



# サービス 通信

富士重工業株式会社

本社：東京都新宿区

西新宿1-7-2 (スバルビル)

NO. FAS-061

発行 46年11月25日

- 1 標 題 プラカード「錐揉カラノ回復操作」の変更
- 2 適用機体 FA-200シリーズの機体で製造番号#1~#166号機に該当する機体。
- 3 適用度 必須事項
- 4 目 的 標記操作手順をより一般的な手順にするために補助翼を使用しない手順に変更する (フィールド・サービス・ニュースFAN-023参照)。
- 5 指 示 標記プラカードを交換する。
- 6 実施事刻 このサービス通信受領后すみやかに。
- 7 承 認 航空局承認 (NO. -東-031) 46. 11. 15
- 8 所要部品

部 品 番 号	部 品 名 称	1機当個数	備 考
200-324132-23	PLACARD-SPIN RECOVERY PROCEDURE	1	

- 9 特殊工具 な し
- 10 重量重心 変化なし
- 11 準拠資料 臨時飛行規程改訂通知 (FMR-6001及びFMR-8001)
- 12 所要工数 僅 少
- 13 作業手順

- (1) 改正されるプラカード (位置は計器板上部左側) を除去し、その表面の汚れを落して、次頁の新規プラカード (接着付デカル) を取付ける。

FAS-061

PAGE 1 OF 2

### 錐揉カラノ回復操作

1. 方向舵・・・旋回ガ停止スルマデ反対方向ニ一杯操舵
2. 昇降舵・・・方向舵ヲ操舵ト同時ニ素早ク前方ヘ押ス
3. 方向舵, 昇降舵・・・旋回停止ト同時ニ中立
4. 速度ニ注意シナガラ姿勢回復
5. 錐揉中オヨビ回復完了マデエンジンアイドル