



サービス 通信

富士重工業株式会社

本社：東京都新宿区

西新宿1-7-2 (スバルビル)

NO FAS-047

発行 46年3月15日

1. 標 題 ICS取付追加
2. 適用機体 FA-200シリーズの機体で製造番号 # 1 ~ # 101号機に該当する機体および航技研機
3. 適用度 任意事項
4. 目的 機内通話を容易にするため
5. 指 示 ICSアンプ及びリレーを計器板裏のグローブボックス下に取り付け、プレススイッチを操縦輪に取り付け、各配線（後席配線は任意）を行う。
6. 実施時期 任 意
7. 承 認 航空局承認
8. 所要部品 この作業を行うには下記の部品が必要である。

部 品 番 号	名 称	1 機 当 り 個 数
F-0315-070010	INSUL TUBE	6
F-0315-090010	↑ ↓	7 (後席ジャック使用時は) 4個追加
F-0315-120010		
F-0315-140010	INSUL TUBE	2
B-3	FUSE HOLDER	1
F06G5R00A	FUSE	1
	TWINE (MIL-T-713 TYPES) CLASSI	AR
	SOLDER (FED-QQ-S) -571Sn60	AR

FAS-047

PAGE 1 OF 9

部 品 番 号	名 称	1 機当り個数
	WIRE (MIL-W-16878 C TYPE B MIL-C-7078 TYPEII)	AR
320559	SPLICE	2
200-344230-3	DOUBLER	(後席ジャック使用時のみ)
200-344226-001	PLACARD	1
200-344225-001	PLATE ASSY	1
200-344231-001	BRACKET ASSY	1
200-383400-001	ICS AMP	1
200-383401-001	RELAY	2
BCW-10-F	HEAD SET	2
JJ-033	JACK	2
PT-102	SWITCH	2
MS35059-23	SWITCH	2
MS35123-1-2	TERMINAL BLOCK	1
MS35206-217	SCREW	4
MS35206-218	↑	2
MS35206-229		4
MS35206-230		8
MS35206-244		2
MS35206-245	↓	7 (後席ジャック使用時は 2個追加)
MS35206-246	SCREW	7
MS21919DG2	CLAMP	4
MS21919DG4	↑	2
MS21919DG12	CLAMP	2
NAS679A04W	NUT	2
NAS679A06W	↑	6
NAS679A08W	NUT	12 (後席ジャック使用時 は2個追加)

部 品 番 号	名 称	1 機 当 り 個 数
NAS679A06	NUT PLATE	8
AN960D4	↑ WASHER	6
AN960D6	↑	10
AN960D8	↑	3 4 (後席ジャック使用時は) 4 個追加
AN935-8	↓	1 (" 2 個追加)
AN960-8	↓ WASHER	1 (" ")
MS20470AD3	RIVET	16
FVD 1.25-M3	TERMINAL	17
FVD 1.25-4	TERMINAL	4 (後席ジャック使用時は) 2 個追加
32445	DISCONNECT SPLICE	2
200-324146-031	PLACARD	1 (後席ジャック使用時に)
JJ-034	JACK	2 (")
A1789-8Z-1	SPEED NUT	2 (")
MS35489-1S	GROMMET	2 (")
MS24621-30	SCREW	2 (")
111505	CLAMP	6 (")

導 線 番 号	ゲ ージ	長 さ (mm)
RZ 18A20	2 0	3000 (後席ジャック使用時のみ)
RZ 19A20N	↑	150 (")
RZ 14B20	↑	3000 (")
RZ 17A20N	↑	150 (")
RZ 1A20	↑	1900
RZ 1B20	↑	1900
RZ 1C20	↓	150
RZ 3A20	2 0	1800

導線番号	ゲジ	長さ (mm)	
RZ 4A20	20	150	
RZ 5020	↑	1800	
RZ 6A20N		800	
RZ 7A20		1700	
RZ 8A20		800	
RZ 9A20		150	
RZ 9B20		1900	
RZ 10A20		150	
RZ 11A20		1900	
RZ 12A20		1300	
RZ 13A20		1300	
RZ 14A20		1500	
RZ 15B20N		860	
RZ 18B20		2000	
RZ 18C20		2000	
RZ 20A20		1600	
RZ 21A20		1900	
RZ 22A20		20	2000

9. 特殊工具 なし

10. 重量重心	Wt	Sta	Mo
200-344231-001 (BRACKET)	105	1755	184275
ASE-100-F (AMP)	460	1777.6	817696
HS-C2B (RELAY)	40	1708.5	68340
5-BY-5-F (HEAD-SET)	400	2550	1020000
その他 (CLAMP SCREW etc.)	182	1800	32760
Σ	1187		2417911

