE BREATHER	1	
-45	200-914131-105	·TUBE ASSY, FUEL PUMP BREATHER	1	
-46	MS20823-4	·ELBOW	1	
-47	F-0454-12038	·HOSE	1	
	AN737PM38	·CLAMP	2	
-48	MS21919DG12	·CLAMP, OIL BREATHER LINE	1	
	AN742D8	·CLAMP, VACCUMPUMP BREATHER LINE	1	
	MS35207-263	·SCREW	1	
	NAS679A3W	·NUT	1	
	AN960-10L	·WASHER	1	
-48A	AN742D12	·CLAMP, OIL BREATHER LINE	1	
	AN742D8	·CLAMP, VACCUMPUMP BREATHER LINE	1	
	MS35207-263	·SCREW	1	
	NAS679A3W	·NUT	1	
	AN960-10L	·WASHER	1	
-48B	MS21919DG4	·CLAMP, ENGINE PUMP BREATHER LINE	1	
	MS21919DG12	·CLAMP, ENGINE MOUNT ASSY	1	
	MS35207-263	·SCREW	1	
	NAS679A3W	·NUT	1	
	AN960-10L	·WASHER	1	
-49	203-914133-011	·RESTRICTOR ASSY	1	E
	AN924-4	·NUT	1	E
	MS29512-04	·"O"RING	1	E
-50	SRC79-4-0420	·HOSE, FUEL PRESSURE	1	E



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
39-51	200-914134-007	•RESTRICTOR ASSY	1	E
	AN924-4	•NUT	1	E
	AN960-716	•WASHER	2	E
	203-960001-001	•PROPELLER INSTALLATION	REF	C
	203-960010-001	•PROPELLER INSTALLATION	REF	G
	203-960010-101	•PROPELLER INSTALLATION	REF	I
	203-960001-601	•SPINNER ASSY	REF	
-52	203-960002-003	•SPINNER	1	C
	203-960011-003	•SPINNER	1	G
	203-960011-005	•SPINNER	1	I
-53	203-960004-001	•BULKHEAD ASSY, PROPELLER, FRONT	1	C
	203-960013-001	•BULKHEAD ASSY, PROPELLER, FRONT	1	G
	MS20995C32	•WIRE	AR	
-53A	203-960014-005	•SUPPORT	1	I
	203-960015-003	•SHIM	4	I
	203-960015-005	•SHIM	1	I
-54	203-960003-001	•BULKHEAD ASSY, PROPELLER, REAR	1	C
	203-960012-001	•BULKHEAD ASSY, PROPELLER, REAR	1	D
-55	203-960107-003	•PLATE	2	
-56	AN3-4	•BOLT	12	
	AN310-3	•NUT	12	
	AN380-2-2	•PIN, COTTER	12	
	AN960-10	•WASHER	24	
-57	MS27039-1-08	•SCREW	24	C
	MS27039-1-08	•SCREW	16	G
	MS27039-1-08	•SCREW	12	I
	AN960-10L	•WASHER	24	C
	AN960-10L	•WASHER	16	G
	AN960-10L	•WASHER	12	I
-58	B2D34C53/74E-0	•PROPELLER (MCL)	1	
-58A	A-3150-1	•PIN (MCL)	6	
	MS20995C32	•WIRE	AR	
-59	REM40E	•SPARK PLUG (CHA)	8	
	or SR-88D	•SPARK PLUG (AC)	8	
	or RS-801A	•SPARK PLUG (NGK)	8	
-60	200-950053-003	•CLAMP	2	
-61	200-950054-003	•CLAMP	2	
-62	AN3-5A	•BOLT	4	
	NAS679A3W	•NUT	4	
	AN960-10L	•WASHER	4	
-63	200-950058-003	•SPRING, SHORT	2	
-64	200-950059-003	•SPRING, LONG	2	
