

サービス通信

1/2

No. FAS-016

富士重工業株式会社

発行 45年 1月 28日

航空機技術本部

1. 標 題 : 方向舵ペダル組立の交換
2. 適用機体 : FA-200シリーズの機体で製造番号#12号機以降に該当する機体
3. 適用度 : 要望事項
4. 目 的 : 着陸時操縦してない乗員がペダルを踏張り, ブレーキ操作が
(理由) 困難になつた事例があつたので, これを防ぐ為に新規部品を開発した為。
5. 指 示 : ペダル組立を新規部品と交換する。
6. 実施時期 : 指定せず
7. 承 認 : 航空局承認対象外
8. 所要部品 : 下記部品を富士重工より有償支給する。

部 品 番 号	部 品 名 称	1機分 個 数	単 価	合 計
200-524051-101	PEDAL ASSY	4	7360	29440
MS24665-134	COTTER PIN	12	40	480
合 計				29920

9. 特殊工具 : なし
10. 重量重心 : 変化なし

1.1. 準備資料 : なし

1.2. 所要工数 : 2MH

1.3. 作業手順

1.3-1 トルクチューブ組立よりペダル(200-524051-001)を取り外す。この時マスターシリンダー及びロッドはトルクチューブ組立より取り外すことなくペダル取付部のみを取り外す。

(注) マスターシリンダーの長さは調整してあるので調節部を動かしてはならない。

1.3-2. 新規ペダル組立(200-524051-101)を前と同じ要領で取付け(キヤツスルナットの締め付けトルクは20~25IN-LBS)割ピンをかける。

1.4. その他 : ペダル組立を新規部品と交換した時は先に発行したサービス通信FAS-015による方向舵ペダル足掛け注意のブラカードは不要となるので取り外してよい。