FAS-047

PAGE 4 OF 9

$$S T A \frac{M o}{w t} = 2 0 3 7$$

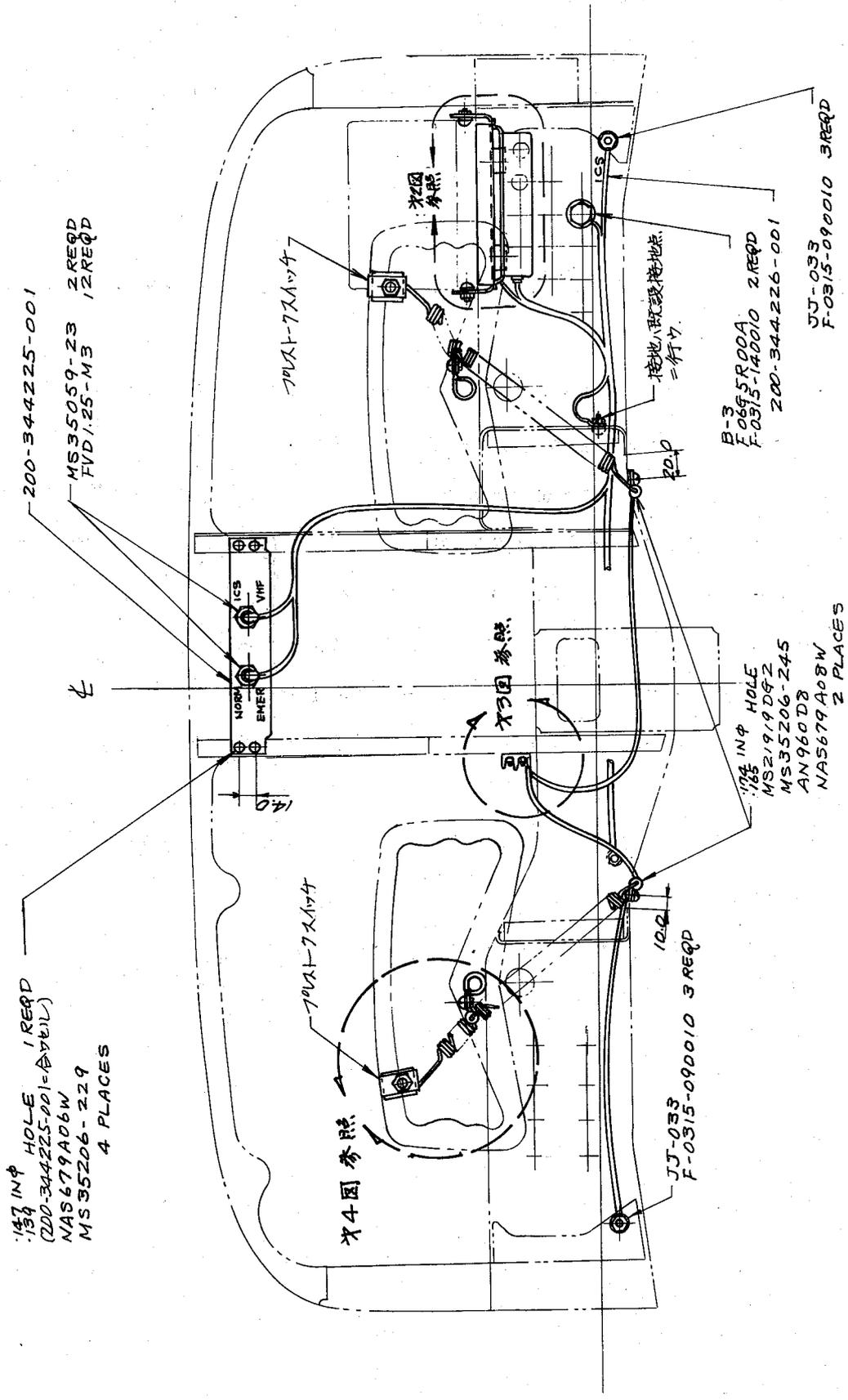
(参考 後席ヘッド・セット使用時 S T A = 2 4 0 6)