-64A	AN4-5A	•BOLT	2	
	NAS679A4W	•NUT	2	
	AN960C416L	•WASHER	4	
-64B	200-950057-003	•PLATE	1	
-65	AN3-7	•BOLT	2	
	AN320-3	•NUT	2	
	AN381-2-12	•PIN, COTTER	2	
	NAS43-3-20	•SPACER	2	
	MS35489-9	•GROMMET	2	
	200-914160-003	•WASHER	4	
	AN960C10	•WASHER	4	
-66	200-914132-005	•RESTRICTOR	1	
-67	SRC79-4-0180	•HOSE, OIL PRESSURE (SRC)	1	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
39 -68	AN837-4D	·ELBOW.....	1	
	AN924-4	·NUT.....	1	
	AN960-716	·WASHER.....	1	
-69	AN742D8	·CLAMP.....	4	
	MS35207-263	·SCREW.....	2	
	AN960-10L	·WASHER.....	2	
	NAS679A3W	·NUT.....	2	
-70	AN913-1D	·PLUG.....	1	
-71	203-914135-001	·TANK ASSY, SURGE, FUEL PRESS.....	1	E
-71A	MS21919DG28	·CLAMP.....	1	E
	MS35207-264	·SCREW.....	1	E
	AN960-10L	·WASHER.....	1	E
	NAS679A3W	·NUT.....	1	E
-72	AN929-4	·CAP.....	1	E
-73	AN815-4D	·UNION.....	1	E
-74	MS25083-1BB5	·JUMPER, BONDING.....	1	
	AN735D8	·CLAMP.....	1	
	AN735D6	·CLAMP.....	1	
	MS35207-264	·SCREW.....	2	
	AN960D10	·WASHER.....	4	
	AN935-10	·WASHER, SPRING.....	2	
	NAS679A3W	·NUT.....	2	
-75	AN742D8	·CLAMP, OIL LINE.....	2	
	MS35207-263	·SCREW.....	1	
	NAS679A3W	·NUT.....	1	
	AN960-10L	·WASHER.....	1	
-76	MS21919DG12	·CLAMP, OIL BREATHER LINE.....	1	
	MS21919DG8	·CLAMP, IGNITION HARNESS..... (BX MAGNETO ONLY)	1	
	MS21919DG6	·CLAMP, IGNITION HARNESS..... (SLK MAGNETO ONLY)	1	
	MS35207-263	·SCREW.....	1	
	NAS679A3W	·NUT.....	1	
-77	MS21919DG12	·CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY..... (BX MAGNETO ONLY)	2	
	MS21919DG8	·CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY..... (SLK MAGNETO ONLY)	1	
	MS21919DG6	·CLAMP, IGNITION HARNESS & ENGINE MOUNT ASSY..... (SLK MAGNETO ONLY)	1	
	MS35207-263	·SCREW.....	1	
	NAS679A3W	·NUT.....	1	
-78	MS21919DG11	·CLAMP, IGNITION HARNESS..... (BX MAGNETO ONLY)	1	
	MS21919DG8	·CLAMP, VACCUMPUMP BREATHER LINE..... (BX MAGNETO ONLY)	1	
	MS21919DG8	·CLAMP, IGNITION HARNESS & VACCUMPUMP BREATHER LINE..... (SLK MAGNETO ONLY)	2	
-79	AN832-3	·UNION.....	1	F
	AN924-3	·NUT.....	1	F
	AN960-616	·WASHER.....	1	F
-80	SRC79-3-0230	·HOSE ASSY, FUEL PRESSURE (S·R·C).....	1	F
-81	MS35489-20	·GROMMET, ENGINE BAFFLE.....	1	F



