

サービス通信

No. F A S - 0 3 6

富士重工業株式会社

発行 4 5 年 7 月 6 日

1. 標 題：前脚組立の改修
2. 適用機体：F A - 2 0 0 シリーズの機体で製造番号 # 1 ~ # 1 0 1 号機に該当する機体および航技研機
3. 適用度：必須事項
4. 目 的：前脚の安全性を向上する。
(理由)
5. 指 示：F A S - 0 3 5 を実施し、不具合の無いことを確認してから前脚組立のピストンとフォーク結合部にボルトを挿入する。
6. 実施時期：任意
7. 承 認 航空局承認済 (16 - 東 - 2) 4 5 . 6 . 2 7
8. 所要部品：下記部品を富士重工より支給する。

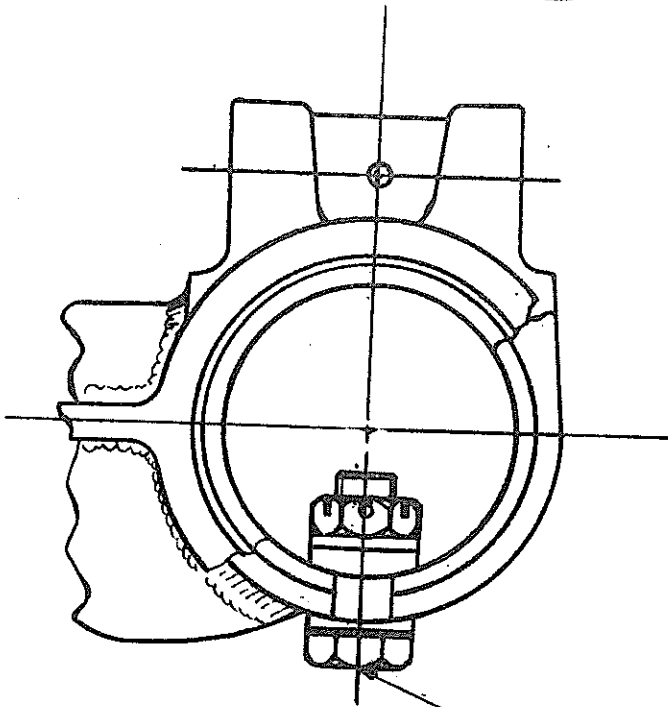
部 品 番 号	部 品 名 称	1 機 当 個 数
A N 4 - 6	ボ ル ト	1
A N 9 6 0 - 4 1 6	ワ ツ シ ヤ	2
A N 3 2 0 - 4	ナ ツ ト	1
M S 2 4 6 6 5 - 1 5 3	コ ッ タ ー ピ ン	1
M S 2 4 6 6 5 - 3 5 9	”	1
2 0 0 - 8 2 2 1 1 4 - 3	特 殊 ワ ツ シ ヤ	1

F A S - 0 3 6

SHEET 1 OF 1

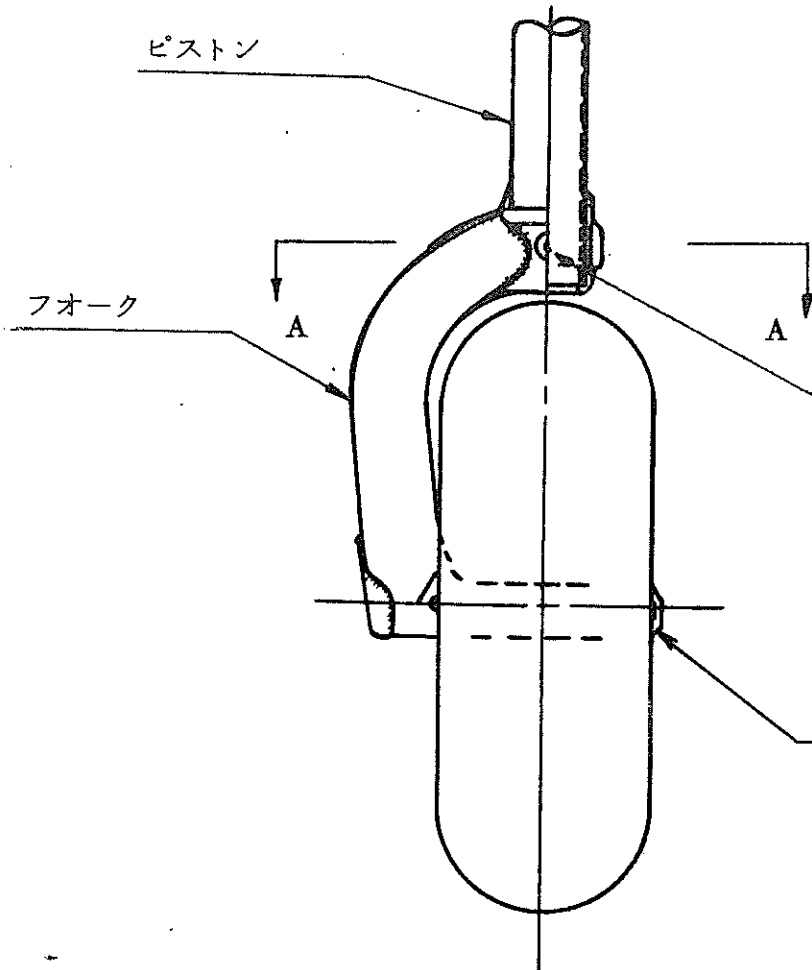


9. 特殊工具：なし
10. 重量重心：変化なし
11. 準拠資料：なし
12. 所要工数：1.0 MH
13. 手 順
- 1) 前脚をジャッキアップし、タイヤを取りはずす。
フェアリング取付用ねじ孔を $1/4\phi$ ドリルで $\cdot \begin{matrix} 254 \\ 250 \end{matrix} \phi$ 孔に穿孔する。
 - 2) 孔面のバリを取り除き孔面にウェットジクロを塗る。
 - 3) AN4-6 ボルトをAN960-416ワッシャーと共にさし込む。
 - 4) ピストン内部に200-822114-3特殊ワッシャーをアール面がピストン内面に接するようにしてボルトに入れ更にAN960-416ワッシャーをさし込む。AN320-4ナットを締めつけ、MS24665-153コッターピンをさし込む。
 - 5) タイヤを取り付けジャッキでおろす。MS24665-359コッターピンは新品を使用すること。



改修図 A-A断面
(フェアリング取付用ねじ孔部)

- 200-822114-3 ワッシヤ 1
- AN4-6 ボルト 1
- AN960-416 ワッシヤ 2
- AN320-4 ナット 1
- MS24665-153 コッターピン 1
- MS24665-359 " 1



フェアリング取付用ねじ孔を
(+10-32ねじ)
.254φ穴
.250

MS24665-359

前脚組立
(前方より見る)