11. 準拠資料 な し

12. 所要工数 3 0 M H

13. 作業手順

1. 計器板より予備ヒューズボックスを取り外し、ナットプレートを取り付けた後、計器板に取り付ける。(第2図参照)
2. 200-344231-001ブラケットに200-383400-001 I C Sアンプ及び 200-383401-001ソレ - 2個を取り付ける。(第2図参照)
3. 200-344231-001ブラケットを予備ヒューズボックスに取り付ける。(第2図参照)
4. 計器板ラジオラック上方に200-344225-001ブラケットを取り付ける。(第1図参照)
5. 200-344225-001ブラケットにM S 3 5 0 5 9スイッチ2個を取り付ける。(第1図参照)
6. 計器板裏側の構造にターミナルブロックを取り付ける。(第3図参照)
7. 計器板下部パネルにヒューズホルダーを取り付ける。(第1図参照)
8. 計器板下部パネル左右にあるジャックJ J - 0 3 4をJ J - 0 3 3に変更する。
9. 第5図参照により各部品間に結線する。
10. 左右の操縦輪プレストークスイッチを取り付け、ターミナルブロックへ配線する。
(第1図及び第4図参照)
11. ヘッドセット B C W - 1 0 - Fを左右のジャックに差し込む。
12. 配線の誤りがないかを点検する。