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION 1234567	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
39 -82	203-364006-101 203-364006-201	·HARNES ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE (BX MAGNETO ONLY) ·HARNES ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE (SLK MAGNETO ONLY) A.....FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 18 B.....FOR SERIAL NO. 19 & ON C.....FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 31 D.....FOR SERIAL NO. 32 & ON E.....FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 100 F.....FOR SERIAL NO. 101 & ON G.....FOR SERIAL NO. 32 THRU NO. 166 H.....FOR SERIAL NO. 12 THRU NO. 201 I.....FOR SERIAL NO 167 & ON J.....FOR SERIAL NO. 202 & ON	1 1	

余 白

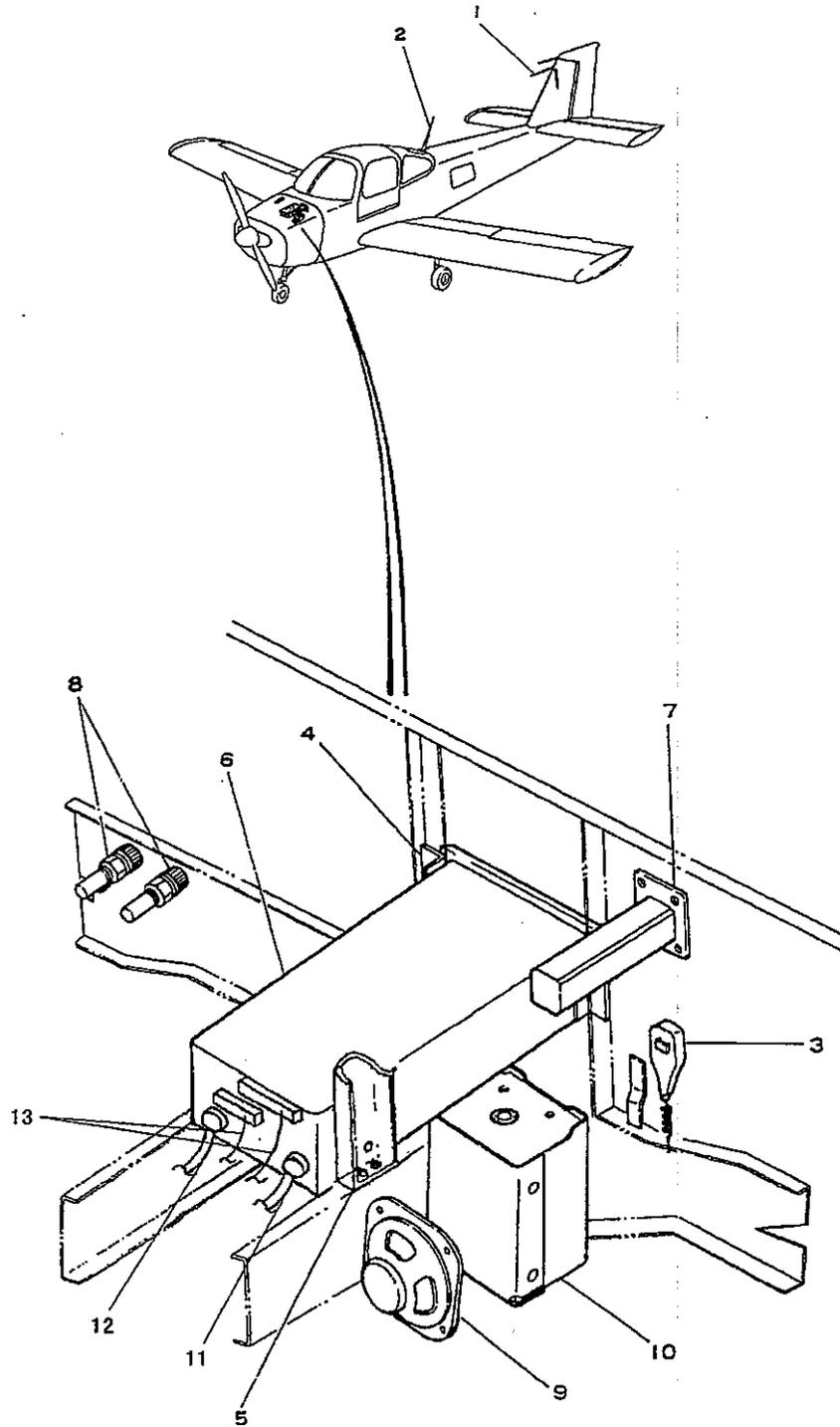


FIGURE 57B. RADIO INSTALLATION COMM/NAV SET KX-155



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
57B	200-344370	RADIO INSTALLATION COMM/NAV SET KX-155	REF	
- 1	200-344201-001	·ANTENNA ASSY	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	AN520-10R20	·SCREW	4	
	AN960PD10L	·WASHER	4	
	NAS43DD3-8	·SPACER	4	
	*		
- 2	CI 121	·ANTENNA (Comant)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS24693-S51	·SCREW	4	
	AN960D8	·WASHER	4	
	MS21042L08	·NUT	4	
	*		
- 3	TEL66T	·MICRO PHONE (TAP)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS24621-18	·SCREW	2	
	AN960D6	·WASHER	2	
	61506-00	·BRACKET (TAP)	1	
	*		
- 4	200-344101-7	·BRACKET ASSY (LH)	1	
	200-344101-8	·BRACKET ASSY (RH)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS35206-230	·SCREW	4	
	AN960D6	·WASHER	4	
	*		
- 5	200-344314-001	·BRACKET (LH)	1	
	200-344314-002	·BRACKET (RH)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS35206-245	·SCREW	4	
	AN960D8	·WASHER	4	
	NAS679A08W	·NUT	4	
	*		
- 6	KX-155	·COMM/NAV UNIT (Honeywell)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	089-06012-0008	·SCREW (Honeywell)	6	
	089-02353-0001	·NUT CLIP (Honeywell)	4	
	AN960D6	·WASHER	2	
	MS21042L06	·NUT	2	
	*		
- 7	KI-203	·VOR INDICATOR (KRC)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS35206-231	·SCREW	3	
	*		
- 8	F06G10R0A	·FUSE 10AMP (ASH)	2	
	*		
- 9	TAS-4B	·SPEAKER (FEC)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS35206-246	·SCREW	4	
	AN960D8	·WASHER	8	
	AN960D10	·WASHER	4	
	NAS679A08W	·NUT	4	
	*		
- 10	200-344324-003	·BRACKET	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	AN960D8L	·WASHER	4	
	NAS220-8	·SCREW	4	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
57B -11	200-344377-001	•CABLE ASSY	1	
	030-00101-0002	••PLUG (Honeywell)	1	
	UG-88C/U	••JACK	1	
	UG-89C/U	••PLUG	1	
	UG-88C/U	••PLUG	1	
-12	200-344377-003	•CABLE ASSY	1	
	030-00101-0002	••PLUG (Honeywell)	1	
	UG-291C/U	••JACK	1	
-13	200-344377-005	•WIRE HARNESS ASSY	1	
	030-01094-0059	••PLUG (Honeywell)	1	
	030-01094-0060	••PLUG (Honeywell)	1	
	030-1077-00	••PLUG (KRC)	1	
	JJ-033	••JACK	1	
	JJ-034	••JACK	2	

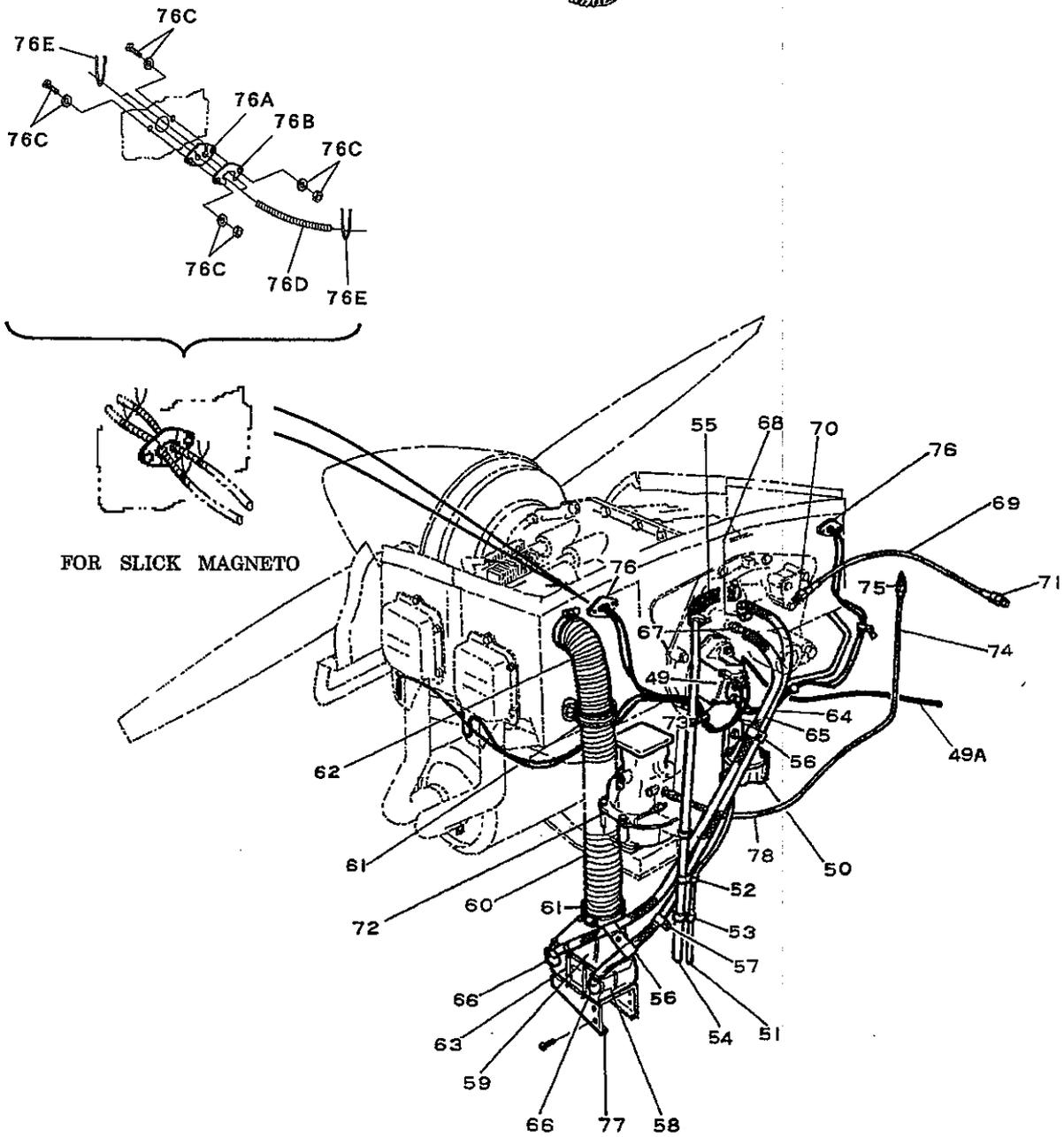
余 白



SECTION	FIGURE NUMBER	FIGURE TITLE	PAGE
	41.	ANTI-COLLISION LIGHT INSTALLATION.....	9-13
	42.	EXTERNAL POWER RECEPTACLE INSTALLATION.....	9-15
SECTION X		CONTROL SYSTEM GROUP.....	10-1
	43.	BRAKE AND RUDDER PEDALS INSTALLATION.....	10-2
	44.	MASTER BRAKE CYLINDER.....	10-6
	45.	CONTROL COLUMN INSTALLATION.....	10-8
	46.	FLAP CONTROL INSTALLATION.....	10-11
	47.	FLIGHT CONTROLS.....	10-14
	48.	RUDDER TRIM INSTALLATION.....	10-22
SECTION XI		RADIO SYSTEM GROUP.....	11-1
	49.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, VHF SET MAR-6Y.....	11-2
	50.	RADIO INSTALLATION, VHF SET KY-95.....	11-5
	51.	RADIO INSTALLATION, COMM/NAV SET KY-160.....	11-7
	52.	RADIO INSTALLATION, COMM/NAV SET KX-170 & KX-175.....	11-10
	53.	RADIO INSTALLATION GLIDE SLOPE.....	11-13
	53A.	RADIO INSTALLATION, COMM/NAV SET KX-155.....	11-15A
	54.	RADIO SYSTEM INSTALLATION KX-76 A.T.C TRANSPONDER.....	11-16
	55.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, ADF SET KR-80.....	11-18
	56.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, ADF SET KR-85.....	11-20
	57.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, ADF SET ARC-21B.....	11-22
	58.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, VHF/VOR SET ARC-522A (J).....	11-25
	59.	RADIO SYSTEM INSTALLATION, ADF SET ARC-324A.....	11-28
	60.	AUDIO SYSTEM INSTALLATION.....	11-31
	61.	RADIO COOLING KIT INSTALLATION.....	11-33
	62.	STATIC DISCHARGER INSTALLATION.....	11-35
SECTION XII		MISCELLANEOUS GROUP.....	12-1
	63.	PLACARD, INSTRUMENT PANEL, ENGLISH.....	12-2
	64.	PLACARD, INSTRUMENT PANEL, JAPANESE.....	12-4
	65.	PLACARD, INSTRUMENT PANEL.....	12-6
	66.	PLACARD, FUSELAGE AND WING.....	12-8
	67.	LOOSE EQUIPMENT.....	12-10



SECTION	FIGURE NUMBER	FIGURE TITLE	PAGE
	68.	LOOSE EQUIPMENT.....	12-12
	69.	HEADREST INSTALLATION..... (FOR SERIAL NO. 101 & ON)	12-14
	70.	LANDING GEAR CONTROL SIMULATOR, INSTALLATION.....	12-16
SECTION XII		NUMERICAL LIST INDEX.....	13-1



FOR FA-200-160 & -180AO
FIGURE 32. ENGINE INSTALLATION (2/2)