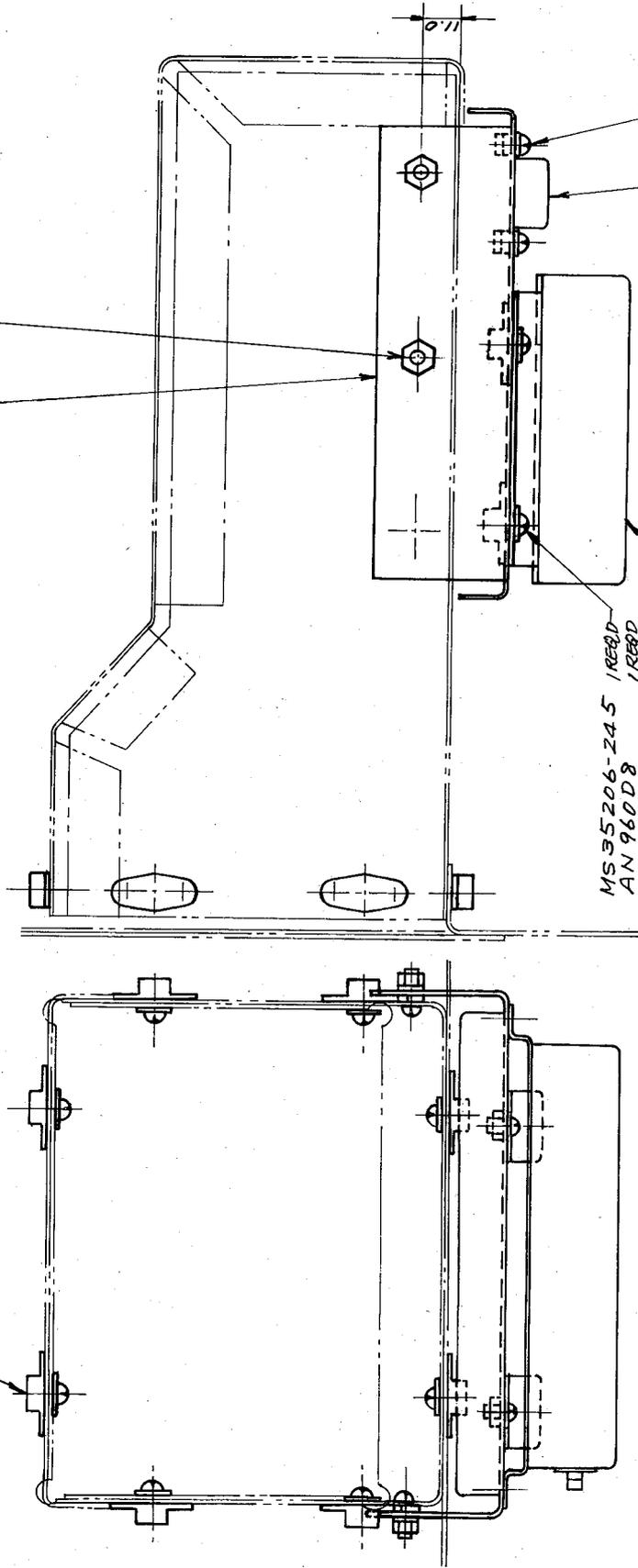


第1図 スイッチ・フェース取付

NAS 680A06 1 REQD
 MS35206-230 1 REQD
 AN960D6 1 REQD
 (A6195-6Z 73E MS24621-189
 取付外欠) 8ヶ所

.172 INφ HOLE
 (200-344231-001
 取付外欠)
 MS35206-246 1 REQD
 NAS679AD8W 1 REQD
 AN960D8 1 REQD
 6 PLACES

200-344231-001



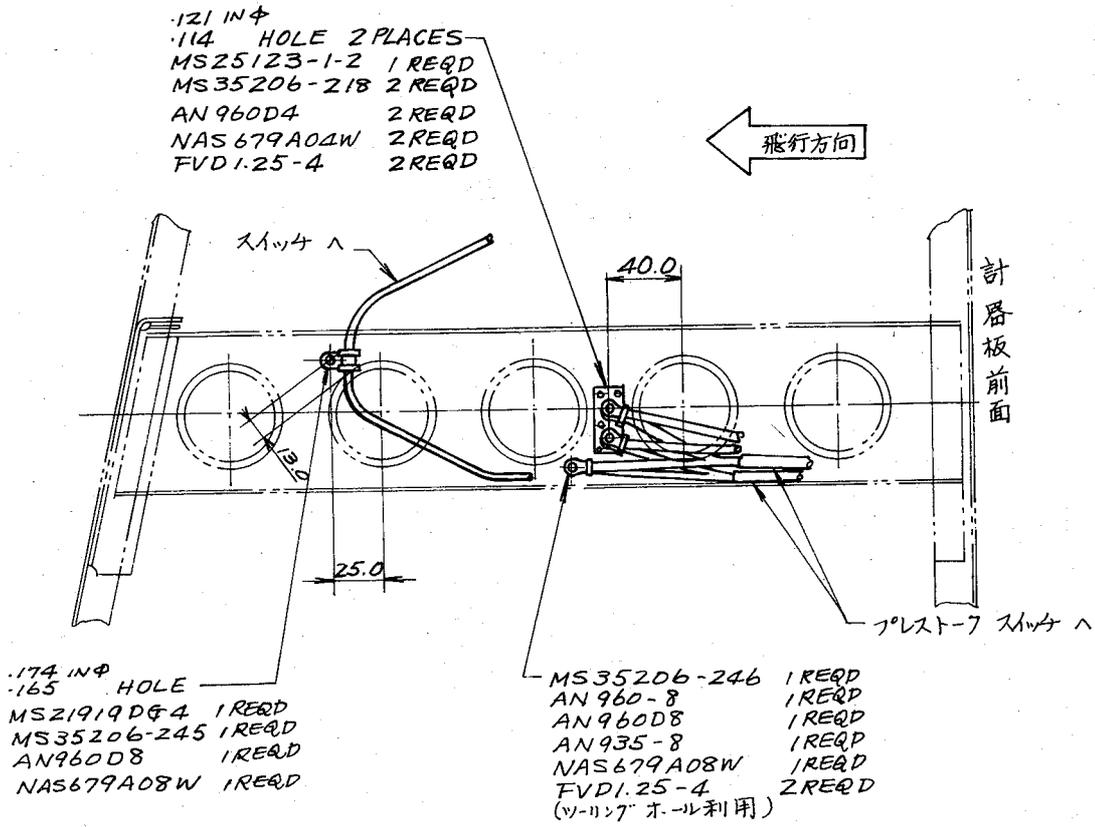
MS35206-245 1 REQD
 AN960D8 1 REQD
 4 PLACES

200-383401-001 1 REQD
 F-0315-120010 8 REQD
 端子、ハンダ付部=被せ
 2ヶ所

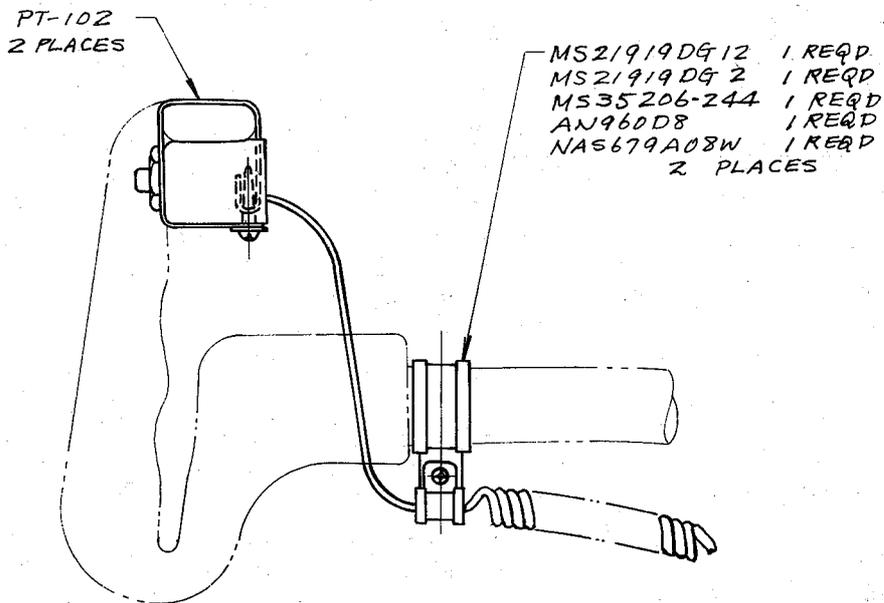
200-383400-001
 F-0315-070010 6 REQD
 端子、ハンダ付部=被せ