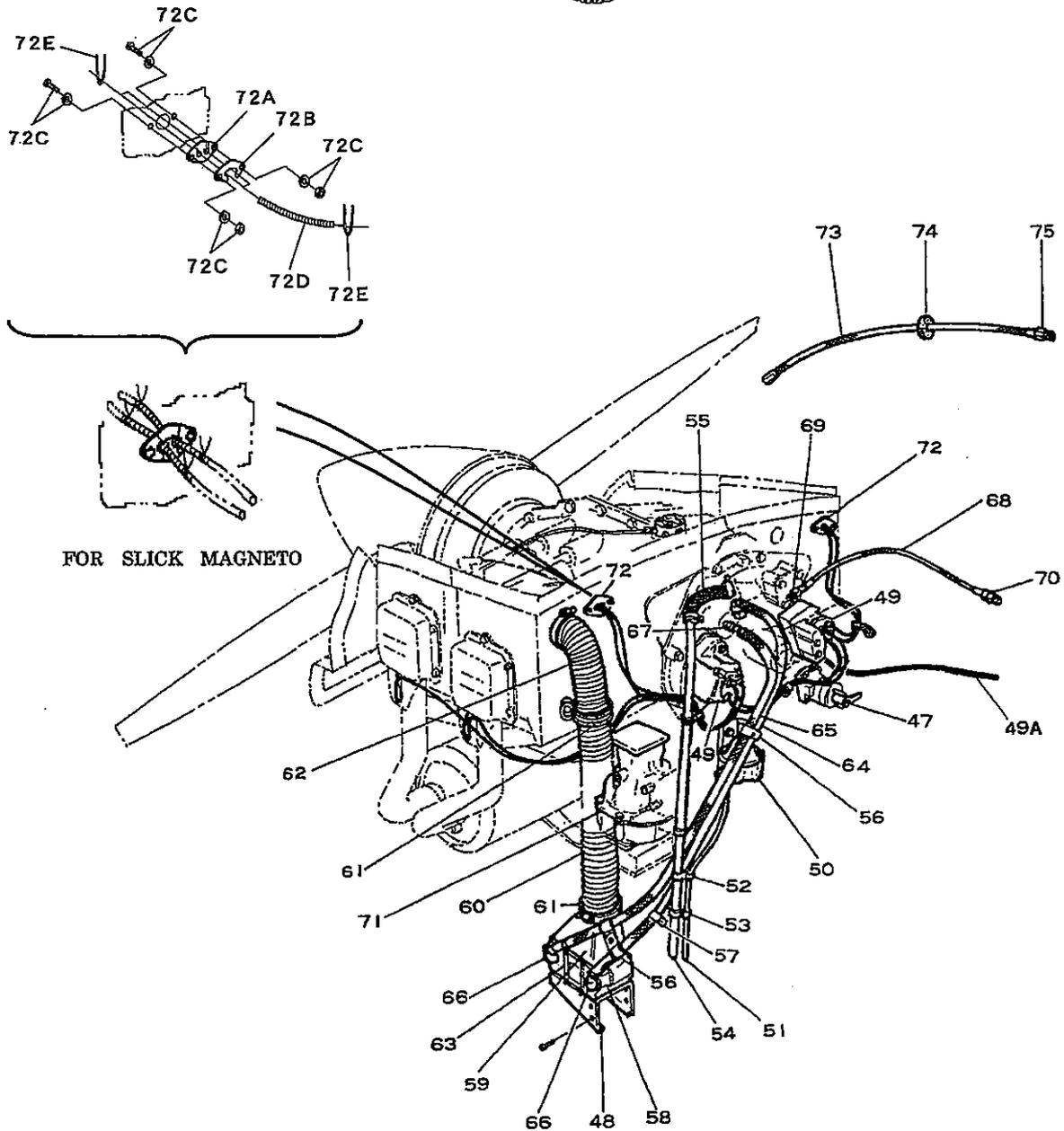
FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
32		POWER PLANT INSTALLATION	REF	
- 1	203-914271-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, L.H FRONT	1	B
	203-914271-101	·BAFFLE ASSY, ENGINE, L.H FRONT	1	A
	MS20074-04-05	·BOLT	2	
	AN960-416	·WASHER	2	
	AN935-416L	·WASHER	2	
- 2	203-914273-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, NO2 CYL	1	B
	203-914273-101	·BAFFLE ASSY, ENGINE, NO2 CYL	1	A
	MS20074-04-05	·BOLT	2	
	AN960-416	·WASHER	2	
	AN935-416L	·WASHER	2	
- 3	203-914275-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, NO4 CYL	1	B
	203-914275-101	·BAFFLE ASSY, ENGINE, NO4 CYL	1	A
	MS20074-04-05	·BOLT	1	
	AN960-416	·WASHER	1	
	AN935-416L	·WASHER	1	
- 4	203-914277-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, L.H AFT	1	B
	203-914277-101	·BAFFLE ASSY, ENGINE, L.H AFT	1	A
	MS20074-04-05	·BOLT	1	
	AN960-416	·WASHER	1	
	AN935-416L	·WASHER	1	
- 4A	203-914285-003	·FITTING	1	
	MS24621-27	·SCREW	4	
	NAS446-4-3	·NUT	4	
	or A1778-8Z-3			
- 5	203-914278-101	·BAFFLE ASSY, ENGINE, R.H AFT	1	B
	203-914278-201	·BAFFLE ASSY, ENGINE, R.H AFT	1	A
	MS20074-04-05	·BOLT	1	
	AN960-416	·WASHER	1	
	AN935-416L	·WASHER	1	
	MS24621-27	·SCREW	13	
	NAS446-4-3	·NUT	13	
	or A1778-8Z-3			
- 6	203-914276-101	·BAFFLE ASSY, ENGINE, NO3 CYL	1	B
	203-914276-201	·BAFFLE ASSY, ENGINE, NO3 CYL	1	A
	MS20074-04-05	·BOLT	2	
	AN960-416	·WASHER	2	
	AN935-416L	·WASHER	2	
- 7	203-914274-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, NO1 CYL	1	B
	203-914274-101	·BAFFLE ASSY, ENGINE, NO1 CYL	1	A
	MS20074-04-05	·BOLT	2	
	AN960-416	·WASHER	2	
	AN935-416L	·WASHER	2	
- 8	203-914272-001	·BAFFLE ASSY, ENGINE, R.H FRONT	1	B
	203-914272-101	·BAFFLE ASSY, ENGINE, R.H FRONT	1	A
	MS20074-04-05	·BOLT	1	
	AN960-416	·WASHER	1	
	AN935-416L	·WASHER	1	
- 9	65321	·GASKET, EXHAUST FLANGE (LYC)	4	
- 10	MS51922-11	·NUT	8	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
32 -43	4002-H	·GROMMET (COMLOC)	10	
	R4G	·SNAP RING (COMLOC)	10	
-44	200-411072-101	·COWLING ASSY, LOWER	1	
-45	244-16	·RECEPTACLE	10	
-46	82-32-101-17	·SNAP RING (LOAD)	6	
	82-11-12-16	·STUD (LOAD)	6	
-47	NAS221-11	·SCREW	4	
	AN960D4	·WASHER	4	
-48	MS25083-2BB7	·BONDING JUMPER	2	
	NAS679A3W	·NUT	2	
	MS51958-63	·SCREW	2	
	MS35338-43	·WASHER	4	
	MS35207-264	·SCREW	2	
	AN960D10	·WASHER	4	
	AN960-10L	·WASHER	4	
-49	D4LN-2021	·MAGNETO (BX)	1	B
	or D4LN-3000			
	10-51360-30	·MAGNETO, L.H (BX) TYPE S4LN-21	1	A
	or 66GC25SFNN	·MAGNETO, L.H (SLK) TYPE 4373	1	A
	10-51360-29	·MAGNETO, R.H (BX) TYPE S4LN-20	1	A
	or 66GP-0SANN	·MAGNETO, R.H (SLK) TYPE 4370	1	A
-49A	203-364006-103	·HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	B
	200-364006-101	·HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	A
		(BX MAGNETO ONLY)		
	200-364006-103	·HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	A
		(POST FAN-049 ONLY)		
	200-364006-201	·HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	A
		(SLK MAGNETO ONLY)		
-50	40295	·PUMP, ENGINE DRIVEN FUEL (AC)	1	
-51	200-914131-145	·TUBE ASSY	1	
-52	MS21919DG10	·CLAMP	1	B
	MS21919DG12	·CLAMP	1	A
	MS21919DG4	·CLAMP	1	
	MS35206-245	·SCREW	1	
	NAS679A08W	·NUT	1	
-53	AN742D10	·CLAMP	1	B
	AN742D12	·CLAMP	1	A
	AN742D4	·CLAMP	1	
	MS35206-245	·SCREW	1	
	NAS679A08W	·NUT	1	
-54	200-914131-047	·TUBE	1	B
	200-914131-043	·TUBE	1	A
-55	106200H-10-38	·HOSE	1	
	AN737TW34	·CLAMP	2	B
	1082001H-12-38	·HOSE	1	A
	AN737-38	·CLAMP	2	A
-56	MS21919DG14	·CLAMP	4	
	MS35206-245	·SCREW	2	
	NAS679A08W	·NUT	2	
-57	MS21919DG14	·CLAMP, HOSE ASSY	1	
	MS21919DG12	·CLAMP, ENGINE MOUNT ASSY	1	
	MS35206-245	·SCREW	1	
	NAS679A08W	·NUT	1	
-58	200-914070-001	·OIL COOLER	1	
-59	200-914262-001	·DUCT ASSY	1	
-60	F-0470-760650	·DUCT	1	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
32 -61	MS21919DG50	•CLAMP, DUCT	2	
	MS21919DG12	•CLAMP, ENGINE MOUNT ASSY	2	
	MS35206-245	•SCREW	2	
	NAS679A08W	•NUT	2	
-62	200-550076-009	•CLAMP	2	
-63	AN3-40A	•BOLT	4	
-64	SRC79-6-0380	•HOSE ASSY	1	B
	AE624023-6-0300	•HOSE	1	A
-65	SRC79-6-0300	•HOSE ASSY	1	B
	AE624600-6-0300	•HOSE	1	A
-66	MS20822-6-6D	•ELBOW	2	
-67	AN919-14D	•REDUCER	1	B
	MS28778-10	•PACKING	1	B
	AN816-6-6D	•NIPPLE	1	A
-68	200-914137-003	•ELBOW	1	B
	AN924-10D	•NUT	1	B
	MS28778-10	•PACKING	1	B
-69	SRC79-4-0180	•HOSE, OIL PRESSURE (SRC)	1	
-70	200-914132-005	•RESTRICTOR	1	
	200-914138-003	•FITTING	1	B
	MS20995C32	•WIRE	AR	B
	AN900-10	•GASKET	1	B
-71	AN837-4D	•ELBOW	1	
	AN924-4	•NUT	1	
	AN960-716	•WASHER	2	
-72	MA-4-5	•CARBURETOR, ENGINE (MRS)	1	B
	MA-4SPA	•CARBURETOR, ENGINE (MRS)	1	A
-73	200-914139-001	•RESTRICTOR	1	B
-74	SRC79-3-0340	•HOSE, FUEL PRESSURE	1	B
	SRC79-4-0180	•HOSE, FUEL PRESSURE	1	A
	AN919-6D	•REDUCER	1	A
-75	AN832-3	•ELBOW	1	B
	AN924-3	•NUT	1	B
	AN960-716	•WASHER	1	B
	200-914134-007	•RESTRICTOR	1	A
	AN924-4	•NUT	1	A
	AN960-716	•WASHER	2	A
-76	MS35207-263	•SCREW	4	
	NAS679A3W	•NUT	4	
	AN960-10	•WASHER	8	
-76A	200-914101-7	•SEAL	2	
-76B	200-914101-5	•PLATE	2	
		/ATTACHING PARTS/		
-76C	MS35207-263	•SCREW	2	
	NAS679A3W	•NUT	2	
	AN960-10L	•WASHER	4	
		-----*-----		
-76D	TSWTF-1/4-NT	•WRAP (PAC) (L=100 mm)	4	
-76E	NO NUMBER	•TWINE (MIL-T-43435, TP-V, SZ-3, FH-C)	AR	
-77	200-914263-001	•BRACKET	1	
	MS35207-263	•SCREW	4	
	AN960-10	•WASHER	4	
-78	SRC79-6-0180	•HOSE ASSY	1	A
		A.....FOR FA-200-160		
		B.....FOR FA-200-180AO		