MS35206-217 2 REQD
 AN960D4 2 REQD
 NAS679A04W 2 REQD
 2 PLACES

第 2 図 ICS 7.7: リル-取付

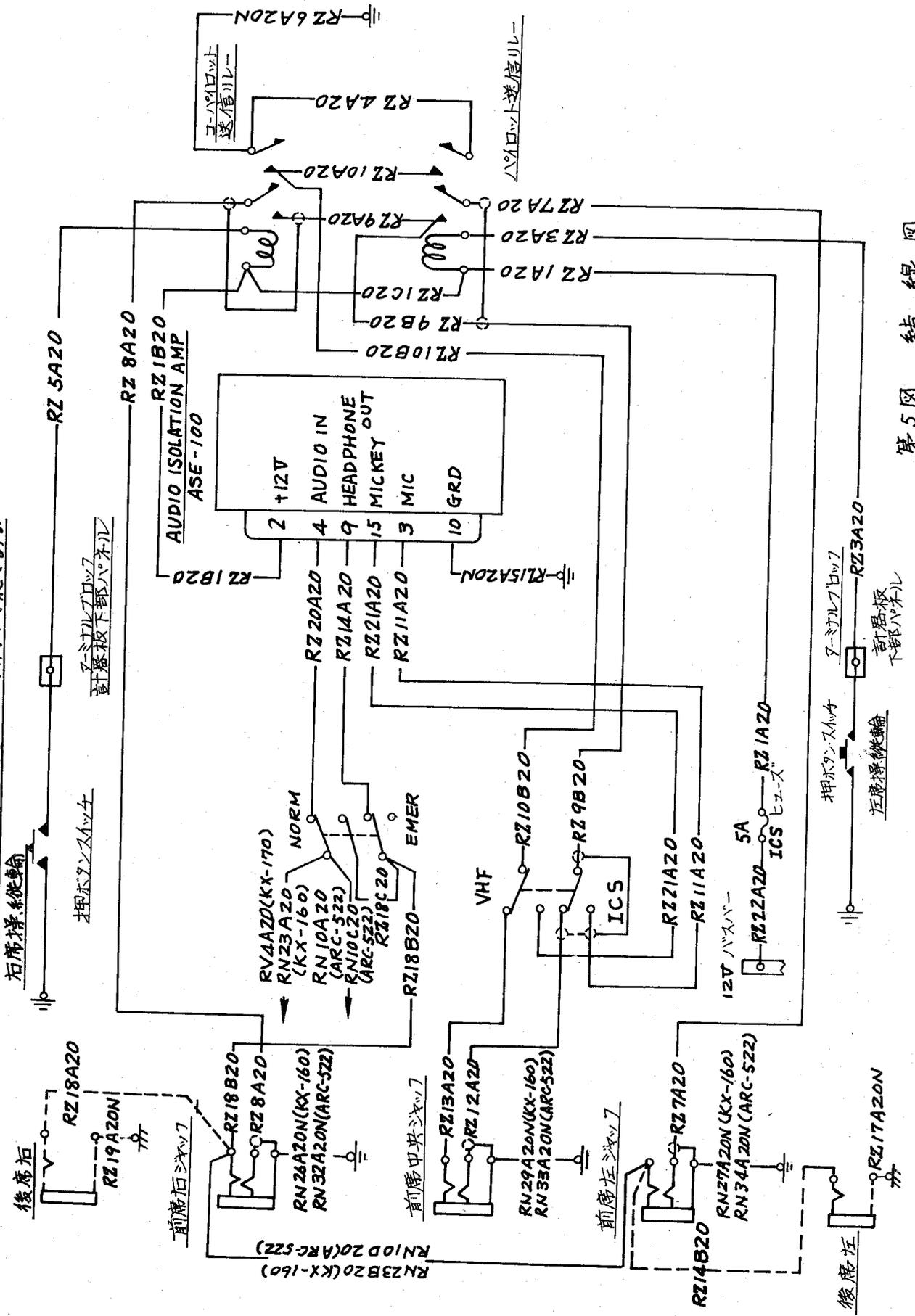


第3図 ターミナルブロック取付



第4図 プレスト-7 スイッチ取付

記: 後席の画配線(実線)は希望により取付け可能である。



第5図 結線図