FOR FA-200-180
FIGURE 33. ENGINE INSTALLATION (2/2)

余 白



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
33 -32	NAS1307-50D	•BOLT	4	
	AN310-7	•NUT	4	
	AN960-716	•WASHER	12	
	AN960-716L	•WASHER	12	
	AN380-3-4	•PIN, COTTER	4	
-33	B2D34C53/74E-0	•PROPELLER	1	
	MS20995C32	•WIRE, LOCK	AR	
-34	203-960203-001	•BULKHEAD ASSY	1	
-35	AN4-11A	•BOLT	12	
	MS21042L4	•NUT	12	
	AN960PD416	•WASHER	12	
-36	203-960202-003	•SPINNER	1	
-37	MS27039-1-10	•SCREW	10	
	AN960-10L	•WASHER	10	
-38	200-411071-101	•COWLING ASSY, UPPER	1	
-39	82-32-101-17	•SNAP RING (LORD)	6	
	82-11-12-16	•STUD (LORD)	6	
-40	200-411071-103	•DOOR ASSY, OIL FILLER	1	
	200-411071-109	•HINGE	1	
	200-411071-111	•PIN	1	
	H-5000-064-125	•LATCH ASSY (HARTWELL)	1	
-41	4002-8	•STUD (COMLOC)	10	
	4002-H	•GROMMET (COMLOC)	10	
	R4G	•SNAP RING (COMLOC)	10	
-42	200-411072-101	•COWLING ASSY, LOWER	1	
-43	244-16	•RECEPTACLE	10	
-44	82-32-101-17	•SNAP RING (LORD)	6	
	82-11-12-16	•STUD (LORD)	6	
-45	NAS221-11	•SCREW	4	
	AN960D4	•WASHER	4	
-46	MS25083-2BB7	•BONDING JUMPER	2	
	NAS679A3W	•NUT	2	
	MS51958-63	•SCREW	2	
	MS35338-43	•WASHER	4	
	MS35207-264	•SCREW	2	
	AN960D10	•WASHER	4	
	AN960-10L	•WASHER	4	
-47	B210452	•GOVERNOR, PROP (WO)	1	
-48	200-914263-001	•BRACKET	1	
	MS35207-263	•SCREW	4	
	AN960-10	•WASHER	4	
-49	10-163005-2	•MAGNETO, L.H (BX) TYPE S4LN-200	1	
	or 66GR25SANN	•MAGNETO, L.H (SLK) TYPE 4347	1	
	10-163045-3	•MAGNETO, R.H (BX) TYPE S4LN-204	1	
	or 66GP-0SANN	•MAGNETO, R.H (SLK) TYPE 4370	1	
-49A	203-364006-101	•HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	
		(BX MAGNETO ONLY)		
	203-364006-201	•HARNESS ASSY, IGNITION SYSTEM, ENGINE	1	
		(SLK MAGNETO ONLY)		
-50	40296	•PUMP, ENGINE DRIVEN FUEL (AC)	1	
-51	200-914131-145	•TUBE ASSY	1	
-52	MS21919DG12	•CLAMP	1	
	MS21919DG4	•CLAMP	1	
	MS35206-245	•SCREW	1	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
33 -52	NAS679A08W	•NUT	1	
-53	AN742D12	•CLAMP	1	
	AN742D4	•CLAMP	1	
	MS35206-245	•SCREW	1	
	NAS679A08W	•NUT	1	
-54	200-914131-043	•TUBE	1	
-55	106200H-12-38	•HOSE	1	
	AN737-38	•CLAMP	2	
-56	MS21919DG14	•CLAMP	4	
	MS35206-245	•SCREW	2	
	NAS679A08W	•NUT	2	
-57	MS21919DG14	•CLAMP, HOSE ASSY	1	
	MS21919DG12	•CLAMP, ENGINE MOUNT ASSY	1	
	MS35206-245	•SCREW	1	
	NAS679A08W	•NUT	1	
-58	200-914070-001	•OIL COOLER	1	
-59	200-914262-001	•DUCT ASSY	1	
-60	F-0470-760650	•DUCT	1	
-61	MS21919DG50	•CLAMP, DUCT	2	
	MS21919DG12	•CLAMP, ENGINE MOUNT ASSY	2	
	MS35206-245	•SCRW	2	
	NAS679A08W	•NUT	2	
-62	200-550076-009	•CLAMP	2	
-63	AN3-40A	•BOLT	4	
-64	AE624023-6-0300	•HOSE	1	
-65	AE624000-6-0300	•HOSE	1	
-66	MS20822-6-6D	•ELBOW	2	
-67	AN816-6-6D	•NIPPLE	2	
-68	SRC79-4-0180	•HOSE, OIL PRESSURE (SRC)	1	
-69	200-914132-005	•RESTRICTOR	1	
-70	AN837-4	•ELBOW	1	
	or AN837-4D			
	AN924-4	•NUT	1	
	AN960-716	•WASHER	2	
-71	2524147-3	•FUEL INJECTOR (BX)	1	
	or 2524147-5			
-72	MS35207-263	•SCREW	4	
	NAS679A3W	•NUT	4	
	AN960-10	•WASHER	8	
-72A	200-914101-7	•SEAL	2	
-72B	200-914101-5	•PLATE	2	
		/ATTACHING PARTS/		
-72C	MS35207-263	•SCREW	2	
	NAS679A3W	•NUT	2	
	AN960-10L	•WASHER	4	
		-----*		
-72D	TSWTF-1/4-NT	•WRAP (PAC) (L=100 mm)	4	
-72E	NO NUMBER	•TWINE (MIL-T-43435, TP-V, SZ-3, FH-C)	AR	
-73	SRC79-3-0240	•HOSE ASSY, FUEL PRESSURE (SRC)	1	
-74	MS35489-20	•GROMMET, ENGINE BAFFLE	1	
-75	AN832-3	•UNION	1	
	AN924-3	•NUT	1	
	AN960-716	•WASHER	1	

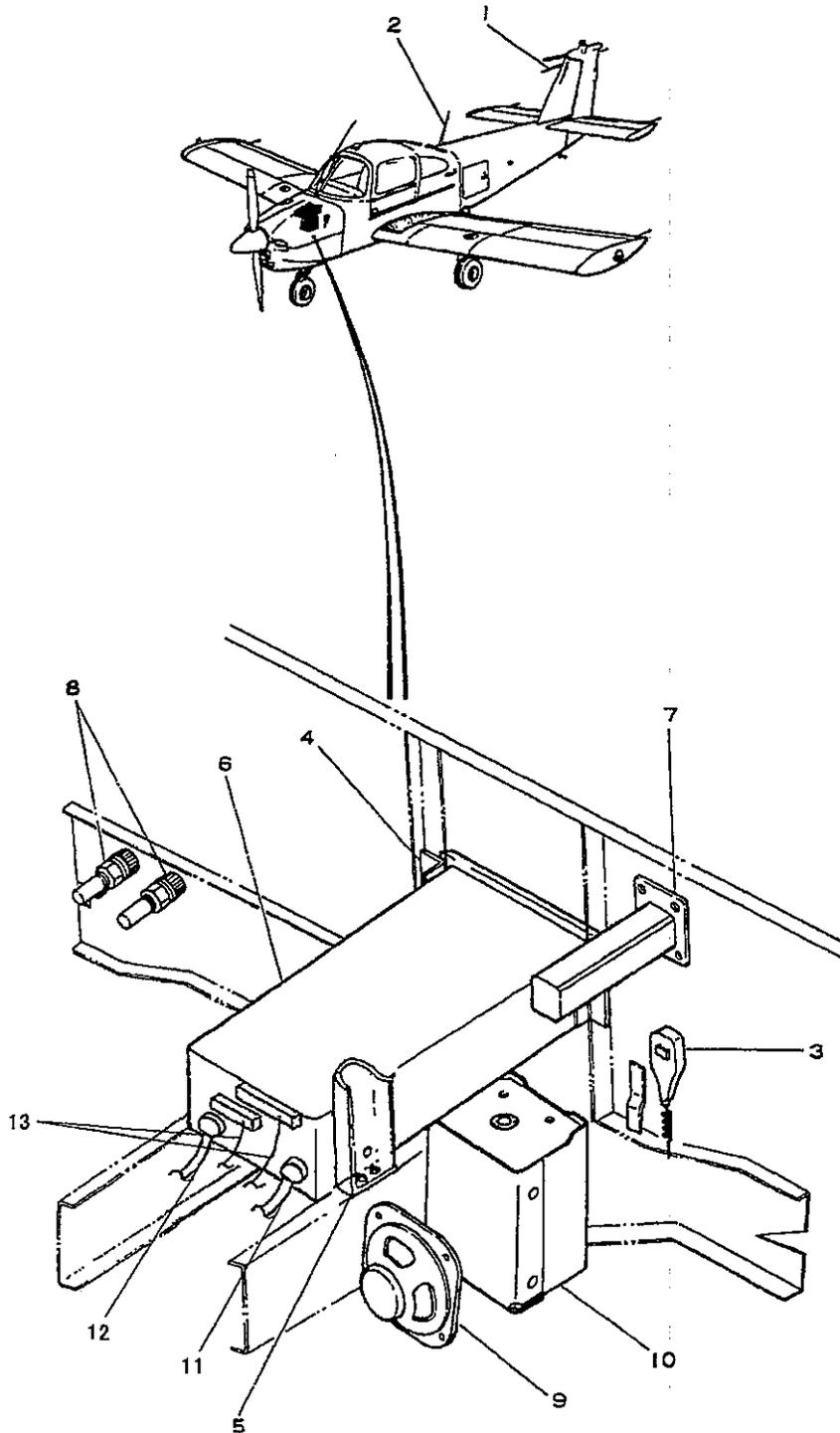


FIGURE 53A. RADIO INSTALLATION COMM/NAV SET KX-155



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
		1234567		
53A	200-344370	RADIO INSTALLATION COMM/NAV SET KX-155	REF	
- 1	200-344201-001	·ANTENNA ASSY	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	AN520-10R20	·SCREW	4	
	AN960PD10L	·WASHER	4	
	NAS43DD3-8	·SPACER	4	
	*		
- 2	CI 121	·ANTENNA (Comant)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS24693-S51	·SCREW	4	
	AN960D8	·WASHER	4	
	MS21042L08	·NUT	4	
	*		
- 3	TEL66T	·MICRO PHONE (TAP)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS24621-18	·SCREW	2	
	AN960D6	·WASHER	2	
	61506-00	·BRACKET (TAP)	1	
	*		
- 4	200-344101-7	·BRACKET ASSY (LH)	1	
	200-344101-8	·BRACKET ASSY (RH)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS35206-230	·SCREW	4	
	AN960D6	·WASHER	4	
	*		
- 5	200-344314-001	·BRACKET (LH)	1	
	200-344314-002	·BRACKET (RH)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS35206-245	·SCREW	4	
	AN960D8	·WASHER	4	
	NAS679A08W	·NUT	4	
	*		
- 6	KX-155	·COMM/NAV UNIT (Honeywell)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	089-06012-0008	·SCREW (Honeywell)	6	
	089-02353-0001	·NUT CLIP (Honeywell)	4	
	AN960D6	·WASHER	2	
	MS21042L06	·NUT	2	
	*		
- 7	KI-203	·VOR INDICATOR (KRC)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS35206-231	·SCREW	3	
	*		
- 8	F06G10R0A	·FUSE 10AMP (ASH)	2	
	*		
- 9	TAS-4B	·SPEAKER (FEC)	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	MS35206-246	·SCREW	4	
	AN960D8	·WASHER	8	
	AN960D10	·WASHER	4	
	NAS679A08W	·NUT	4	
	*		
-10	200-344324-003	·BRACKET	1	
		/ATTACHING PARTS/		
	AN960D8L	·WASHER	4	
	NAS220-8	·SCREW	4	



FIG & INDEX NO.	PART NO.	DESCRIPTION 1234567	UNITS PER ASS'Y	USABLE ON CODE
53A-11	200-344377-001 030-00101-0002 UG-89C/U UG-88C/U UG-88C/U	·CABLE ASSY ·PLUG (Honeywell) ·JACK ·PLUG ·PLUG	1 1 1 1 1	
-12	200-344377-003 030-00101-0002 UG-291C/U	·CABLE ASSY ·PLUG (Honeywell) ·JACK	1 1 1	
-13	200-344377-005 030-01094-0059 030-01094-0060 030-1077-00 JJ-033 JJ-034	·WIRE HARNESS ASSY ·PLUG (Honeywell) ·PLUG (Honeywell) ·PLUG (KRC) ·JACK ·JACK	1 1 1 1 1 2	

余 白